

VW 60197 标准中文翻译

多部分电缆紧固组合固定器

1	范围.....	2
2	概述.....	2
2.1	导线架概述.....	2
2.2	固定支架概述.....	11
3	要求.....	12
3.1	材料要求.....	13
4	名称.....	13
5.	组合固定器的缩写	14
6	标记.....	15
7	其他适用文件.....	15

1 适用范围

本标准适用于组合固定器，并概述了不同类型的固定器，固定电缆时如何将它们组合成多部分固定器并用于车辆。

2 概述

具有公称尺寸和直径范围以及紧固类型的不同形状（数值单位为毫米）可在表 1 至表 4 中找到。表格见表 4 列出的可用于固定在车辆上的支架。注意有关尺寸，请参见标准零件图。

2.1 导线架概述

支架 A06, A10, C12, C13, C24 和 C26 的形状如表 4 所示

表 1-表格 A（带套筒的支架）



形状	公称尺寸（直径）	直径范围
 A01	4	4 bis 4,5
	4,3	4,3 bis 5,2
	6	6 bis 6,5
	8	8 bis 9
	10	10 bis 12
	11	11 bis 13
	13	13 bis 14
	15	15 bis 16
	18	18 bis 20
	20	20 bis 24,5
38	38 bis 45	
 A02	6	6 bis 6,5
	7,2	7,2 bis 7,5
	10	10 bis 12
	12	12 bis 13
	13	13 bis 14
	16	16 bis 18
	25	25 bis 27

表 1 (续)

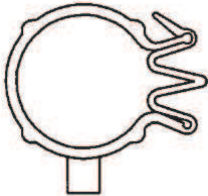

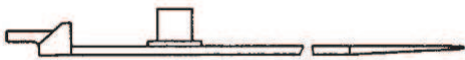




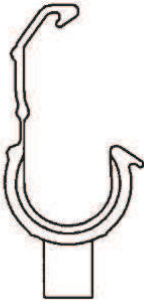
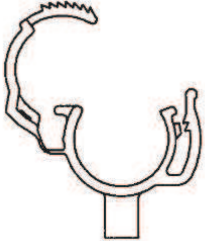
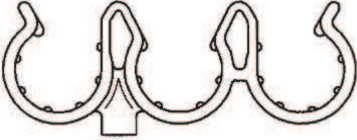
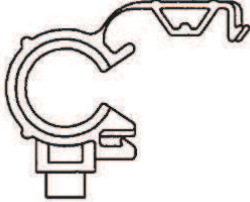
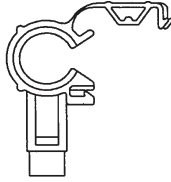

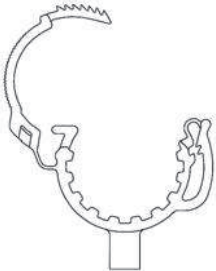
形状	公称尺寸 (直径)	直径范围
 A03, 不适用于新建筑	14	14
	25	25
 A04	7,8	7,8 bis 8,5
 A05	4,5 x 140	8 bis 33
	7 x 100	8 bis 20
	7 x 140	8 bis 33
	8 x 279	30 bis 80
 A07	4/4	4 (2x)
	5/5	5 (2x)
	6/6	6 (2x)
	6/8	6 (1x) / 8 (1x)
	8/8	8 (2x)
	9/9	9 (2x)
	13/13	13 (2x)
	13,5/13,5	13,5 (2x)
	13/16	13 (1x) / 16 (1x)
	16/16	16 (2x)
25/25	25 (2x)	
 A09	13	13 bis 14

表 1 (续)

形状	公称尺寸 (直径)	直径范围
 <p>A11</p>	24 (Länge)	Distanzstück
 <p>A12</p>	10	10 bis 14
	16	16 bis 22
 <p>A13 ¹⁾</p>	4,5	7,1
	7,5	9,9
	10	12,9
	13	15,8
	17	21
	22	25,5
 <p>A14</p>	10	10
	14	14
	17	17
	25,5	25,5
	42	42
 <p>A16</p>	13,5	13,5 (3x)

形状	公称尺寸 (直径)	直径范围
 <p>A17</p>	12	12
 <p>A18</p>	16	16
 <p>A19</p>	40 (长度)	线路铺设辅助
 <p>A20</p>	23	23,2

1) 支架 A13 的标称尺寸对应于符合 VW 60155 的波纹软管的标称尺寸 (标称宽度)。

表 2-表格 C (带插头的支架)


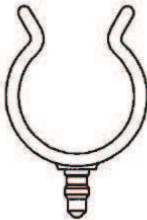
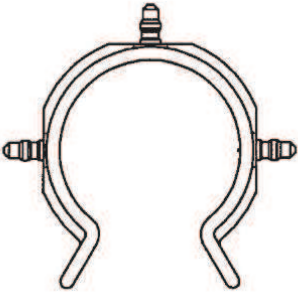
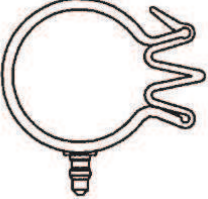

形状	公称尺寸 (直径)	直径范围
 C01	4,3	4,3 bis 5,2
	6	6 bis 6,5
	8	8 bis 9
	9,5	9,5 bis 10,5
	11	11 bis 13
	14	14 bis 15
	16	16 bis 18
	22	22 bis 24
	48	48 bis 53
 C02	10	10 bis 12
	13	13 bis 14
	18	18 bis 20
	28	28 bis 30
	35	35 bis 38
 C04	34	34 bis 36
 C05, 不适用于新产品	22	22
	25	25
 C06	7,8	7,8 bis 8,5

表 2 (续)

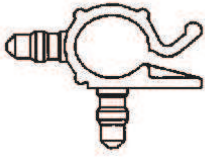
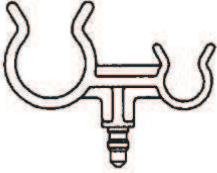
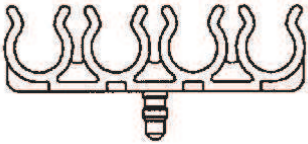



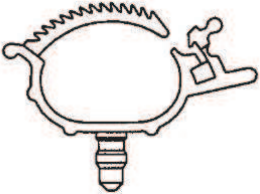
形状	公称尺寸 (直径)	直径范围
 C07	7,8	7,8 bis 8,5
 C08	7/13	7 (1x) / 13 (1x)
 C10	7,6	7,6 (4x)
	10/7	10 (1x) / 7 (3x)
 C11	7 x 100	8 bis 20
	7 x 200	10 bis 52
	7 x 213,5	8 bis 50
	7 x 273	8 bis 75
	7 x 342	46 bis 95
 C14	15	15 bis 16
 C15	1 (长度)	垫片
	10 (长度)	
 C16	10	10 bis 14
	16	16 bis 22

表 2 (续)

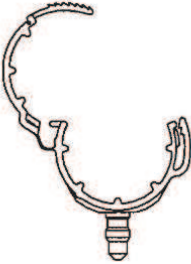
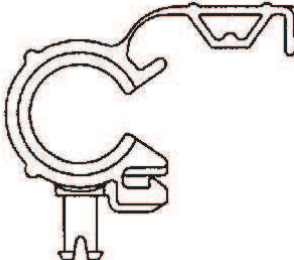
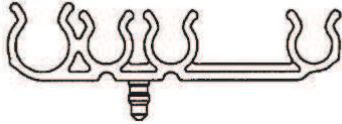
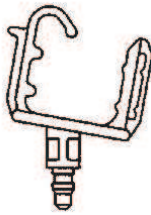
形状	公称尺寸 (直径)	直径范围
C17 ¹⁾	4,5	7,1
	7,5	9,9
	10	12,9
	13	15,8
	17	21
 C19	19	19 bis 21
	33	33 bis 35
	38	33 bis 38
	41	39 bis 41
 C20	12	12
 C21	7/10	10 (1x) / 7 (3x)
 C22	15	特殊形状

表 2 (续)



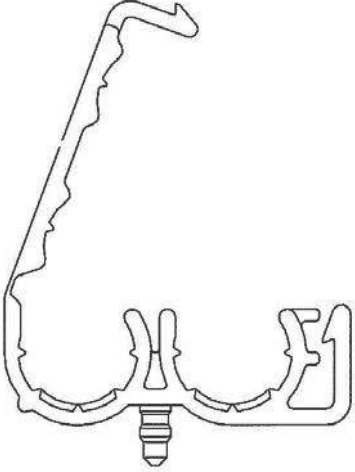
形状	公称尺寸 (直径)	直径范围
 <p>C25</p>	8	8 bis 9
	22	22 bis 24
 <p>C28</p>	6	6 bis 10
 <p>C30</p>	14	2 x 14 bis 14,5
<p>1) 支架 C17 的公称尺寸对应于符合 VW 60155 的波纹软管的公称尺寸 (公称宽度)。</p>		

表 3-E 型（带套筒和塞子的支架）


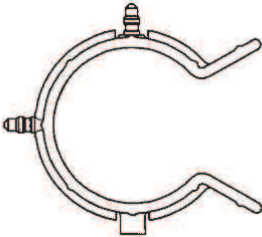
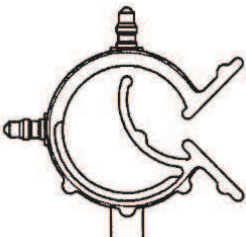


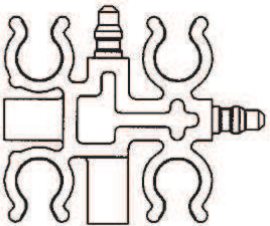
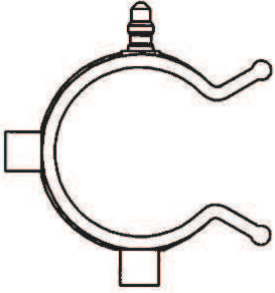

形状	公称尺寸（直径）	直径范围
 E01	7,5	7,5 bis 8
	9	9 bis 9,5
	11	11 bis 13
	14	14 bis 16
	23,5	23,5 bis 25
 E02	11	11 bis 13
	13	13 bis 14
	30	30 bis 32
	38	38 bis 45
 E03	3,5	3,5 bis 6
	6	6 bis 10
	10	10 bis 16
	16	16 bis 24
	23	23 bis 30
 E04	10（长度）	垫片
	16,5（长度）	
	23,5（长度）	
	35（长度）	
 E05	6,8	6,8 (4x)
 E06	6,5	6,5 (4x)

表 3 (续)

形状	公称尺寸 (直径)	直径范围
 E07	26	26 bis 28
 E08	3,5	3,5 bis 5

2.2 用于固定在组件中的支架 (基座) 的概述

表 4-用于孔和边缘安装的支架

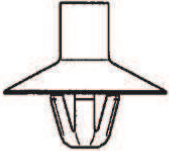
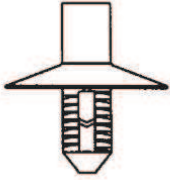
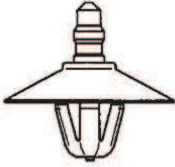
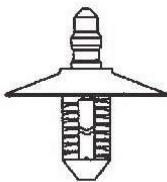


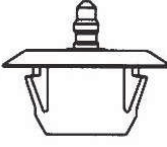
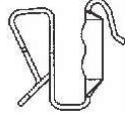
形状	公称尺寸 (直径)	直径范围
 A06	6,5	孔直径 6.5 和固定厚度 0.6 到 2
 A10 ¹⁾	6,5/16	孔直径 6.5 或内螺纹 M8, 固定厚度 0.8 到 6
	6,5/20	
 C12	6,5	孔直径 6.5

表 4 (续)

形状	公称尺寸 (直径)	直径范围
 C13 ²⁾	5	孔直径 5 或内螺纹 M6
	6,5	孔直径 6.5 或内螺纹 M8
	12	孔径 12
 C23	15	孔径 5
 C24	5	内螺纹 M6
 C26	6	焊接螺栓紧固或外螺纹 M6
 C29	16	孔直径 16 和 固定厚度 1.5 至 1.8
 D01	3,5	带插座的插入式底座，用于 套筒部件，用于边缘固定 0.7 至 3.5
1) A10-6.5 / 16 (带Ø16 mm 支撑伞的固定支架) A10-6.5 / 20 (带Ø20 mm 支撑伞的支架，应该停产) 2) 固定厚度为 0.8 至 6 毫米。		

3 要求

单个零件将被俘获并易于旋转组装为组合支架。 组装零件的最小拉力见表 5。

3.1 材料要求

表 5 和表 6 中列出的材料取决于各个支架的设计，功能和形状以及使用地点的温度。

表 5-材料要求（塑料）

材料	室温下的最小拉力 [N]	连续使用温度 [° C]
PA66, wärmestabilisiert 热稳定的	70	140
PA66, schlagzäh modifiziert und wärmestabilisiert 冲击改性和热稳定	70	120
PA66-GF25, wärmestabilisiert 热稳定的	70	150
PA12, wärmestabilisiert 热稳定的	50	100
PA46, wärmestabilisiert 热稳定的	70	150
POM, schlagzäh modifiziert, TL 52277 冲击改	80	90
POM, TL 52476	80	100

注意：粗体材料是首选。

表 6-材料要求（仅适用于表格 D01）

材料	弹簧钢 C67S
标准	DIN EN 10132-4
机械性能	介于 435 至 535 HV5 之间
表面	Ofl-t650, 黑色
标准	VW 13750

4 名称

标称尺寸为 9/9 的 A07 形式和标称尺寸 16 的 C01 形式的两件式支架组合的名称示例：聚酰胺 66 和黑色（sw）：

组合支架 N 105522 01 1)

或组合支架 VW 60197-A07-9 / 9 x C01-16-PA66-sw

由四部分组成的夹持器组合示例，其形式为公称尺寸 13 的 A01，公称尺寸 10 的 A10，公称尺寸 14 的 C01 和公称尺寸 13 的 E02，材料 POM 和黑色（sw）：

组合支架 N 104 607 01 1)

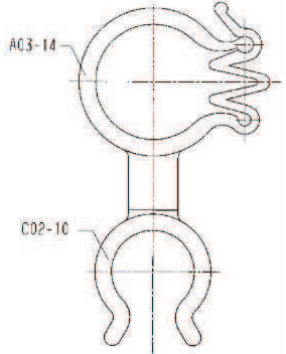
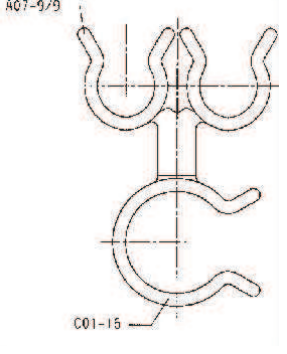
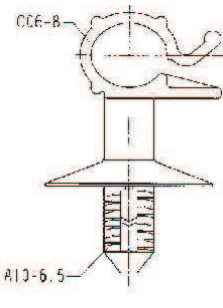
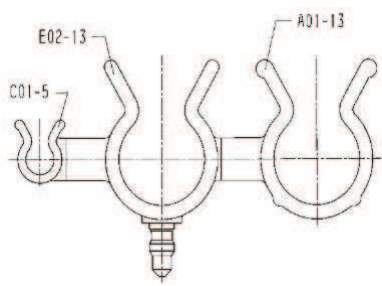
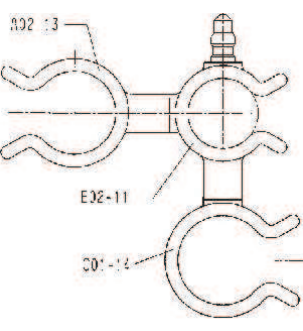
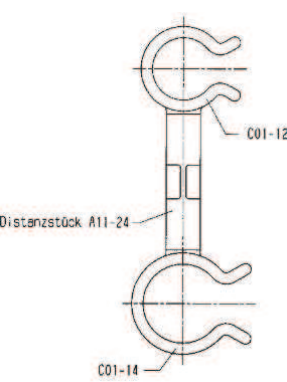
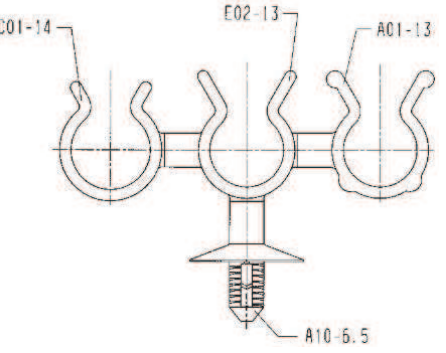
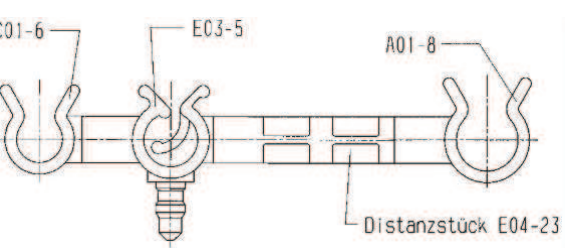
或组合支架 VW 60197-A01-13 x A10-10 x C01-14xE02-13-POM-sw

1) 批准的标准零件，请参阅标准零件管理系统（NVS）

组合持有人的缩写

在简短的描述中，形状应按字母顺序依次列出，并带有相应的公称尺寸。表 6 中列出了一些指定示例。

表 6-名称示例

两部分	<p>A03-14 x C02-10</p>  <p>Bild 1</p>	<p>A07-9/9 x C01-16</p>  <p>Bild 2</p>	<p>A10-6,5 x C06-8</p>  <p>Bild 3</p>
三部分	<p>A01-13 x C01-5 x E02-13</p>  <p>Bild 4</p>	<p>A02-13 x C01-14 x E02-11</p>  <p>Bild 5</p>	<p>A11-24 x C01-12 x C01-14</p>  <p>Bild 6</p>
四部分	<p>A01-13 x A10-6,5 x C01-14 x E02-13</p>  <p>Bild 7</p>	<p>A01-8 x C01-6 x E03-5 x E04-23</p>  <p>Bild 8</p>	

5 组合固定器的缩写

持有人的身份

--符合 VW 10540-1 的制造商标记或制造商代码

--符合 VDA 260 的材料标识

是允许的，但不是必需的。

6 其他适用文件

TL 52277 POM, 抗冲改性, 成品零件; 物料要求

TL 52476 POM, 物料要求

VW 10540-1 汽车零件制造商代码

VW 13750 金属零件的表面保护; 防护等级, 缩写

VW 60155 波纹管系统; 波纹管

VDA 260 汽车零部件; DIN EN 10132-4 热处理用冷轧钢带的标识