联系我们

鹤壁海昌智能科技股份有限公司
地址：河南省鹤壁市经济技术开发区渤海路396号
邮编：458030
手机：186-3922-9550
电话：0392-3357155/6/9
邮箱：sales@hacint.com.cn
网址：http://www.hacint.com.cn/

河南海弘软件技术有限公司
地址：河南省鹤壁市经济技术开发区渤海路396号
邮编：458030
电话：155-6562-0606/186-0392-0258
邮箱：gaoxiangyang@hacint.com.cn

东莞海弘智能科技有限公司
地址：广东省东莞市松山湖大道和源丰南路交叉口
松湖智谷产业园D2栋5楼
邮编：523400
电话：166-3926-9813/186-0392-0258
邮箱：chengxiaoliang@hacint.com.cn

昆山海弘智能科技有限公司
地址：江苏省昆山市高新技术开发区长阳路68号
邮编：215300
电话：166-3926-9821/189-3929-1579
邮箱：wanghongwei@hacint.com.cn

长春技术服务中心
地址：长春市朝阳区光谷大街咖啡小镇52栋1单元401室
邮编：130012
电话：166-3926-9823
邮箱：zhuxinwei@hacint.com.cn

重庆技术服务中心
地址：重庆市北部新区翠渝路2号汽车工业配套园4区C栋3层5楼
邮编：401120
电话：166-3926-9812
邮箱：liuhuibiao@hacint.com.cn

亚洲营销服务
地址：河南省鹤壁市经济技术开发区渤海路396号
邮编：458030
电话：166-3926-9815
邮箱：yanfeng@hacint.com.cn

美洲营销服务
地址：河南省鹤壁市经济技术开发区渤海路396号
邮编：458030
电话：166-3926-9800
邮箱：wangxin@hacint.com.cn

欧洲营销服务
地址：河南省鹤壁市经济技术开发区渤海路396号
邮编：458030
电话：166-3926-9831
邮箱：liyuanyuan2@hacint.com.cn

非洲营销服务
地址：河南省鹤壁市经济技术开发区渤海路396号
邮编：458030
电话：166-3926-9816
邮箱：yangjilong@hacint.com.cn

全球服务热线

400-666-9765

鹤壁海昌智能科技股份有限公司 ◆ 综合型录 • 2025 ◆

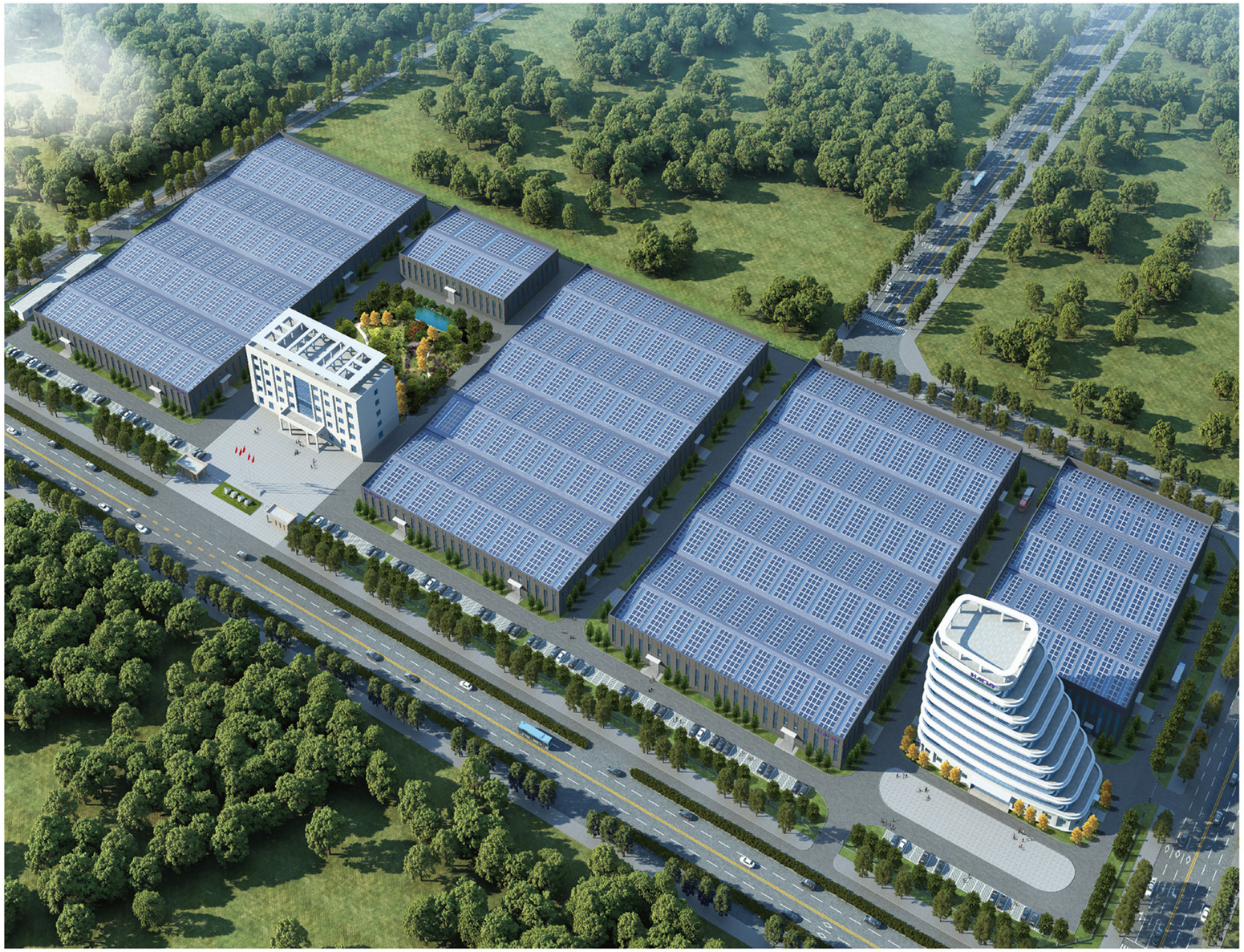
综合型录

海昌智能服务号

扫码浏览电子样册

HACNT | 鹤壁海昌智能科技股份有限公司


做客户信赖的智能制造
系统解决方案供应商
高新技术企业
TÜVRheinland
ISO9001:2015 ISO14001:2015
By SGS
VDA6.4
VDA6.4认证



公司概况

自1994年成立以来，鹤壁海昌智能科技股份有限公司始终以“让智能制造触手可及”为企业使命，致力于做客户信赖的智能制造系统解决方案供应商。目前，公司实行3+2+X产品战略，主要产品包括：线束设备系列、压接模具系列、线束测试系列、智能软件系列、智能装备系列、智能物流系列等，产品广泛应用于汽车工业、信息通讯、光伏储能、家电等领域。

海昌智能拥有经验丰富的科研团队，始终以科技创新作为核心竞争力，聚焦客户，孕育精品，着力为制造企业提供整套智能化解决方案，助力企业实现智能化升级。产品多次荣获省部级科技进步奖，公司先后被认定为国家高新技术企业、全国质量标杆、河南省创新型试点企业、河南省中小企业数字化服务商，河南省杰出民营企业，公司重视质量体系建设，在同行业内率先通过VDA6.4质量管理体系认证。

多年来，公司相继与安波福、莱尼、李尔、博世、西门子等众多国际知名企业建立紧密合作关系，同时在美国、墨西哥、塞尔维亚、摩洛哥、泰国、印度、上海、东莞、重庆、天津、长春等国家和地区建立了售后服务基地，产品畅销美洲、欧洲、非洲、东南亚等国家和地区。

“品质决定未来”是海昌人永恒不变的信念，“杰出，超出客户的期望”是海昌人孜孜追求的目标。海昌智能将继续秉承真诚、周到、高效、专业的服务理念，大力弘扬团结协作、拼搏创新的企业精神，怀揣以诚铸品、和谐共赢的经营理念，共创制造业企业高科技高智能的美好未来！

东莞海弘：华南研发中心

昆山海弘：华东研发中心

河南海弘：软件开发公司

目录

专业提供线束行业数字化工厂解决方案供应商

河南海弘软件技术有限公司

成立时间：2020年（海昌全资子公司）

团队成员：研发工程师**100+**，核心人员多年制造业软件相关经验

核心产品：**MES、QMS、WMS、OA、SCM、CRM**等

专注行业：**线束、注塑、冲压、线缆、电子、机加**等汽车零部件制造行业

主要客户：立讯精密、比亚迪、天海电子、山东海韵等**100**余家

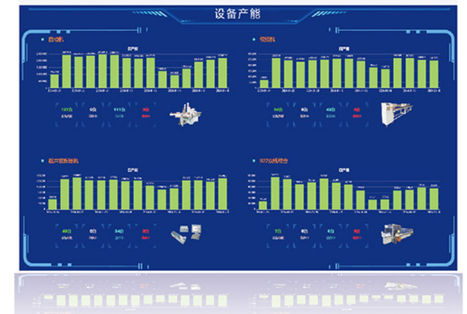
海昌硬件 ⟷ **海弘智造信息系统HMES**

无缝交互
费用减免
服务共享

海弘智造信息系统HMES

系统功能架构

智慧BI



产品案例视频

线束

注塑

冲压

线缆

电子

机加

HBQ-802E 型全自动下线压接机

产品介绍

HBQ-802E 型全自动下线压接机，是海昌面向线束行业自主研发的一款经典机型。具有四工位平台，除压接工站外，可选配防水栓工作站或视觉检测工站。设备采用高精度的伺服系统驱动，配备高刚性的摆臂结构，可实现良好的产品加工，并且易于维护，使全自动线束加工的入门变得经济化。

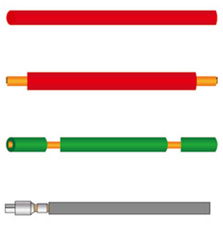
功能

定长裁切

全　剥

半　剥

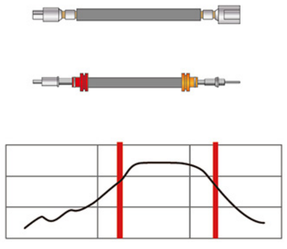
单端压接



两端压接

两端穿栓压接

压力监视



其他功能

料带切断 纸带收集 气动延时送料 成品自动收集 不良品处理 生产管理系统 MES

特性

- 高品质：标配压力管理装置，检出不良品；
- 人性化：经典的操作界面，操作方便快捷；
- 易维护：久经考验的摆臂结构，稳定可靠；
- 低成本：成熟机型简约设计带来超高性价比。

技术参数

型　号	HBQ-802E
长度范围	60~200000mm
长度精度	±(1+0.2%*L)mm
剥皮长度	一区0.1~18mm 二区0.1~15mm
线径范围	0.22~3mm²
送线速度	8m/s（最大）
噪音水平	80dB（不含压接）
气　源	0.5~0.6MPa
耗 气 量	5.5~10m³/h
环境温度	-5~40℃
压 接 力	20kN
压接行程	30mm或40mm
电　源	AC380V/50Hz
产能效率	3500pcs/h（0.5mm²线1000mm长双端压接）
剥皮精度	±0.5mm
功　率	3kW（标准配置）
外形尺寸	L3750×W1250×H1900mm（两米收线器）
重　量	1200kg（标准配置）
选配件	预送线器 双矫直器 双端子料盘 端子显微镜 喷印模块 防水栓工作站 伺服压接机（20kN） 拉力试验机 恒压高度测量 回旋尺测量 线材更换检测 线材接头检测 线材破皮检测 收线器：4米、6米、8米、12米、20米

★某些特别坚硬且坚固的线束可能不能进行处理，即使他们在所示的截面范围之内。如果有疑问我们很高兴为您试样。

HBQ-804E 型全自动下线压接机

产品介绍

HBQ-804E 型全自动下线压接机，是海昌面向线束行业自主研发的一款全新机型。具有六工位柔性平台，除压接工站外，可选配防水栓工作站、视觉检测工站、并压模块等不同功能的工站自由搭配。设备采用新技术的伺服系统驱动，配备高集成度且轻量化的摆臂结构，特殊设计的双通道切刀，多功能按钮面板等全新设计，使设备功能强大适用工艺丰富。

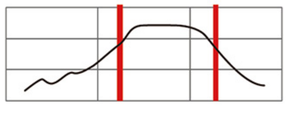
功能

定长裁切

两端穿栓压接

全　剥

压力监视



半　剥

两端压接

喷墨印字

其他功能

料带切断 纸带收集 气动延时送料 成品自动收集 不良品处理 生产管理系统 MES

特性

- 高品质：标配压力管理装置，检出不良品；
- 柔性化：可基于平台选配模块加工特殊工艺；
- 人性化：海昌家族式设计界面，简单易学；
- 易操作：多功能按钮板调试定位无需升起防护罩；
- 快换型：双通道切刀不需要频繁更换刀片；
- 广范围：兼容性设计可加工大跨度的线径范围。

技术参数

型　号	HBQ-804E
长度范围	50~200000mm
长度精度	±(1+0.2%*L)mm
剥皮长度	0.1~29.5mm
线径范围	0.13~6mm²
送线速度	12m/s（最大）
噪音水平	80dB（不含压接）
气　源	0.5~0.6MPa
耗 气 量	5.5~10m³/h
环境温度	-5~40℃
压 接 力	20kN
压接行程	30mm或40mm
电　源	AC380V/50Hz
产能效率	4400pcs/h（0.5mm²线1000mm长双端压接）
剥皮精度	±0.5mm
功　率	4kW（标准配置）
外形尺寸	L3800×W1550×H1900mm（两米收线器）
重　量	1200kg（标准配置）
选配件	预送线器 双矫直器 双端子料盘 端子显微镜 喷印模块 激光打标模块 防水栓工作站 伺服压接机（20kN或40kN） 并线模块 旋剥模块 管式端子模块 拉力试验机 恒压高度测量 回旋尺测量 线材更换检测 线材接头检测 线材破皮检测 收线器：4米、6米、8米、12米、20米

★某些特别坚硬且坚固的线束可能不能进行处理，即使他们在所示的截面范围之内。如果有疑问我们很高兴为您试样。

HBQ-804H 型全自动下线压接机

产品介绍

HBQ-804H 型全自动下线压接机，是海昌面向线束行业针对大平方线径自主研发的一款机型。具有六工位平台，除压接工站外，可选配防水栓工作站、视觉检测工站。设备采用特殊加强的摆臂结构，配备主动放线机，8吨压接机，可实现6~16mm²线束的加工。并可基于此平台开发穿热缩管压接散粒端子的定制机型。

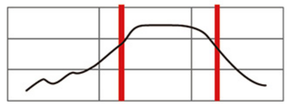
功能

定长裁切

两端穿栓压接

全　剥

压力监视



半　剥

两端压接

喷墨印字

其他功能

料带切断 纸带收集 气动延时送料 成品自动收集 不良品处理 生产管理系统 MES

特性

- 高品质：标配压力管理装置，检出不良品；
- 人性化：海昌家族式设计界面，简单易学；
- 易操作：多功能按钮板调试定位无需升起防护罩；
- 定制化：可定制穿热缩管压散粒端子专用机型。

技术参数

型　号	HBQ-804H
长度范围	60~200000mm
长度精度	±(1+0.2%*L)mm
剥皮长度	一区0.1~18mm 二区0.1~15mm
线径范围	6~16mm²
送线速度	10m/s（最大）
噪音水平	80dB（不含压接）
气　源	0.5~0.6MPa
耗 气 量	5.5~10m³/h
环境温度	-5~40℃
压 接 力	80kN
压接行程	30mm或40mm
电　源	AC380V/50Hz
产能效率	3000pcs/h（16mm²线1000mm长双端压接）
剥皮精度	±0.5mm
功　率	5kW（标准配置）
外形尺寸	L3950×W1750×H2000mm（两米收线器）
重　量	1500kg（标准配置）
选配件	主动放线器 预送线器 喷印模块 防水栓工作站 伺服压接机（80kN） 拉力试验机 恒压高度测量 收线器：4米、6米、8米、12米

★某些特别坚硬且坚固的线束可能不能进行处理，即使他们在所示的截面范围之内。如果有疑问我们很高兴为您试样。

HBQ-G501 全自动压接沾锡机

产品介绍

HBQ-G501 全自动压接沾锡机（第二代）是一种全自动一头端子压接、一头沾锡的线束加工设备，功能包括端子压接，穿防水栓（选装），端子 CCD 外观检测（选装），扭线，沾锡等。整机布局采用模块化设计，效率高，调试方便，设备配备端子压力检测，端子 CCD 外观检测（选装），NG 切断防呆（选装），千分尺（选装）、拉力计（选装）防止次品流出。设备可连接工厂MES，整机关键部件采用进口或者国内知名品牌确保设备的可靠性。

HBQ-G501 全自动压接沾锡机（第二代），整机包含：主机 1 套、放线机 1 套，收线器（按客户 长度订做），主机可加工 20~9999mm长的电线，加工 0.04~2mm² 的电线，主机最快效率可达 3600pcs/h，放线机最大可放 400 卷线（滚筒）来料，配有预送线功能，可防止出现电线长短。

特性

- 效率高：整机全部采用伺服系统，直线运动精密研磨丝杆导轨，结构精巧紧凑，效率更高，最快可达3600pcs/h；
- 刀口调整：剥皮采用双工位设计，前后剥皮刀口方便调试；
- 品质保证：助焊剂自动回流系统，保证沾锡稳定性，减少人工操作，提高设备稼动率；
- 界面简捷：友好的PC机界面，采用工业计算机控制，方便连接MES；
- 人性化：机身整体结构简洁大方，符合人体工程学设计。

技术参数

型　号	HBQ-G501
线径范围	0.04~2mm²
长度范围	20~9999mm
产能效率	L=100　3600pcs/h（前部端子压接，后部沾锡）　3200pcs/h（前部端子压接，后部扭线沾锡）
压 接 力	伺服2T
剥皮长度	A：1~6mm；B:1~15mm
剥皮精度	±0.2mm
长度精度	≤300时±0.5mm，≥300时±（0.2%*L+1）mm
沾锡长度	1~15mm
外形尺寸	L900×W1100×H1800mm
重　量	500kg

★某些特别坚硬且坚固的线束可能不能进行处理，即使他们在所示的截面范围之内。如果有疑问我们很高兴为您试样。

HBQ-G502 全自动双头压接机

产品介绍

HBQ-G502 全自动双头压接机（第二代）是一种全自动双头压接端子的线束加工设备，功能包括端子压接，中剥功能（选装），穿防水栓（选装），端子CCD外观检测（选装），穿护套（选装），旋剥功能（选装）等，整机布局采用模块化设计，效率高，调试方便。该设备配备端子压力检测、端子CCD外观检测（选装），防止次品流出。整机关键部件采用进口或者国内知名品牌，确保设备的可靠性。

HBQ-G502 全自动双头压接机，整机包含：主机 1 套、放线机 1 套，收线器（按客户 长度订做），主机可加工 35~9999mm长的电线，加工 0.1~2mm² 的电线，主机最快效率可达 3400~3600pcs/h（只双头压接，不开启中剥），放线机最大可放 400 卷线（滚筒）来料，配有预送线功能，可防止出现电线长短，选配拉力计、数显千分尺。

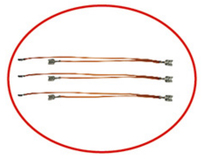
特性

- 效率高：整机全部采用伺服系统，直线运动精密研磨丝杆导轨，结构精巧紧凑，效率更高，最快可达3600pcs/h；
- 刀口调试：剥皮采用双工位设计，前后剥皮刀口方便调试；
- 操作便捷：友好的PC机界面，采用工业计算机控制，方便连接MES；
- 人性化：机身整体结构简洁大方，符合人体工程学设计。

技术参数

型　号	HBQ-G502
线径范围	0.04~2mm²
长度范围	35~9999mm；中剥:150~9999mm
产能效率	L=100　3400~3600pcs/h（双头压接） 1200pcs/h（中剥双头压接） 800pcs/h（中剥双头压接，CCD检测）
压 接 力	伺服2T
剥皮长度	A:0~8mm　B:0~8mm
长度精度	≤300时±0.5mm，≥300时±（0.2%*L+1）mm
外形尺寸	L1000×W1200×H1800mm
重　量	580kg
选 配 件	防水栓工作站　端子CCD外观检测　穿护套功能　旋剥功能　拉力试验机 高度检测仪　收线器可定制

HBQ-G506 全自动双头双线合压机



产品介绍

HBQ-G506 全自动双头双线合压机是一种全自动双线端子合压的线束加工设备，功能包括双头端子压接，压接穿护套（选装），压力管理装置，端子CCD外观检测（选装），双线合压等，适用汽车线束，家电电子线。整机布局采用模块化设计，效率高，调试方便，采用模块化换型，换型效率高。整机关键部件采用进口或者国内知名品牌确保设备的可靠性。

HBQ-G506 全自动双头双线合压机，整机包含：主机1套、放线机1套，收线器，主机可加工60~600mm长的电线，加工0.1~2mm²的电线。

特性

- 效率高：三种端子压接，L=100mm时，1600pcs/h；
- 功能多：端子合压，可以选装端子穿护套；
- 配置高：整机全伺服，高精度丝杆导轨，品牌标准件；
- 人性化：整机设计符合人机工程学，调试操作便捷；
- 易操作：软件简单友好，操作直观快速。

技术参数

型　号	HBQ-G506
线径范围	0.1~2mm²
长度范围	标准模式60~600mm（长度可定制），长短线模式时最短120mm
产能效率	L=100mm 1600pcs/h（根据产品略有不同）
压 接 力	伺服2T，3台伺服压接机
剥皮长度	A：1~6mm；B:1~6mm
剥皮精度	±0.2mm
长度精度	L≤300时 ±0.5　　L≥300时　±（0.2%*L±1）mm
电　源	220V/50Hz
气　源	0.5~0.7MPa
外形尺寸	L1500×W1500×H1800mm
重　量	800kg

★某些特别坚硬且坚固的线束可能不能进行处理，即使他们在所示的截面范围之内。如果有疑问我们很高兴为您试样。

FSA-001E 型防水栓工作站

产品介绍

FSA-001E 型防水栓工作站为全自动线束加工系统提供了强有力的支持，该设备完美匹配HBQ-802/HBQ-804型全自动下线压接机，用于将防水栓安装至已剥去绝缘皮导线的末端，具有防水栓自动上料、筛选、送料、扩张、穿入功能，适用于各种防水栓。精密的防水栓定位系统确保了加工的精度，紧凑的外形结构，可靠的监控，使其成为海昌全自动压接机的首选配置。

特性

- 省空间：超薄机身设计，减少自动机空间的占用；
- 高质量：多路传感器检测，保证穿入正确性，减少废品的产生；
- 换型快：模块化设计，更换方便；
- 兼容性：完美兼容各主流自动机，具备网口通信功能。

技术参数

型　号	FSA-001E
线径范围	1~5mm
防水栓尺寸	高度＆直径 <17mm
加工时间	0.17s
循环节拍	0.9s
电　源	100~220VAC，50Hz，200W
气　源	0.55~0.7MPa
外形尺寸	L530×W210×H860mm
重　量	30kg

HBQ-804-03A 型预送线器

产品介绍

HBQ-804-03A 是一种主动式预送线器，可以将导线平稳地输送至主机，以保证主机高效运行。它能够处理散装、桶装、毂装等各种包装的导线。该设备跟随主机的节奏进行同样的加减速，可以防止导线打结。

特性

- 采用伺服电机控制，无级变速，送线平稳；
- 采用摆臂机构，从而更有效的校直、存储电线；
- 后端带有防电线打结报警机构，有效的保护电线；
- 可做为独立附件，与各种主流品牌自动机完美匹配。

技术参数

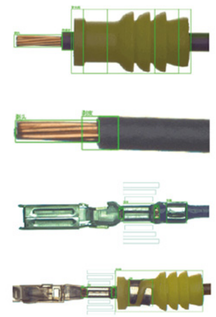
型　号	HBQ-804-03A
电　源	AC220V/50Hz
功　率	400W
送线速度	6m/s
外形尺寸	L1349×W385×H1327mm
重　量	55kg

CVS-A30 端子检测系统

产品介绍

端子检测系统是集剥头、穿栓缺陷检测和压接缺陷检测的整体检测系统，可以根据客户定制检测需求，单独分开进行剥头、穿栓检测或者压接检测；

剥头、穿栓检测可以检测剥皮后的剥头及穿栓不良项目，压接检测可以检测压接后端子外观缺陷的检测，检测系统能够发现压力检测设备无法识别检测出的压接缺陷。在机械臂摆臂行程中通过控制触发相机拍照，通过AI检测算法检测剥头、穿栓缺陷和压接缺陷，大大提高了质量管控缺陷检测的准确性，避免不良品的流出。



特性

- 小巧、稳定：外形小巧，机构紧凑，通过图像采集卡传输图像，在电脑端进行判断处理，性能稳定可靠；
- 清晰、便捷：界面清晰直观，操作便捷，检测效果一目了然；
- AI、兼容性：AI检测算法兼容性更高，常规端子可以直接进行检测，无需设置新的检测工艺。

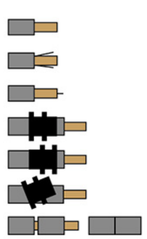
功能

- AI检测算法：通过积累不同端子类型图像数据，壮大检测模型，提高检测算法通用性；
- 采集通道：双端检测，相机独立运行，分开采集处理，信号不会发生冲突；
- 数据处理：通过设置选项，可选择保存正常或异常图像以及图像存储路径，便捷查询图片进行追溯；
- 数据通讯：与设备控制程序通过IO硬件通讯，实时性更高、更稳定，一旦发现检测异常会立即停止生产，将异常件剔除。

检测项目

剥头检测

剥头长度
剥头过散
剥头不齐
防水栓位置
防水栓倒置
防水栓刺破
线皮未剥掉



压接检测

浅打

深打

绝缘皮压脚外折

芯线侧面翘出

绝缘皮压脚内折

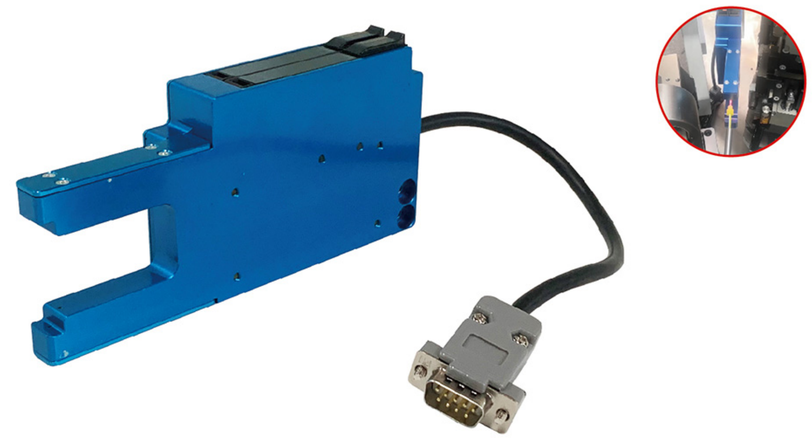
芯线翘出后重叠

技术参数

型　号	CVS-A30	端子通过速度	3m/s
判定时间	<50ms	曝光时间	0.022m/s
快门速度	1/45000s（22us）	闪光灯发光时间	<1ms
相机像素	1440×1080(1.6MP pixels)	外形尺寸	L308×W66×H457mm
检 出 率	100%	重　量	3.7kg
准 确 率	99.99%		

★ 相关产品　HBQ-804 全自动压接机

HBQ-054 剥皮及穿栓检测系统



产品介绍

HBQ-054 剥皮及穿栓检测系统是一款具有在线检测剥皮及穿栓状态的检测系统。该系统通过与良品的比对测量，挑出未剥皮、剥皮刀完全剪断铜线、无防水栓等不良品，从而有效避免压接过程产生的无芯线、无防水栓压接的情形。此系统是对压力管理CFM的有效补充，降低不良品流出风险。

特性

- 外观精致，内部结构紧凑，采用嵌入式控制，性能稳定可靠；
- 采用上位机软件进行参数设置，数据显示，数据保存，数据可以追溯；
- 输入输出采用双向设计，兼容NPN和PNP；
- 可以支持单线模式，双线模式（双线间距最小 4mm）。

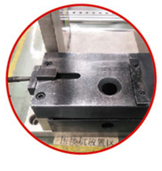
技术参数

型　号	HBQ-054	线径范围	≥0.25mm²
电　源	24VDC	通信接口	RS232
功　率	2W	I O 接 口	两路双向输入，两路双向输出。
采样频率	80kHz	外形尺寸	L155×W70×H22mm
放大器响应	小于60us	重　量	约1kg

HBQ-2030J/4030J/8030J 型日式变频压接机

产品介绍

- 精：封闭高度连续可调，精度可达0.03mm；
- 快：匹配各式模具，更换方便快捷；
- 稳：传动结构简单，运转稳定可靠；
- 省：只在压接瞬间做功，节省电能；
- 静：低噪音设计，适合家庭作业；
- 安：独特的过载保护功能，确保操作安全。



技术参数

型　号	HBQ-2030J	HBQ-4030J	HBQ-8030J
滑块行程	30mm	30mm	30mm
封闭高度	119.7mm	119.7mm	119.7mm
封闭高度调整量	10mm	10mm	10mm
压 接 力	20kN	40kN	80kN
线径范围	0~4mm²	0~8mm²	0~16mm²
端子料厚	≤0.3mm	≤0.6mm	≤1.2mm
冲 程 数	160s.p.m（高速200s.p.m）	160s.p.m	80s.p.m
电　源	AC220V/50Hz	AC220V/50Hz	AC380V/50Hz
功　率	0.75kW	1.5kW	3kW
外形尺寸	L325×W280×H690mm	L360×W300×H890mm	L430×W360×H1030mm
重　量	75kg	105kg	200kg

★某些特别坚硬且坚固的线束可能不能进行处理，即使他们在所示的截面范围之内。如果有疑问我们很高兴为您试样。

★ 相关产品

HBQ-2030JB/4030JB 相关产品
XAS4/AE4 型压接模具
XS4/E4 型压接模具
YJM-4XA/100A 型压接模具
HBQ-8030J 相关产品
电瓶端子压接模具
重载压接模具

其它相关产品
闭合高度仪
气动换向模块
多功能压接工作桌
自动卷纸器
不良品切断模块
剥线模块
压力管理装置

HBQ-2040E/4040E/8040E 型欧式变频压接机

产品介绍

- 精：封闭高度连续可调，精度可达0.03mm；
- 快：匹配各式模具，更换方便快捷；
- 稳：传动结构简单，运转稳定可靠；
- 省：只在压接瞬间做功，节省电能；
- 静：低噪音设计，适合家庭作业；
- 安：独特的过载保护功能，确保操作安全。

技术参数

型　号	HBQ-2040E	HBQ-4040E	HBQ-8040E
滑块行程	40mm	40mm	40mm
封闭高度	135.78mm	135.78mm	135.78mm/192mm+10mm（冲压）
封闭高度调整量	6mm	2mm	2mm
压 接 力	20kN	40kN	80kN
线径范围	0~4mm²	0~8mm²	0~16mm²
端子料厚	≤0.3mm	≤0.6mm	≤1.2mm
冲 程 数	160s.p.m（高速200s.p.m）	160s.p.m	80s.p.m
电　源	AC220V/50Hz	AC220V/50Hz	AC380V/50Hz
功　率	0.75kW	1.5kW	3kW
外形尺寸	L325×W280×H690mm	L360×W300×H890mm	L430×W360×H1030mm
重　量	75kg	105kg	200kg

★某些特别坚硬且坚固的线束可能不能进行处理，即使他们在所示的截面范围之内。如果有疑问我们很高兴为您试样。

★ 相关产品

HBQ-2040E/4030EB 相关产品
YJM-AFS300B/AFE300B 型压接模具
YJM-S300A/E300A 型压接模具
HBQ-8040E 相关产品
YJM-AFS300B/AFE300B 型压接模具
YJM-S300A/E300A 型压接模具
电瓶端子压接模具
重载压接模具

其它相关产品
闭合高度仪
气动换向模块
多功能压接工作桌
自动卷纸器
不良品切断模块
剥线模块
压力管理装置

HBQ-P20/P30 型变频压接机

产品介绍

HBQ-P20/P30 是一款重载压接机，可完成大截面导线的压接。通过安全光栅、双手按钮等安全器件，时刻保证操作者的安全。点动盘车、反向旋转等功能又可使模具调整更加方便，是传统冲床的理想替代产品。另有各种重载模具可供配套使用。

特性

- 可调速：本产品通过变频控制，可根据客户不同需求改变压接速度；
- 可转矩：可实现快慢速压接，压力恒转矩；
- 便捷性：压接精度高，微调精度0.05mm，无需工具，操作方便；
- 安全性：产品安装了双手按钮，另外可选配安全光栅保护装置，充分考虑了人机工程，时刻保护人身安全；产品具有声光报警功能，突出安全重要性；
- 省人工：产品可实现低速盘车功能，减少操作者的体力劳动，方便模具的调整。

技术参数

型　号	HBQ-P20	HBQ-P30
压 接 力	200kN	300kN
滑块行程	50mm	
封闭高度	202mm /197.5mm	
封闭高度调整量	15mm	
行程次数	45s.p.m	25s.p.m

线径范围	0~50mm²	0~75mm²
端子料厚	≤2mm	≤2.5mm
电　源	AC380V/50Hz	
功　率	7.5kW	
外形尺寸	L900×W1100×H1800mm	
重　量	900kg	

★某些特别坚硬且坚固的线束可能不能进行处理，即使他们在所示的截面范围之内。如果有疑问我们很高兴为您试样。

★ 相关产品

CLM 轻型电瓶端子压接模具

HD07 型重载压接模具

HBQ-160 型多功能伺服压接机

产品介绍

HBQ-160 型多功能伺服压接机是海昌智能研发的新一代伺服压接机。可实现压接高度自动调整、压接速度自由设置，以满足更多的压接工艺需求。

特性

- 稳定:

传动结构简单；运行平稳可靠；

无键连接，不易磨损，设备使用寿命长。

- 高效:

压接高度参数随时调用，实现快速换模；

压接速度可调，满足不同的压接需求；

10寸工业级工控机屏，界面美观，操作简单。

- 高品质:

独特伺服电机板卡驱动，控制更精准；

压接高度微调量±2mm。

- 适配性:

可选配联网模式，与MES全面对接，可进行各种数据的交互；

可选配料带切断模块、不良品切断模块、压力监测等模块。

技术参数

型　号	HBQ-160J	HBQ-160J-4T	HBQ-160E	HBQ-160E-4T
滑块行程	30mm	30mm	40mm	40mm
封闭高度	119.7mm	119.7mm	135.78mm	135.78mm
压 接 力	25kN	40kN	25kN	40kN
功　率	1.8kW			
CT	最短250ms			
封闭高度调整量	±2mm			
线径范围	0~6mm²	0~8mm²	0~6mm²	0~8mm²
端子料厚	≤0.3mm	≤0.6mm	≤0.3mm	≤0.6mm
电　源	AC220V 50Hz			
气　源	0.5~0.7MPa			
外形尺寸	L1080×W590×H870mm			
重　量	140kg	160kg	140kg	160kg
选 配 件	压力管理装置，料带切断，不良品切断			

★某些特别坚硬且坚固的线束可能不能进行处理，即使他们在所示的截面范围之内。如果有疑问我们很高兴为您试样。

HBQ-160H 型多功能伺服压接机

产品介绍

HBQ-160H 型多功能伺服压接机是海昌智能研发的新一代伺服压接机，可实现压接高度自动调整、压接速度自由设置，以满足更多的压接工艺需求。

特性

● 稳定：
传动结构简单，运行平稳可靠；
无键连接，不易磨损，设备使用寿命长。

● 高效：
压接高度参数随时调用，实现快速换模；
压接速度可调，满足不同的压接需求；
10 寸工业级工控机屏，界面美观，操作简单。

● 高品质：
独特伺服电机板卡驱动，控制更精准；
压接高度微调量±2mm。

● 适配性：
可选配联网模式，与 MES 全面对接，可进行各种数据的交互；
可选配料带切断模块、压力监测等模块。

技术参数

型　号	HBQ-160HJ	HBQ-160HE	电　源	AC220V 50Hz
滑块行程	30mm	40mm	气　源	0.5~0.7MPa
封闭高度	119.7mm	135.78mm/200mm	线径范围	0~16mm²
压 接 力	80kN		端子料厚	≤1.2mm
功　率	1.8kW		调整精度	0.01mm
CT	最短 800ms（可调整）		最长保压时间	3s
封闭高度调 整 量	±2mm		外形尺寸	L1100×W600×H870mm
			重　量	230kg

★某些特别坚硬且坚固的线束可能不能进行处理，即使他们在所示的截面范围之内。如果有疑问我们很高兴为您试样。

HBQ-SP12/SP20 伺服压接机

产品介绍

HBQ-SP12/SP20 伺服压接机是海昌智能新一代的半自动伺服压接设备，采用伺服电机及PLC控制系统，压接高度精准，压接速度可调整，数据可存储、可追溯。

特性

● 稳定持久：全新机构设计，压接稳定，压接高度精准；
● 通用性强：可适配多种模具；
● 调整精确：独立电机，调整压接高度，自动补偿高度；
● 操作简单：触摸屏控制，设置参数，点动操作，调取工艺配方方便快捷；
● 功能丰富：可对接MES，可选配压力管理、扫码枪等配置。

技术参数

型　号	HBQ-SP12	HBQ-SP20
电　源	380V/50Hz	380V/50Hz
功　率	4kW	4kW
压 接 力	120kN	200kN
滑块行程	40mm	55mm
行程次数	30s.p.m	20s.p.m
线径范围	50mm²（最大）	120mm²（最大）
端子料厚	≤2mm	≤2mm
封闭高度	202mm	202mm
封闭高度调整量	±5mm	±5mm
外形尺寸	L900×W1100×H1800mm	L900×W1100×H1800mm
重　量	700kg	800kg

★某些特别坚硬且坚固的线束可能不能进行处理，即使他们在所示的截面范围之内。如果有疑问我们很高兴为您试样。

HBQ-S10/S18 伺服压接机

产品介绍

HBQ-S10/S18 伺服压接机，专门为大平方线缆压接打造的半自动设备，与传统压接机相比具有压接高度、闭合高度自动可调、压接力大等特点，可适配多种模具，通用性强、压接精度高，可对接 MES，更智能。

特性

● 稳定：

传动结构简单，运行平稳可靠；

恒扭矩控制，压接过程力不衰减，可实现最低压接位置保压；

降低端子回弹量。

● 高效：

压接高度参数随时调用，实现快速换模；

压接速度可调，满足不同的压接需求；

10 寸工业级工控机屏，配方可存储、调取，操作简单。

● 高品质：

伺服电机驱动，高精度电动缸作为执行机构，重复定位精度高；

位移传感器可实时反馈位置信息，可实现压接行程超差报警功能，

压接高度更稳定。

● 适配性：

可选配联网模式，与 MES 全面对接，可进行各种数据的交互；

可适配 CLM、DCM、HCA 多种重型模具。

技术参数

型　　号	HBQ-S10	HBQ-S18
滑块行程	100mm（最大）	100mm（最大）
线径范围	0~95mm²	0~150mm²
端子料厚	≤2mm	≤2mm
功　　率	5.5kW	11kW
压 接 力	200kN	300kN
额定速度	50mm/s	50mm/s
电　　源	380V/50Hz	380V/50Hz
外形尺寸	L1200×W1000×H2200mm	L1400×W1100×H2200mm
重　　量	1000kg	1000kg

★某些特别坚硬且坚固的线束可能不能进行处理，即使他们在所示的截面范围之内。如果有疑问我们很高兴为您试样。

HBQ-H15A 油压机

产品介绍

HBQ-H15A 油压机是一款专为大平方线缆压接打造的半自动设备，与传统机械式压接机相比具有占地空间小、压接力大等特点，并设计了全新的模具安装座，可同时适配CLM和HCA等多种模具，通用性更强；压接高度可调，并配备多种压接模式，适用范围更广。

特性

● 高品质：体积小、压接力大，压接起停高度可设置；

● 高效率：行程可调，短行程效率更高；

● 兼容性强：压接线径大，可适配多种模具；

● 安全便捷：加装防护罩更安全；软件简单友好，操作直观快速。

技术参数

型　　号	HBQ-H15A
滑块行程	40mm
电　　源	220V/50Hz
功　　率	1.0kW
压 接 力	150kN

线径范围	120mm²（最大）
端子料厚	≤2.5mm
行程次数	7S.P.M（50mm行程）
外形尺寸	L800×W750×H1450mm
重　　量	320kg

★某些特别坚硬且坚固的线束可能不能进行处理，即使他们在所示的截面范围之内。如果有疑问我们很高兴为您试样。

HBQ-125A 免换模压接机

产品介绍

HBQ-125A 免换模压接机是一种用于管状端子和屏蔽环压接的模机一体压接设备，用于新能源汽车、充电桩、电瓶线等线束的生产，实现了免更换模具便可适应不同线径的压接要求。

特性

- **高效降本：**不同线径压接免更换模具，省去开模费用；
- **稳定持久：**全新的机构设计，不同闭合高度压接力稳定不衰减，满足更大平方线缆压接要求；
- **通用性强：**可压接管状端子和屏蔽环；
- **调整精准：**独立电机调整压接高度，自动补偿高度；
- **多配置可选：**可选配手动定位、自动定位装置，满足不同客户需求；
- **操作简单：**触控屏控制，设置参数、点动操作、调取工艺配方更便捷；
- **支持定制：**根据要求，压接长度可定制。

技术参数

型　　号	HBQ-125A
电　　源	220V/50Hz
功　　率	2.0kW
压接长度	12mm（可定制）
压接宽度	3~16mm

压 接 力	250kN
线径范围	6~120mm²（管式/屏蔽环）
端子料厚	≤2mm
行程次数	20 S.P.M
外形尺寸	L800×W800×H1500mm
重　　量	450kg

★某些特别坚硬且坚固的线束可能不能进行处理，即使他们在所示的截面范围之内。
如果有疑问我们很高兴为您试样。

HBQ-K642 FPC端子柔性压接机

产品介绍

HBQ-K642 FPC端子柔性压接机采用精巧的机构、灵活智能的控制系统，实现FPC系列端子排与端子压接，一款适应端子种类范围广、可灵活扩充FPC类别端子排，完成兼容，功能强大，为客户提供更多附加值的FPC类端子压接设备。

特性

- 机身以有清洁感的工业黑色为基调，整体结构简洁大方；
- 产品更换卡模，支持快换；
- 兼容FPC类端子排，范围大；
- 具备压接后视觉检测功能；
- 生产参数自主化设定，适用多样化生产；
- 友好的人机界面，更加直观的图形画面提高了可视性和操作性，操作页面支持中英文切换。

技术参数

型　　号	HBQ-K642	电　　源	AC220V/50Hz
适用端子（可根据需求调整）	5.9mm	功　　率	3000W (最大)
端子排宽度兼容	200mm	外形尺寸	L1520 x W950 x H2150mm
适用FPC软板	2mm	重　　量	700kg

★ 备注：

1.由于线材种类各不相同，请务必提供样线；

2.以上为典型线材加工范围，超出以上范围可进行具体评估；

3.端子排过软或者pitch过密，可能无法加工或加工效率较低；

4.标配一套卡模工装，如有多种线材请另行订购。

HBQ-110 型FPC刺破压接机

产品介绍

HBQ-110 型FPC刺破压接机是一种软排膜片桌面型刺破压接机，可用于连续压接两个或以上的端子，压接品质稳定可靠。

特性

- 稳定性：压接部分结构简单，运行稳定可靠；
- 高精度：转移机构采用伺服控制，保证压接位置；
- 安全性：配置双手启动功能，安全可靠；
- 便捷性：体积小，占地少，可直接放置于工作台面使用。

技术参数

型　　号	HBQ-110
压 接 力	20kN
压接行程	30mm/40mm
封闭高度	119.7mm/135.78mm

电　　源	220V/50Hz
外形尺寸	W800×D500×H1050mm
重　　量	150kg

选配件

产品介绍

恒压高度测量装置

功能

恒压高度测量装置由气缸驱动测量头，可保证测量过程力的稳定；测量数据直接传输到主机与目标压接高度进行对比，如测量值偏离目标值或未进行测量，则无法启动生产，从而实现对批量加工质量的控制。数据接口分为USB和串口。

特性

更准确：用恒定力测量，消除力度差异；

更便捷：只需按下按钮，即可自动测量；

更智能：数据自动导入，自动校验结果。

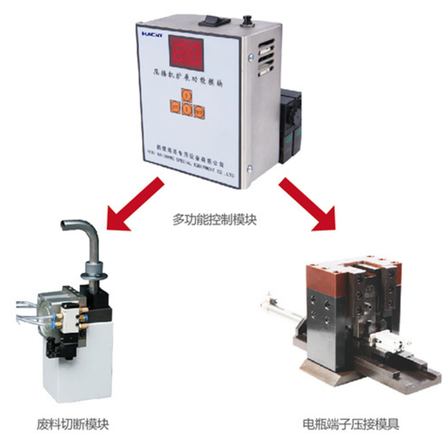
注：集成数据功能仅适用于海昌设备

性能参数

通信接口	USB/串口	测量精度	0.002mm
测量范围	0~10mm	外形尺寸	L60×W100×H260mm
分辨率	0. 001mm	重　　量	1kg

YJJFJ-037 多功能控制模块

- 外观小巧，安装方便，内置LED显示屏，操作简便；
- 改变内置程序，可控制不同模块；
- 废料切断模块和CLM电瓶端子压接模具通过气管快换接头可与本产品完美匹配；
- 低能耗，过载保护。



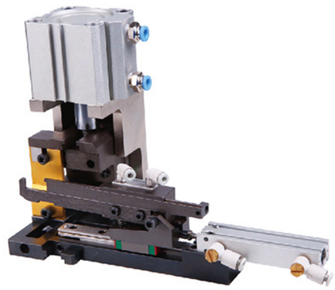
废料切断模块

- 独立对端子料带进行剪切，集中回收废料；
- 防止压接作业时废料飞溅、散落，方便现场管理；
- 安装于工作台面以下，废料通过导管引入；
- 刀口寿命长、剪切力大。

产品介绍

不良品切断模块

- 与压力管理（CFM）相连接，用于切除压接不合格的电缆；
- 压力管理报警时，能立刻切断不良品，保证产品品质；
- 可以安装到HACINT的压接机上；
- 可与料带切断模块组合使用；
- 特殊设备所需该模块可以根据具体情况而单独设计开发。



不良品切断模块

自动卷纸器

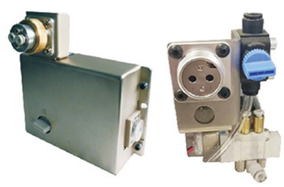
- 可与任意一款端子压接机匹配，回收压接后剩余的纸带；
- 动力由电机驱动，噪音小，转动平稳，寿命长；
- 卷纸轮是靠弹簧的摩擦力驱动，卷纸时不会拉动端子轮转动。

自动卷纸器

对插接头

气动送料模块

- 该模块是气动送料模具的好搭档，彻底改变在每副模具上都需安装换向阀的历史，大幅度节省模具投资；
- 具有延时设定功能，换向时间可以精确调整，可以满足各种特殊模具的送料要求；
- 外形小巧，可匹配各种端子压接机；
- 与之匹配的气管快换接头可实现与各种模具的快插快换，极大的提高了效率；
- 有螺纹拧紧快换接头和快速对插接头可供选择。



气动送料模块

闭合高度仪

- 闭合高度的专用测量仪器；
- 可对工厂所有端子压接机的闭合高度进行统一和校准，进而实现快速换模，提高工作效率；
- 内置预载荷消除机械间隙，测量精度0.01mm；
- 135.78mm（欧式）和119.7mm（日式）两种规格可供选择。

闭合高度仪

HBQ-208 同心剥打一体机

产品介绍

HBQ-208 同心剥打一体机是针对不同线径集剥皮、压接于一体的高效的线束生产设备。

特性

- **集成化设计**：集零切、剥线、压接端子于一体；
- **功能多样化**：能适用不同的线径加工要求，换型时间5min；
- **操作人性化**：手工放线材，线材无需移动；触摸式操作界面，简洁易懂；
- **设备整洁化**：装有废料、线皮收集装置，保持设备整洁；
- **设备精度高**：剥皮深度由伺服电机控制，精度为±0.02mm；
- **不良品检测**：装有压力管理装置，防止不良品流入下一工位。

技术参数

型　号	HBQ-208	线径范围	0.3～2.0mm²
电　源	AC220，50Hz	CT	2～3s
气　源	5～7Bar	剥皮长度	A≤8mm B≥35mm 
功　率	1.5kW		
压 接 力	20kN		
压接行程	40mm	外形尺寸	L910×W850×H2000mm（主体）
		重　量	280kg（含包装箱）

★某些特别坚硬且坚固的线束可能不能进行处理，即使他们在所示的截面范围之内，如果有疑问我们很高兴为您试样。

HBQ-106C 型散粒航空针端子剥打一体机

产品介绍

HBQ-106C 用于散粒航空端子的加工，操作者手持线材插入设备，设备自动完成芯线的零切/剥皮/压接功能，一站式解决了传统所需的多步手工作业。实时进行剥皮检测（选配）、压力检测（选配）、伤芯线检测（选配）。大幅提高生产效率，精准保证产品质量，带给客户超高的性价比体验。

特性

- 高集成：集零切、剥线、压接端子为一体；
- 高品质：实时进行剥皮检测（选配）、压力检测（选配）、伤芯线检测（选配）；
- 高效率：循环周期约为4s（仅供参考，不同线材略有差异）；
- 高精度：剥皮精度±0.1mm，切刀精度±0.01mm；
- 操作人性化：剥皮长度和深度通过软件控制和调节。

技术参数

型　号	HBQ-106C
线径范围	0.5~4mm²
剥皮长度	18mm（最大）
压接行程	30/40mm
压 接 力	20kN/40kN
CT	4s（不同线材略有差异）
电　源	220V/50Hz
气　源	5~7Bar（干燥无油）
功　率	1500W
外形尺寸	约L1100×W1000×H2000mm
重　量	440kg

★某些特别坚硬且坚固的线束可能不能进行处理，即使他们在所示的截面范围之内。如果有疑问我们很高兴为您试样。

HBQ-210B 双线穿剥打一体机

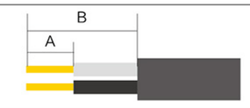
产品介绍

HBQ-210B 应用于护套线或双绞线的加工。操作者手持线材插入设备，然后分别完成多芯线的穿栓/零切/剥皮/压接功能，一站式解决了传统所需的3步手工作业。其每个功能单元均可以独立打开或关闭。实时进行栓检测、颜色检测（选配）、剥皮检测（选配）、压力检测（选配）。大幅提高生产效率，精准保证产品质量，带给客户超高的性价比体验。

特性

- 高集成：集零切、穿栓、剥线、压接端子为一体；
- 高品质：实时进行栓检测、颜色检测（选配）、剥皮检测（选配）、压力检测（选配）；
- 高效率：循环周期约2.6S（仅供参考，不同线材略有差异）；
- 高精度：剥皮精度±0.1mm，切刀精度±0.01mm；
- 寿命长：剥皮、零切刀具相互独立，提高刀具使用寿命；
- 操作人性化：剥皮长度和深度通过软件控制调节；更换产品，调取对应产品配方即可。

技术参数

型　号	HBQ-210B
线径范围	0.13~2.5mm²
剥皮长度	A尺寸范围0~8mm B≥25mm与产品有关（穿栓） A尺寸范围0~8mm B≥18mm与产品有关（不穿栓） 
防水栓尺寸	2mm<OD<7mm（更大更小直径需确认）
压接行程	30 mm 或 40 mm
压 接 力	20kN
C T	2.5~3.0s（包含穿栓） 2.4~2.9s（不含穿栓）仅供参考，不同线材略有差异
电　源	220V 50Hz
气　源	压缩空气5~7Bar，干燥无油
功　率	1500W
外形尺寸	L1100×W1000×H2000mm
重　量	440kg

★某些特别坚硬且坚固的线束可能不能进行处理，即使他们在所示的截面范围之内。如果有疑问我们很高兴为您试样。

HBQ-210D 重型穿剥打一体机

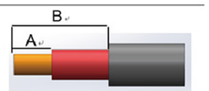
产品介绍

HBQ-210D 主要应用于大平方线材的加工，可分别完成单根线的穿栓/零切/剥皮/压接功能，其每个功能单元均可以独立打开和关闭。一站式解决了传统所需的3步手工作业，实时进行栓检测、剥皮检测、压力检测。大幅提高生产效率，精准保证产品质量，带给客户超高的性价比体验。

特性

- 高集成：集穿栓、零切、剥线、压接端子为一体；
- 高品质：实时进行栓检测、剥皮检测、压力检测；
- 高效率：循环周期约4.5~6.0s仅供参考，不同线材略有差异；
- 高精度：剥皮精度±0.1mm，切刀精度±0.01mm；
  穿栓精度±0.1mm，栓检测精度±0.1mm；
- 寿命长：剥皮、零切刀具相互独立，提高刀具使用寿命；
- 操作人性化：剥皮长度和深度通过软件控制调节；
  更换产品，调取对应产品配方即可。

技术参数

型　号	HBQ-210D
线径范围	电线类型：单芯线，多芯线，横截面积2.5~16mm² 导体类型：铜或细导线
剥皮长度	A尺寸范围0~11mm B最小取决于端子和栓长度（一般B>40mm） 
防水栓尺寸	直径ϕD≤15mm; 长度≤18mm
CT	设备循环时间4.5~6.0s
压接行程	30 mm或40 mm
压 接 力	80kN
电　源	电源及功率380V 50Hz
气　源	压缩空气5~7Bar，干燥无油
功　率	4500W
外形尺寸	约L1200×W1000×H2000mm
重　量	750kg

★某些特别坚硬且坚固的线束可能不能进行处理，即使他们在所示的截面范围之内。如果有疑问我们很高兴为您试样。

HBQ-210E 三线穿剥打一体机

产品介绍

HBQ-210E 是应用于一至三芯线的加工。操作者手持线材插入设备，然后分别完成多芯线的穿栓/剥皮/零切/压接功能，其每个功能单元均可以独立打开和关闭。设备可以实时进行栓检测（选配）、压力检测（索璐），大幅提高生产效率。

特性

- 高集成：集零切、穿栓、剥线、压接端子为一体；
- 高品质：实时进行栓检测(选配)和压力检测；
- 高效率：循环周期约3.8~4.2s（包含穿栓）3.4~3.8s（不含穿栓）仅供参考，不同材料略有差异；
- 高精度：剥皮长度精度±0.1mm，切刀精度±0.01mm；穿栓精度±0.1mm；
- 寿命长：剥皮、零切刀具相互独立，提高刀具使用寿命；
- 操作人性化：剥皮长度和深度通过软件控制调节；更换产品，调取对应产品配方即可。

技术参数

型　号	HBQ-210E
CT	3.8~4.2S（包含穿栓） 3.4~3.8S（不含穿栓）仅供参考，不同线材略有差异
防水栓尺寸	2mm<OD<7mm（更大更小直径需确认）
线径范围	绝缘外层的多芯线（1芯、2芯或三芯） 横截面积0.3~2.5mm2 导体类型铜或细导线30mm 或40mm
剥皮长度	A尺寸范围：0~8mm B最小取决于端子(一般B≥50mm)（穿栓） A尺寸范围：0~11mm B最小取决于端子(一般B≥42mm)（不穿栓） 
压接行程	30 mm或40 mm
压接力	2T
电　源	200V 50Hz
气　源	压缩空气5~7bar，干燥无油
功　率	1500W
外形尺寸	约L1100×W1000×H2000mm
重　量	440kg

★某些特别坚硬且坚固的线束可能不能进行处理，即使他们在所示的截面范围之内。如果有疑问我们很高兴为您试样。

HBQ-210F 双线剥打一体机

产品介绍

HBQ-210F 应用于护套线或双绞线的加工。操作者手持线材插入设备，然后分别完成多芯线的剥皮/零切/压接功能，一站式解决了传统所需的手工作业。其每个功能单元均可以独立打开或关闭。实时进行端子压接外观检测、剥皮检测、压力检测。大幅提高生产效率，精准保证产品质量，带给客户超高的性价比体验。

特性

- 集成化：集零切、剥线、压接端子、视觉检测为一体；
- 品质保障：实时进行剥皮检测、压力检测、端子压接外观检测；
- 精度准：剥皮精度±0.1mm，切刀精度±0.01mm；
- 操作人性化：剥皮长度和深度通过软件控制调；
  更换产品，调取对应产品配方即可。

技术参数

型　号	HBQ-210F
CT	5.8~8.0S（含拍照）　2.5~3.0S（不含拍照）仅供参考，不同线材略有差异
线径范围	0.13~2.5mm²
剥皮长度	A尺寸范围0~11mm B≥18mm和端子有关
压接行程	30mm 或 40mm
压 接 力	2 0kN
电　源	200V 50Hz
气　源	压缩空气5~7bar，干燥无油
功　率	1500W
外形尺寸	约L1200×W1000×H2000mm
重　量	440kg

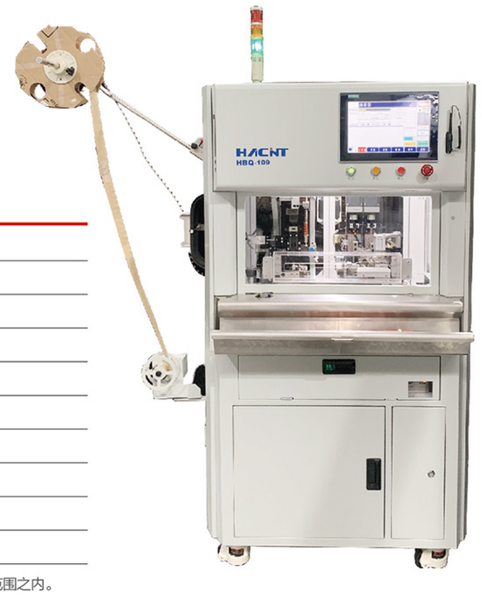
HBQ-109 新能源双剥双打工作站

产品介绍

HBQ-109 是海昌智能最新研发的一款新能源双芯线剥打一体设备。采用高精度的伺服电机切刀模组和带有绝对值编码器电缸的水平传送结构，可保证剥皮精度和压接位置精度均可达到0.01mm，采用的浮动抓线机构可保证双线在不同高度下压接均可保证其一致性。

特性

- 简单：大触摸屏显示多种配置信息，简单易上手；
- 高效：生产效率高，产品周期3.5~4.5s；
- 智能：双线自动实现颜色识别；
- 持久：进口刀片材质，经久耐用；
- 多选：可单独设置剥皮和压接模式，实现最佳生产模式；
- 便 捷：参数化调整，方便快捷；
- 互联：支持MES联网。



技术参数

型　号	HBQ-109
线径范围	2.5~4mm²
压接行程	30或40mm
剥皮长度	0.1~6mm
CT	4~6S
电　源	AC220V/50Hz
气　源	0.5~0.7MPa
外形尺寸	L1100×W1000×H2000mm
重　量	440kg

★某些特别坚硬且坚固的线束可能不能进行处理，即使他们在所示的截面范围之内。
如果有疑问我们很高兴为您试样。

HBQ-902 多线型加工中心

产品介绍

HBO-902 多线型加工中心可完成最多48根线材的下线、剥皮、穿栓、压接和端子插入护套等功能，为线束生产企业节省大量人力，有效减少在制品数量，提高企业的市场反应灵敏度，提升产品品质。该设备能更好的适应多种护套同时插端的情况，对插端种类多，复杂的插端工艺有更好的兼容性。该型设备采用模组化设计思路，可提供定制化服务，根据客户的实际生产状况灵活调整工位布局，具有较好的市场适用性。

特性

- **柔性扩展**：采用工控机控制，方便接入MES，进行各种功能扩展；
- **高度智能**：只需人工上线材、护套、端子，其余加工全部由设备自动完成；
- **操作简捷**：形象直观的参数设置界面，可方便灵活的进行工艺参数设置；
- **控制精准**：剥皮、插端、线材转运均采用伺服马达精确控制位移精度；
- **在线检测**：装有精密测力装置，可动态显示插入力和拔出力的大小并进行数据保存；
- **品质稳定**：装有压力管理装置和不良品管理装置，防止不良品流入下一工位。

技术参数

型　　号	HBQ-902	压接行程	40mm
线径范围	0.22～2.5mm² 0.22～6.0mm²（可选）	电　　源	AC380V/50Hz
长度范围	A:不需储线双端插护套　280～5000mm B:需储线双端插护套　600～5000mm C:单端插护套（另一端需加工）280～2000mm D:单端插护套（另一端不加工）80～2000mm	气　　源	5～6Bar
		功　　率	7~10kW
		耗 气 量	18~26m³/h
		环境温度	-5~+40℃
		噪音水平	≤75dB
剥皮长度	0.5~25mm	送线速度	3.0m/s
长度精度	L＜500mm:±1mm; L≥+0.2±（1+0.2%*L）mm	CT	1.4~2.5s/孔（不同工艺，效率不同）
加工线束根数	≤48根	外形尺寸	L7650×W2000×H2000mm
压接力	20kN	重　　量	4000~6000kg

★某些特别坚硬且坚固的线束可能不能进行处理，即使他们在所示的截面范围之内。如果有疑问我们很高兴为您试样。

HBQ-G511B 全自动单线单端插壳机

产品介绍

HBQ-G511B 是一种全自动双端压接，单端插壳的线束加工设备，功能包括端子压接，端子CCD外观检测，端子插入力拉拔力检测，端子插壳等，适用汽车线束，家电电子线。整机布局采用模块化设计，效率高，调试方便，采用模块化换型，换型效率高，整机关键部件采用进口或者国内知名品牌确保设备的可靠性。

HBQ-G511B整机包含：主机1套、放线机1套，主机可加工60~2000mm长的电线，加工0.1~2.0mm²的电线。

产品特征

- **功能齐全**：线束双端压接，单端插壳；
- **效率高**：1100~1300条线/h（线长150mm）；
- **换型便捷**：模块化换型，效率高；
- **操作性好**：前后双屏，方便操作，界面简洁。

技术参数

型　　号	HBQ-G511B
线径范围	0.1~2mm² 多种颜色线材
长度范围	60~2000mm（长度可定制），L≤300时 ±0.5mm，≥300时 ±（0.2%*L±1）mm
产能效率	1100~1300条线/h（线长150mm）
压 接 力	伺服2T
剥皮长度	A:1~10mm；B:1~10mm
剥皮精度	±0.2mm
胶壳间距	0.8~10mm
外形尺寸	L2400×W3000×H1900mm（产品线长2000mm，W根据产品线长定制，不含放线架，振动盘和输送带）
重　　量	1200kg

HBQ-G512 全自动双头单线插壳机

产品介绍

HBQ-G512 全自动双头单线插壳机是一种全自动双头端子压接、双头单线插壳的线束加工设备，功能包括端子压接，穿栓（选装），压力管理装置，端子CCD外观检测（选装），剥皮CCD检测（选装），端子插入力拉拔力检测，双头插壳，多层插壳，交叉插壳等功能，加工产品适用汽车线束，家电电子线。整机布局采用模块化设计，效率高，调试方便。该设备配备端子压力检测，剥皮CCD检测（选装），芯线数量CCD检测（选装），端子CCD外观检测，端子插入力检测，端子拉拔力检测，防止次品流出。关键部件采用进口或者国内知名品牌，确保设备的可靠性。

HBQ-G512全自动双头单线插壳机，整机包含：主机1套、放线机1套，收线器，主机可加工100~700mm长的电线，加工0.04~2mm²的电线，放线机最大可放400卷线（滚筒）来料。

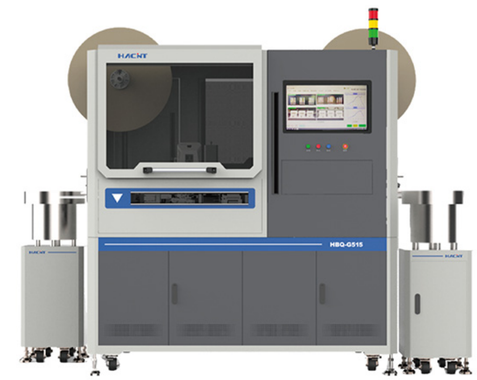
产品特征

- **功能齐全：**双头插壳，多层插壳；剥皮、芯线数量、端子外观CCD检测，端子插拔力检测；
- **效率高：**L=100mm，1500~1700pcs/h；
- **换型快：**模块化换型，胶壳组件换型时间最快10分钟完成；
- **操作便捷：**操作界面简洁方便，PAD无线操作，调试方便。

技术参数

型　号	HBQ-G512
线径范围	0.04~2mm²
长度范围	标准模式100~700mm（长度可定制）
产能效率	L=100　1500~1700pcs/h（根据产品略有不同）
压 接 力	伺服2T
剥皮长度	A:1-6mm；B:1-6mm
剥皮精度	±0.2mm
长度精度	L≤300时 ±0.5　L≥300时 ±（0.2%*L±1）mm
胶壳间距	0.8~3.96mm
外形尺寸	L1600×W1800×H1800mm
重　量	2000kg

HBQ-G515 全自动双头多线插壳机（第二代）



产品介绍

HBQ-G515 全自动双头多线插壳机（第二代）是一种全自动双头多线端子压接、插壳，尾部沾锡或者双头多线插壳的线束加工设备，适用汽车线束，家电电子线和排线。整机布局采用模块化设计，效率高，调试方便，支持快速换型，1小时换型完成。设备配备端子压力检测，剥皮CCD检测（选装），端子CCD外观检测（选装），端子到位CCD检测（选装），NG切断防呆，防止次品流出。关键部件采用进口或国内知名品牌，确保设备的可靠性。

特性

- **换型快：**1小时产品快速换型；
- **压接品质：**端子压接后无重叠；
- **配件配置高：**整机全部采用伺服系统，直线运动精密研磨丝杆导轨，结构精巧紧凑，效率更高；
- **刀口调试：**剥皮采用双工位设计，前后剥皮刀口方便调试；
- **界面简捷：**友好的PC机界面，采用工业计算机控制，方便连接MES；
- **人性化：**前后双屏幕，方便调试。

技术参数

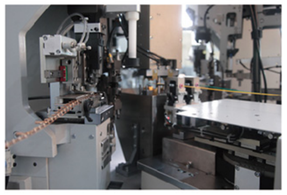
型　号	HBQ-G515	沾锡长度	1~8mm
线径范围	0.04~1mm²	胶壳间距	0.8~3.96mm
长度范围	35~600mm（可加长定制）	外形尺寸	L1600×W1900×H1800mm（不包含放线器）
产能效率	L=100 一出一时400~450套/h（一出几根据产品序列）		
压 接 力	伺服2T	重　量	1070kg
剥皮长度	A:1~8mm　B:1~8mm	选 配 件	端子CCD外观检测 端子到位CCD检测 机械拉拔组件 收线器可定制
剥皮精度	±0.2mm		
长度精度	≤300时 ±0.5mm，≥300时 ±（0.2%*L±1）mm		

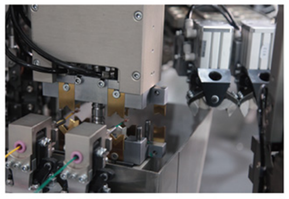
HBQ-922 双线绞合加工中心

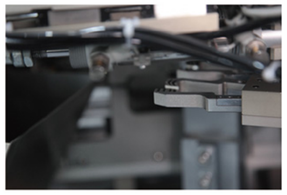
产品介绍

HBQ-922 双线绞合加工中心是将下线与绞线功能融为一体，能全自动实现电线裁切、剥皮、穿防水栓、压接端子、绞合、胶带点缠等功能的创新机型。该机可以高效的处理导线面积为2×0.3mm²至2×2.5mm²的绞合线加工。其显著优势如下:

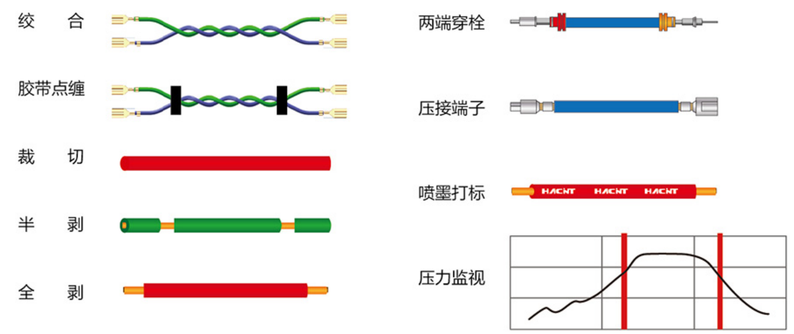
- **省人力：**该机融合下线、压接、穿栓、绞线、胶带点缠五个工序为一体；
- **省物流：**节省了传统自动压接机与绞线机之间的物料移动；
- **高效率：**最高可以实现3.6秒/根线的加工效率；
- **精节距：**节距公差可以控制在±10%；
- **高柔性：**可以兼容绞合线和非绞合线两种加工模式。







产品功能



其他功能

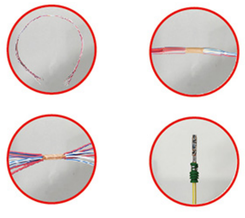
料带切断 纸带收集 成品自动收集 不良品处理（选配压力管理）局域网连接 生产管理系统HMES

技术参数

型　号	HBQ-922
长度范围	190~4000mm（标配）
长度精度	±（0.1%L+1.5mm），L表示线长
线径范围	0.22~2.5mm²
剥皮长度	0.1~18mm
开口长度	35~90mm
绞线尾端不平齐开口错位长度	35~120mm
耗气量	4.5~10m³/h
加工线束根数	2
绞线长度	190~4000mm（标配）
绞线速度	详见效率曲线图
节距精度	（5～80mm）±10%（任意连续10个节距离之和的平均值）
绞线根数	1
电　源	380V/50Hz
气　源	0.5~0.7MPa
功　率	8000W（最大）
外形尺寸	L8300×W2200×H2000mm
重　量	3000kg（标配）
选配件	FSA-001E防水栓工作站　CCD视觉检测 伺服压接机　CDM伤芯线检测 变频压接机　胶带点缠模块 端子压接高度测量

★ 某些特别坚硬且坚固的线束可能不能进行处理，即使他们在所示的截面范围之内。如果有疑问我们很高兴为您试样。

HBQ-905 多线并接加工中心



产品介绍

HBQ-905 多线并接加工中心是海昌智能科技股份有限公司研制的具有自主知识产权的线束并接智能制造系统，主要用于机动车辆、通讯设备、IT设备、家用电器等电线束的生产。本制造系统采用伺服控制系统，将送线、切线、压接、穿栓、并线、热缩管上料、套热缩管、超声波焊接、热缩管对中、热缩管热缩、良品收料、不良品收料等功能机构进行智能化集成，整机可实现从线材到产品的全流程自动化作业。

特性

- **柔性扩展：**采用工控机控制，方便接入MES，进行各种功能扩展；
- **高度智能：**只需人工上线材、防水栓、端子、热缩管，其余加工全部由设备自动完成；
- **操作简捷：**形象直观的参数设置界面，可方便灵活的进行工艺参数设置；
- **控制精准：**剥皮、线材转运、焊接夹持均采用伺服马达精确控制位移精度；
- **在线检测：**装有360° 焊后视觉检测，全方位监测焊接飞丝情况；
- **品质稳定：**装有压力管理装置和不良品管理装置，防止不良品流入下一工位。

技术参数

型　　号	HBQ-905	压 接 力	20kN
线径范围	0.35～2.5mm²（单线） 0.7～16mm²（焊接能力）	压接行程	40mm
		电　　源	AC380V/50Hz
长度范围	250～2000mm	气　　源	5～6Bar
加工线束根数	≤18根（可选）	送线速度	3.0m/s
剥皮长度	0.1～15mm	产能效率	3秒~4/根（不同工艺，效率不同， 2并3产品工艺CT时间约18秒）
剥皮精度	剥头长度≤4.6mm　公差范围±0.25mm 剥头长度≤6.3mm　公差范围±0.5mm 剥头长度≤15mm　公差范围±0.65mm	热缩管长度	散粒热缩管（不透明圆管）， 管外径：ϕ6~ϕ10mm，管长度：35~60mm
长度精度	L<500mm：±1mm L＞500mm±（1+0.2%*L）mm	外形尺寸	L7400×W2100×H2100mm
并接线材	双端≤16根（对称焊接，单端≤8根） （单端最多可实现3种线径并8线）	重　　量	5500kg

HBQ-903 控制柜线束加工中心

产品介绍

HBQ-903 是针对配电柜行业开发的一款全自动加工中心，可实现自动下线、剥皮、穿号码管、热印、多种类散粒端子的自动选料、自动切换钳口压接、视觉检测产品外观及自动收线捆扎等功能，自动化等级的提升可完美解决传统手工作业工艺复杂、劳动强度大、质量无法保证等缺点，该设备采用模组化设计思路，可提供定制化服务，根据客户的实际生产状况灵活调整工位布局，具有较好的市场适用性。

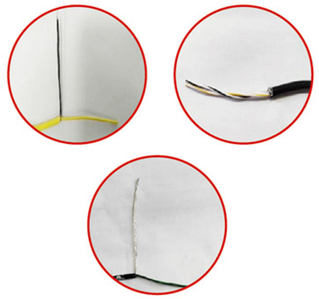
特性

- **智能工单导入：**客户可以通过 MES 系统远程下达或者手动导入生产排配；
- **不同电线自动切换：**最大可支持 36 种线缆在线自动切换生产，生产过程自动监测；
- **稳定的控制系统：**采用业界知名控制系统，通过上位机控制整机生产，操作方便人性化；
- **多种链带式端子自动生产：**针对链式端子，集成自动裁切、夹取、搬运至压接位，减少换型时间，最大化提升生产效率；
- **多种类散粒端子自动生产：**通过高精密伺服机构选取搬运散粒端子，可实现不同端子精准切换，实现一机多能；
- **多压接钳口快速切换：**采用伺服电机驱动控制钳口自动切换，匹配不同散粒端子压接；
- **热转印穿管技术建立：**自主开发热转印模块，印字效果清晰耐摩擦；
- **工作平台柔性化扩展：**工作平台可根据客户需求增减工作站，实现柔性化生产。

技术参数

型　　号	HBQ-903	长度精度	±（1+0.2%*L）mm
线径范围	0.75~2.5mm²	电　　源	380V/50Hz
剥皮长度	0.5~18mm	气　　源	>0.5 MPa
号码管长度	15~30mm	加工线束根数	6 pcs（根据客户需求最大可扩展至36根线）
送线速度	3m/s（最大）		

HBQ-K203 多芯线智能加工中心



产品介绍

HBQ-K203 多芯线智能加工中心，可实现多芯屏蔽线上料、剥外皮、顺刷编织网、屏蔽网分离、捻屏蔽网、屏蔽网剪切、套热缩管、热缩、下料等功能。设备采用分段式模组可灵活搭配结构设计、智能控制系统，可根据客户的需求进行个性化定制。

特性

● 简约：

机身以有清洁感的工业灰为基调，整体结构简洁大方；

三色警示灯，根据实际生产情况给与操作直观的提示；

● 高效：

人工上料（长线摆U放置），实现双端屏蔽网不同配方生产（可定制自动上料）；

剥皮、捻线、套管均采用伺服马达精确控制位移速度；

搬运模组往复搬运，各工位并行作业，有效提升效率；

● 便捷：

设备配方化操作，生产参数自主化设定，

可实现生产过程配方快速切换；

友好的人机界面，更加直观的图形画面

提高了可视性和操作性。

技术参数

型　号	HBQ-K203	电　源	AC220V/50Hz
气　源	0.5～0.7MPa	功　率	7kW（最大）
剪网范围	0～97 mm	外形尺寸	L2600×W600×H1500mm
剥皮长度	0～100 mm	重　量	900kg
线径范围	外径≤ 8 mm 芯线直径≤0.5mm		

★ 备注：以上典型线材加工范围，需根据具体产品进行评估。

HBQ-180E 电瓶线加工中心

产品介绍

HBQ-180E 电瓶线加工中心专门针对汽车电瓶线束设计，具有全自动下线、剥皮、压接、焊锡、热缩等功能，采用柔性振盘和机器人全自动取放端子，激光快速焊锡等特有技术，可大幅提高电瓶线加工的质量和效率。

特性

● 高效：下线、剥皮、压接、焊锡、热缩等功能自动完成，省去周转时间减少人力投入；

● 易用：散粒端子通过柔性振盘和机器人自动取放，更换定位治具即可实现快速换型；

● 智能：切换产品各种参数自动调整，多环节集成视觉检测、温度检测，保证过程质量；

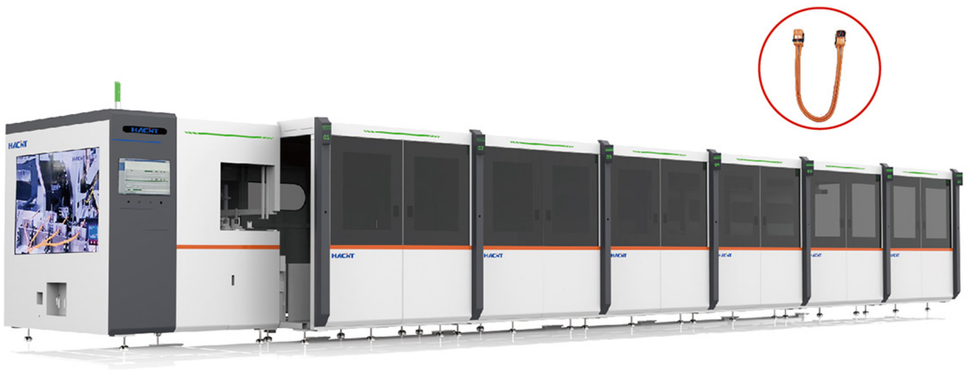
● 柔性：可针对电瓶线的不同工艺柔性化组合模块，如压接&焊接，热缩管&号码管等。

技术参数

型　号	HBQ-180E	产能效率	10~15秒/根
线径范围	10~50mm²	电　源	AC380V/50Hz
长度范围	200~2000mm	功　率	15kW
剥皮长度	0~50mm	气　源	0.5~0.6MPa
压接力	200kN	外形尺寸	L8000×W2000×H2200mm（定制机）
压接行程	兼容100mm以内	重　量	约5000kg（定制机）

★非标设备，我们乐意为您提供针对贵司产品的定制化方案。

HBQ-961 新能源线束加工柔性自动线



产品介绍

HBQ-961 新能源线束加工柔性自动线，是针对新能源汽车线束行业发展迅速、产品升级迭代速度快等特点，提供高效、精准、可靠的线束加工解决方案。该自动线融合了柔性化、模块化、自动化和定制化的设计理念，可以通过调整模组位置、增减模组等方式实现不同工艺产品的生产，大大降低了设备的投资成本，提高了生产效率，为客户提供了更为灵活的生产模式。

特性

- 柔性化：是该自动线的核心优势，可根据不同需求调整设备布局，适应不同产品的生产。
- 模块化：模块化设计使得该自动线具备了极强的可扩展性和可维护性。设备的主要功能模块均采用标准接口设计，方便用户进行模块的增减和替换。同时，模块化设计也有助于设备的快速安装与调试，大大缩短了生产准备时间。
- 自动化：通过先进的控制系统和传感器检测技术，实现了线束加工的自动化，不仅提高了生产效率，降低了人工成本，还大大减少了人为因素对产品质量的影响。
- 定制化：为了满足不同客户的个性化需求，我们提供定制化服务。根据客户的需求，对设备的布局、功能模块进行定制，确保设备满足客户的生产需求。同时，我们还提供定制化的生产流程和工艺指导，帮助客户实现高效生产。

技术参数

型　号	HBQ-961	翻网范围	5~20mm
剥皮长度	5~60mm	剪网范围	5~55mm
线径范围	2.5~16mm² 25~95mm²	外形尺寸	定制
铝箔切割范围	5~60mm	重　量	定制

★ 备注：以上典型线材加工范围，需根据具体产品进行评估。

HBQ-433 高精度拉线裁线机

产品介绍

HBQ-433 高精度拉线裁线机采用精巧的机构、灵活智能的控制系统，实现大平方电线的定长裁切，是一款适应电线长度、外径种类广，裁切效果整齐美观，裁切精度高，为客户提供更多性价比的电线裁切设备。

特性

- 快换性：产品更换设备配件支持快换，支持配方设定，快速切换产品型号；
- 便捷性：裁切长度调整方便；
- 多样性：生产参数自主化设定适用多样化生产。

技术参数

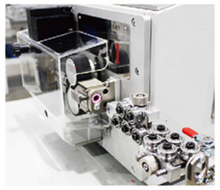
型　号	HBQ-433	电　源	AC380V/50Hz
线径范围	电线外径 ϕ4~20mm	功　率	3kW
长度范围	150~6000mm	外形尺寸	L7500mm × W850mm × H1900mm
长度精度	±1‰mm	重　量	1500kg

HBQ-041C 型自动导线剪剥机

产品介绍

HBQ-041C 该产品是一款针对线束行业切线剥皮的一款设备，该设备具有剥线速度快，切剥精度高，调试简单，操作方便等优点。能满足不同线缆加工应用,可实现对线缆的全剥、半剥等快速生产。

可选配收线器



选配校直器

HBQ-041C 型自动导线剪剥机

特性

- 稳定：本机由PLC控制，触摸屏操作，性能稳定，操作简易；
  电机驱动采用步进控制，精度高，使用寿命长；
- 自主：高速剥线，裁线范围内可任意设定剥头长度及总长；
  可独立设定送线、切线、剥皮速度，以满足最佳剥线效果；
  具有设定总量、把数、延时等功能；
- 易换：可储存500种不同规格型号线材加工数据；
- 耐用：刀片为进口材质，经久耐用；
- 安全：标配防护罩，为安全生产保驾护航；
- 清洁：有刀口吹气功能；
- 外设：有外设接口，可联控收线机和喷码机。

技术参数

型　号	HBQ-041C	功　率	800W
线径范围	0.3~6mm²	剥皮长度	前端剥头：1~47mm 后端剥头：1~47mm
长度精度	±(0.2%*L+0.2) mm，L为线长		
电　源	AC220V/50Hz	外形尺寸	L475×W412×H300mm
长度范围	短剥：小于55mm，中间剩余线皮大于2mm 常规：线长大于55mm，中间剩余线皮长度大于51mm	重　量	46kg

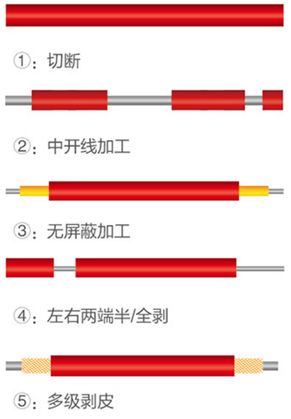
★某些特别软或硬的线可能不能进行处理，即使他们在所示的截面范围之内。如果有疑问我们很高兴为您试样。

HBQ-421 全自动屏蔽线下线机

产品介绍

HBQ-421 全自动屏蔽线下线机是海昌公司最新研制的具有自主知识产权的电线束制造系统，主要用于新能源汽车、通讯设备、充电桩等电线束的生产。本制造系统采用伺服控制系统，实现了定长送线、定长裁切、多层旋剥等过程的自动化生产，是集光、机、电等控制方式为一体的自动化、柔性化、精密化的电线束制造系统。

特性



技术参数

型　号	HBQ-421
长度范围	160～99999.99mm
长度精度	±(0.2%L+1)mm
剥皮长度	左端130mm，右端260mm
线径范围	6~120mm²
送线速度	2m/s
电　源	AC380V/50Hz
气　源	0.5～0.7MPa
功　率	5kW
外形尺寸	L1460×W700×H1500mm
重　量	700kg
选 配 件	标配一套线径导管，两队V型刀，如有多种线径，请另行订购 选配项：校直器、导管、圆弧刀、中开模组（中开模组只能主机订购时选配，后续无法增加）、MES等

★ 重要提示：由于线材种类多样、规格各异，实际加工能力以样线测试为准。

HBQ-423 全自动屏蔽线下线机

产品介绍

HBQ-423 全自动屏蔽线下线机主要用于新能源线、电瓶线、护套线等电线束的生产，采用电脑触控一体机和伺服控制系统，结合送线皮带压力自动调节，实现了线束的定长送线、定长裁切、多层旋剥等过程的自动化生产，加工精度高，品质稳定。

特性

- 小型化：模块化设计，提供更多选择空间；
- 多样化：有旋切刀、V型刀、圆弧刀等多种加工方式可选；
- 快换性：可储存500种, 不同规格型号线材加工数据。

技术参数

型　号	HBQ-423
长度范围	70~99999.99mm
长度精度	±（0.2%L+1）mm
剥皮长度	左端100mm，右端135mm
线径范围	2~12.5mm左端（非屏蔽线1~35mm²，屏蔽线最大25mm²）
送线速度	4m/s
电　源	AC380V/50Hz / 0.5~0.7MPa
气　源	0.5~0.7MPa
外形尺寸	L870×W830×H440mm
重　量	330kg
选 配 件	标配一套线径导管，两对V型刀，如有多种线径，请另行订购； 选配项：下机架、旋切模组、校直器、导管、圆弧刀、MES等

★ 重要提示：由于线材种类多样、规格各异，实际加工能力以样线测试为准。

HBQ-429 电动剥皮机

产品介绍

HBQ-429 是一台电动剥皮设备，其可加工的线缆横截面范围为0.05~6mm²，线缆的最大外径为6mm。它不需要任何机械调节就可以处理不同尺寸的线缆。操作者只需要通过触摸屏来选择所需的线缆尺寸，机器就可以准备加工，而这些尺寸对应参数已经提前存入程序储存库中。当线缆末端触及传感器，该设备就开始剥皮加工。

特性

- 小型化设计：

设备外形小巧，质量轻，单人可移动和放置；

- 多样化生产：

适应不同规格线缆加工，采用上下双刀模式，上刀用于加工2mm²及以下普通线材，下刀用于加工2mm²以上普通线材，也可更换为定制刀片，用于加工特殊线材；

- 人性化操作：

开放式生产参数设定窗口，多配方设定储存功能，便于快速生产换型调用;

- 操作安全性：

全防护生产模式，保证操作安全；

界面多级密令多层权限管理设计，保证重要数据无丢失改动;

- 多接口传输：

可采用RJ45和RS485接入MES系统，也可借助USB接口进行数据备份。

技术参数

型　号	HBQ-429
线径范围	0.05~6mm²（最大外径ϕ6mm）
剥皮长度	3~40mm（常规模式），0.5~40mm（剪剥模式）
配方容量	500条
接口类型	USB，RS485，RJ45
电　源	AC220V/50Hz　350W
外形尺寸	L400×W150×H250mm
重　量	12.5kg

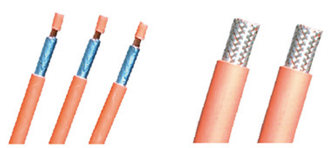
HBQ-422A 型环剥机

产品介绍

HBQ-422A 型环剥机是海昌智能全新研发的一种用于同轴线缆加工的新型设备，完全适用新能源线缆的加工。

特性

- 小型化：设备外形小巧，质量轻，移动和放置非常方便；
- 多样化：适应不同规格线缆的多样化加工生产；
- 自主化：开放式生产参数设定窗口，多配方设定储存功能，便于快速生产换型调用；
- 安全性：全防护生产模式，保证操作安全；
  界面多级密令多层权限管理设计，保证重要数据无丢失改动。



技术参数

型　号	HBQ-422A	长度精度	0.01mm
线径范围	3~18mm（同轴线）	电　源	AC220V/50Hz
剥皮长度	100mm（最大）	功　率	400W
剥皮层数	9层（最大）	外形尺寸	L816×W270×H418mm
进刀调整精度	0.01mm	重　量	36kg

★ 鉴于线缆尺寸及种类的多样性，某些线材即使在所示的加工范围之内，可能也不能进行处理，建议您提供相应的线缆样品用于产品加工测试。

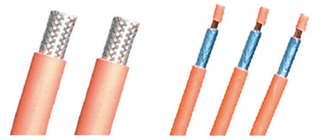
HBQ-426 型环剥机

产品介绍

HBQ-426 环剥机是一款多步骤程控操作的剥皮设备，是海昌智能针对新能源线市场全新研发的一种用于同轴、多芯和单芯电线旋切剥皮加工的半自动设备。

特性

- 范围广：加工线径5~30mm，剥皮长度最高达200mm；
- 精度高：4刀片概念设计，形成干净、高精准的切口；
- 寿命长：电机驱动采用伺服控制，精度高，使用寿命长；
- 易用性：本机由PLC控制，触摸屏操作，性能稳定，操作简易；
- 快换性：多配方设定储存功能，便于快速生产换型调用；
- 安全性：全防护生产模式，保证操作安全性；
- 便捷性：带移动设备底架设计，产线换型移动方便。



技术参数

型　号	HBQ-426	电　源	AC220V/50Hz
线径范围	直径5~30mm	配方容量	100种电缆加工数据
剥皮长度	200mm	功　率	1200W
剥皮层数	9层	外形尺寸	L1190×W400×H1335mm
进刀调整精度	0.01mm	重　量	200kg
剥皮精度	0.01mm		

HBQ-225B/C/D 新能源线束加工三合一设备

产品介绍

HBQ-225B/C/D 新能源线束加工三合一设备采用精巧的机构、灵活智能的控制系统，实现了线材内外皮的定长环剥、屏蔽网的定长裁切和翻网，是一款适应线缆种类广，满足客户不同工艺需求的多功能设备。

特性

- **功能集成：**可一次性完成高压线的剥外绝缘皮（无铝箔使用）、切屏蔽网、翻屏蔽网、剥内绝缘皮，各功能可随意组合和切换；
- **操作安全：**接触式触发和双手启动，在保护了人员安全的同时，有效保证产品长度尺寸要求；
- **界面友好：**人性化操作界面，操作简单，更加直观的图形画面提高了可视性和操作性，同时支持中英文切换；
- **自由选配：**可选配线材直径检测功能，避免线材选择错误；
- **结构紧凑：**设备体积小巧、动作迅速、产品质量可靠；
- **可定制化：**设备扩展性强，可接受特殊化定制；
- **功能集成：**可一次性完成高压线的剥外皮（无铝箔使用）、切屏蔽网、翻屏蔽网、刷翻剪屏蔽网（仅225D有）、剥内绝缘皮，各功能可随意组合和切换。

技术参数

型　号	HBQ-225B	HBQ-225C	HBQ-225D
剪网长度	5~80mm	5~200mm	5~200mm
剥皮长度	5~80mm	5~200mm	5~200mm
线径范围	3~95mm²	3~95mm²	3~95mm²
翻网长度	5~20mm	5~20mm	5~20mm
刷网范围	/	/	5~30mm
电　源	AC220V/50Hz	AC220V/50Hz	AC220V/50Hz
功　率	3.5kW	3.5kW	4kW
外形尺寸	L1400×W930×H1530mm	L1700×W930×H1530mm	L1700×W1250×H1530mm
重　量	670kg	670kg	670kg

★ 备注：

1.根据客户工艺可改变操作模式（如：客户端线缆没有铝箔时可以剥外皮剪网一翻网一剥内皮）；

2.由于线材种类各不相同，请务必提供样线；

3.屏蔽网有多种类型，有些软网可能无法加工或加工效率较低；

4.标配一套线径工装，如有多种线材请另行订购；

5.可选配线径检测功能；

6.同一工艺中剥皮长度需大于剪网长度5mm以上；

7.不同线径或尺寸有差异的线材，剪切屏蔽网和翻网时需要配套相应的刀具和工装。

HBQ-224 新能源线束加工六合一设备

产品介绍

HBQ-224 新能源线束加工六合一设备具有内、外绝缘皮剥皮、套环、屏蔽网切除及翻网，视觉检测等功能，满足了客户对新能源线束自动化加工的迫切需求。操作方面采用工控机控制，人性化的操作界面浅显易懂，易学易用，具有良好的经济性、实用性。

特性

- **安全：**上料采用智能感应式触发定位，更加安全、精准；
- **高效：**各工位自动并行作业，生产效率高；
- **柔性：**不同产品可通过更换工装进行兼容生产；
- **便捷：**可存储多达100组工艺参数。

技术参数

型　号	HBQ-224
线径范围	2.5~16mm²，25~95mm²
外剥皮长度	5~60mm
剪网长度	5~55mm
翻网长度	5~20mm
电　源	AC380V/50Hz
功　率	10kW
外形尺寸	L3700×W1700×H2100mm
重　量	3000kg

★ 备注：

1.设备可根据客户需求进行定制；

2.鉴于线材尺寸及种类的多样性，某些线材即使在所示的加工范围之内，可能也无法进行处理，请务必提供样线；

3.标配一套线径工装，如有多种线材请另行订购。

FSM-001A 手动穿栓机

产品介绍

FSM-001A 是一款通过手持导线进行穿栓的半自动化设备，将防水栓安装至已剥去绝缘皮导线的末端。具有自动上料、自动送料和自动穿入功能。该机解决了传统的手工作业方式，不仅提升了作业效率和产品品质，同时降低了员工的劳动强度。

特性

- 操作界面：采用可视化操作，可进行单步、复位、定时、I/O检测和参数设置；
- 自动上料：采用滚筒旋转进行自动送料，静音又节能；
- 操作方便：有脚踩、定时、自动感应三种模式可供选择，满足不同客户需求；
- 轨道特性：可单独更换防水栓轨道，更换快捷，节约客户使用成本。

技术参数

型　号	FSM-001A	电　源	AC220V/50Hz
防水栓尺寸	9×10mm（最大外径×长度）	气　源	0.5~0.6MPa
防水栓内径	0.6~3.0mm	功　率	100W
穿栓长度	15mm（最大）	外形尺寸	L640 x W220 x H640mm
线径范围	1~3.6mm	重　量	60kg
产能效率	70pcs/min (最大)		

★ 某些特殊防水栓不能进行加工，即使他们在参数范围之内。如果有疑问我们很高兴为您试样。

WPP 型防水栓模具

产品介绍

WPP 型防水栓模具是一种可以自动筛选排列防水栓的送料模块，它针对每种防水栓单独设计，模块化的对接结构可完美兼容多种防水栓工作站。

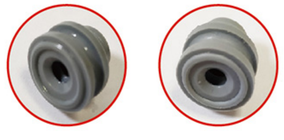
特性

- 快换结构：方便易换的整体结构与备件为您节省每一秒时间；
- 超强抗锈：轨道亮银、箱体喷塑；
- 高兼容性：适配市面上绝大部分的欧式穿栓工作站；
- 双传感器：可实现端部无栓自动报警，轨道堵栓自动反吹；
- 适用性广：普通、迷你、超大、硬壳、高尾部、异形。

技术参数

型　号	WPP
适用防水栓种类	普通、迷你、超大、硬壳、高尾部、异形
电　源	24V
送料方式	直振送料
外形尺寸	L540×W90×H320mm
重　量	7kg
选 配 件	三针、两管、一爪（对）

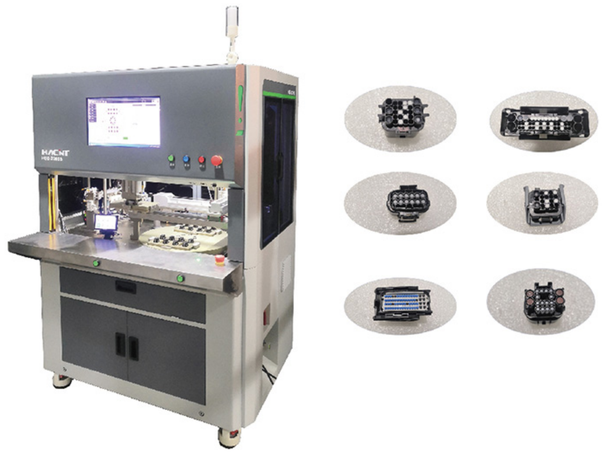
FSY-001 防水栓去油机



产品介绍

FSY-001 是一款为防水去油的专用清洗设备。当防水栓油量过大，防水栓大配套送料不顺时，使用此设备可有效的解决问题。可定时操作，加工无需照看；体积小，节省空间；重量轻，便于移动。

HBQ-Z209B 盲堵插入机



产品介绍

HBQ-Z209B 盲堵插入机采用集成化平台、双伺服驱动、工业PC系统，实现盲堵的准确快速插入，是一款适应配方种类多、产品需求量大，代替人工向护套内插入盲堵的设备。

特性

- **兼容性强：**一体化平台，双堵配置只需主机台；
- **节能降噪：**滚筒上料，降低噪音，减少气源消耗；
- **稳定性强：**进口封装振动电机，提供强力稳定振动；
- **换型快速：**可选配喷头，无换型实现最多四种盲堵的插入；无工具换型设计，切换产品更简单；
- **操作便捷：**工业PC搭配人性化界面，操作简单易上手；选配视觉检测，护套位置随意放；副屏显示，视觉结果一眼便知。

技术参数

型　号	HBQ-Z209B	电　源	AC220V/50Hz
储料数量	2~8个护套（根据护套大小确定）	气　源	0.5~0.6Mpa
盲栓类型	轴对称的盲堵或盲棒	功　率	3kW（最大）
单孔插入速度	0.5~1s（根据盲堵盲棒类型）	外形尺寸	L1200×W1000×H1800mm
加工精度	±1mm	重　量	700kg

★ 备注：

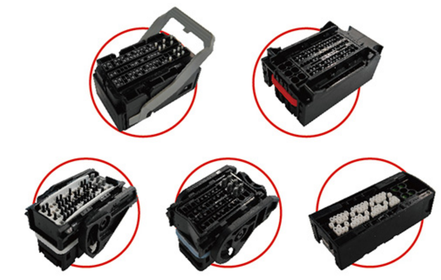
1.具体加工的产品需先与我司进行技术对接；

2.如加工产品超过两种，可选配送料机台；

3.如产品插入护套后高于其表面，则会降低效率；

4.盲堵插入需加硅油，消耗品需单独请购。

HBQ-Z215C 盲堵盲棒插入机



产品介绍

HBQ-Z215C 盲堵盲棒插入机是一款自动组装盲堵盲棒与护套的设备，全新的一体化平台可以兼容多种护套，支持软盲堵与异形盲棒混合插入护套，同时可根据不同的客户需求更新设计提供定制化方案。

特性

- **高效率：**双载具交替加工，效率高；
- **适用性：**人工放护套，适用护套广泛；
- **兼容性：**可加工特殊盲棒及异形盲棒、盲堵盲棒随意搭配，种类数量可多种兼容；
- **安全性：**升降安全门隔离操作区与加工区，安全性高；
- **换型快：**模块化快换设计，无工具快速换型；换型更换载具及压板即可，换型成本低；
- **仿形化：**工艺配方仿形化，坐标数据可自由编辑，快速建立工艺；
- **载具防错：**载具防错设计，防止护套放错；
- **视觉检测：**护套预检防止已加工护套未取出，成品盲堵盲棒漏插、多插、错插检测；
- **多层权限：**多层权限管理设计，保证重要数据无丢失改动；
- **自动排料：**自动分离NG品在设备内部，防止不良品流出（选配）；
- **操作便捷：**友好的人机界面，直观的图形画面提高了可视性和操作性；
- **工业设计：**全新的外观设计，整体结构简洁大方。

技术参数

型　号	HBQ-Z215C	电　源	220V/50Hz
储料数量	2~8个护套（根据护套大小确定）	气　源	0.5~0.6MPa
盲栓类型	异形盲棒＆软盲堵	功　率	2.5kW
单孔插入速度	0.5~1s（根据盲堵盲棒类型）	外形尺寸	L1600×W1300×H1900mm
加工精度	±1mm	重　量	950kg

★ 备注：

1.定制化设备，需根据样品确定方案；

2.设备持续升级，外形尺寸、重量、请以实物为准；

3.极少数盲棒形状特殊，加工动作较多，效率会降低；

4.部分盲堵插入时需要添加硅油，消耗品需单独请购。

HBQ-Z215D 全功能盲堵盲棒插入机

产品介绍

HBQ-Z215D 全功能盲堵盲棒插入机是一款盲堵与盲棒自动插入护套的全功能设备。具有护套容量大、加工效率高，可一人操作多台设备。兼容性强，特殊、异形盲棒随意搭配。具备模块化快换设计，换型成本低。有载具防错、视觉检测、自动排料等功能，还可选配破损检测等智能配置。操作便捷，外观简洁。同时可根据客户需求提供定制化方案，满足客户多样化需求。

特性

- **容量大**：可一次放入6套载具进行加工，A/B区域载具交替加工；
- **高效率**：双三轴协作，A轴进行插入工作的同时，B三轴进行插入以外的辅助工作；
- **可转移性**：可实现一人操作多台设备；
- **兼容性**：可加工特殊盲棒及异形盲棒、盲堵盲棒随意搭配，种类数量可多种兼容；
- **安全性**：升降安全门隔离操作区与加工区，安全性高；
- **换型快**：模块化快换设计，无工具快速换型；换型更换载具及压板即可，换型成本低；
- **载具防错**：载具防错设计，防止护套放错；
- **视觉检测**：护套预检防止已加工护套未取出，成品盲堵盲棒漏插、多插、错插检测；
- **自动排料**：自动分离排除NG与OK物料；
- **破损检测**：盲堵破损检测（选配）；
- **智能识别**：RFID智能检测快换治具是否装入正确（选配）；
- **智能小车**：智能载具车，存放载具和整形治具，扫码开门（选配）；
- **操作便捷**：友好的人机界面，直观的图形画面提高了可视性和操作性；
- **仿形化**：工艺配方仿形化，坐标数据可自由编辑，快速建立工艺；
- **多层权限**：多层权限管理设计，保证重要数据无丢失改动；
- **工业设计**：全新的外观设计，整体结构简洁大方。

技术参数

型　号	HBQ-Z215D	电　源	AC220V/50Hz
储料数量	6~24个护套（根据护套大小确定）	气　源	0.5~0.6Mpa
护套类型	无限制	功　率	2.5kW
盲栓类型	异形盲棒&软盲堵	外形尺寸	L1700×W1600×H1900mm
单孔插入速度	0.5~1s（根据盲堵盲棒类型）	重　量	1300kg
加工精度	±1mm		

★ 备注：

定制化设备，需根据样品确定方案；

设备持续升级，外形尺寸、重量、请以实物为准；

极少数盲棒形状特殊，加工动作较多，效率会降低；

部分盲堵插入时需要添加硅油，消耗品需单独请购。

HBQ-Z215E 全自动盲堵盲棒插入机

产品介绍

HBQ-Z215E 全自动盲堵盲棒插入机是一款全自动无人化盲堵与盲棒自动插入护套的设备。具有护套容量大、加工效率高，支持多种护套与异形盲棒混合插入。无人化自动上料，换型快成本低，载具防错、视觉检测等功能。同时可根据客户需求提供定制化方案，满足客户多样化需求。

特性

- **容量大**：大容量料仓，生产过程中可随时补料；
- **高效率**：机械手上下料，搭配双载具交替加工，效率高；
- **兼容性**：搭配柔盘加视觉配合机械手抓取，适用护套广泛；
- **无人化**：护套和盲堵盲棒自动上料；
- **换型快**：换型仅更换载具及压板即可；压板为快换设计，无工具快速换型；
- **低成本**：增加护套仅需增加载具&压板，换型成本低；
- **载具防错**：载具防呆设计，防止护套放错；
- **视觉检测**：待加工物料盲堵有无检测，成品盲堵盲棒漏插、多插、错插检测；
- **自动排料**：自动分离排除NG与OK物料；
- **操作便捷**：友好的人机界面，直观的图形画面提高了可视性和操作性；
- **仿形化**：工艺配方仿形化，坐标数据可自由编辑，快速建立工艺；
- **多层权限**：多层权限管理设计，保证重要数据无丢失改动；
- **工业设计**：全新的外观设计，整体结构简洁大方。

技术参数

型　号	HBQ-Z215E	电　源	AC220V/50Hz
储料数量	6~50个（根据护套大小）	气　源	0.5~0.6Mpa
护套类型	无限制	功　率	2.5kW
盲栓类型	异形盲棒&软盲堵	外形尺寸	L2400×W1200×H1900mm
单孔插入速度	0.5~1s（根据盲堵盲棒类型）	重　量	1600kg
加工精度	±1mm		

★ 备注：

定制化设备，需根据样品确定方案；

设备持续升级，外形尺寸、重量、请以实物为准；

极少数盲棒形状特殊，加工动作较多，效率会降低；

部分盲堵插入时需要添加硅油，消耗品需单独请购。

HBQ-371 中间热缩管收缩机

产品介绍

HBQ-371 型中间热缩管收缩机是海昌公司研发的新一代热缩管机，是一种将热缩管收缩到线束上的设备，履带式送料保证持续作业。

特性

- 宜人:
  外观精致，简洁，相对小巧；
  人机界面专业，美观，便于操作；
- 安全:
  温度不到或超出时，送料反转；
  传动故障，停转，报警并保护；
  长时间待机停止加热；
- 完善:
  热缩完成强制风冷；
  支持MES联网；
  支持定制长线辅助工装。

技术参数

型　号	HBQ-371	加热板温度	650℃(最大)
线径范围	13.5mm（最大）	功　率	2.1kW(最大)
电　源	AC220V 10A	带　速	3~50mm/s
热缩管长度	90（默认）/100mm(可选)	外形尺寸	L1040×W220×H386mm
		重　量	50kg

相关产品 Relate Product /配件 Optional

选配件：长线辅助工装

HBQ-372 端部热缩管收缩机

产品介绍

HBQ-372 是一种将热缩管收缩到线束上的设备，实现端部热缩的功能，可对端部热缩管/端部护套/端部搭铁/端部短线等不同的端部类型进行热缩，履带式送料保证持续作业。

特性

- 兼容性强:
  不同样式：端部全热缩/端部护套/端部搭铁/端部短线；
  多种调节：调节端部距离/调节空间适配短线/调节压力适配长线；
- 宜人:
  外观精致，简洁，相对小巧；
  人机界面专业，美观，便于操作；
- 安全:
  温度不到或超出时，送料反转；
  传动故障，停转，报警并保护；
  长时间待机停止加热；
  热缩完成强制风冷；
- 支持扩展:
  支持MES联网；
  支持定制长线辅助工装。

技术参数

型　号	HBQ-372	加热板温度	700℃(最大)
线径范围	0~13.5mm	功　率	3.5kW(最大)
电　源	AC220V 10A	带　速	3~50mm/s
热缩管长度	90（默认）/100mm(可选)	外形尺寸	L1071×W332×H438mm
		重　量	74kg

相关产品 Relate Product /配件 Optional

选配件：长线辅助工装

HBQ-373 新能源热缩管收缩机

产品介绍

HBQ-373 是一种将热缩管收缩到线束上的设备，适用于大线端部热缩。如新能源护套线束，较粗的电瓶线，较大的搭铁端子线。多工位可保证持续作业，并且每个工位的工装可定制，保护非热缩区线束和护套。

特性

- 高效：
  不同样式：护套线/搭铁线；
  多工位：四工位可保证连续作业；
- 安全：
  可调工装，可定制，可保护非加热区的安全；
- 支持扩展：
  支持MES联网。

技术参数

型　号	HBQ-373	加热区温度	450℃（最大）
线径范围	0~120mm²	功　率	7kW（最大）
电　源	AC380V 18.5A	外形尺寸	L1071×W332×H438mm
热缩管长度	160mm（最大）	重　量	240kg

相关产品/配件

选配件：工装可定制

HBQ-375 双工位热缩机

产品介绍

HBQ-375 是一种将热缩管收缩到线束上的设备，适用于大线的端部或中间位置热缩。如中间波纹管热缩管热缩，较粗的电瓶线，较大的搭铁端子线。双工位持续作业，保护非热缩区线束和护套。

特性

- 高效：
  不同样式：护套线/搭铁线；
  多工位：双工位可保证连续作业；
- 安全：
  可调工装，可定制，可保护非加热区的安全；
- 支持扩展：
  支持MES联网。

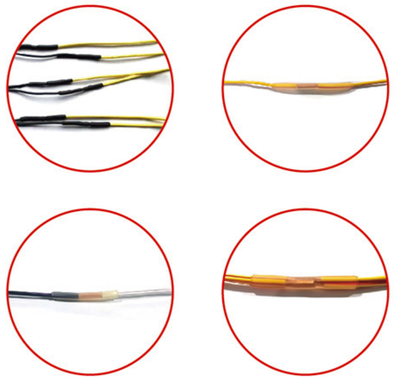
技术参数

型　号	HBQ-375	加热板温度	600℃（最大）
线径范围	0~120mm²	功　率	3kW（最大）
电　源	AC220V 18.5A	外形尺寸	L1400×W970×H1730mm
热缩管长度	300mm（最大）	重　量	200kg

相关产品 /配件

选配件：工装可定制

HBQ-K241 线束热缩机



产品介绍

HBQ-K241 线束热缩机是一种采用高效快速升温的红外加热系统、灵活智能的控制，可实现不同线径，不同热缩温度需求的专业定制化设备。

特性

● 简约：

机身以有清洁感的工业灰为基调，整体结构简洁大方；

三色警示灯条，根据实际生产情况给与操作直观的提示。

● 高效：

红外加热系统，可实现快速升温，并依照设定实现 ± 10° 温度控制，达到热缩均匀；

特制化加热舱体，实现温度均匀化，同时配置冷却系统，保证热缩后快速降温；

智能化控制系统，实现温度控制、调整、加热时间设定，温度曲线实时显示。

● 便捷：

设备配方化操作，预先输入温度和时间，可实现生产过程温度配方快速切换；

依据不同线径需求，夹持机构可实现快换更换，满足不同线径产品的生产需求；

可实现多组线束同步热缩。

技术参数

型　号	HBQ-241	电　源	AC220V/50Hz
加热区温度	0~300°	功　率	2100W
线径范围	0.5~4mm² (可按需求定制)	外形尺寸	L700 × W300 × H580mm
		重　量	30kg

TLZ-6 型倍速链铝型材流水线

产品介绍

TLZ-6 型倍速链铝型材流水线专为线束生产设计制造，广泛应用在汽车高低压线束、摩托车线束和其他产品的传输生产。

优点

解决结束大批量生产的自动传递，实现了流水作业，有利于提高工作效率，降低劳动强度，便于标准化生产。该产品PLC控制、变频调速装置，以适应不同线束的生产要求，可应用在其它需要自动传递的流水作业产品生产上。使效率得到极大的提升。

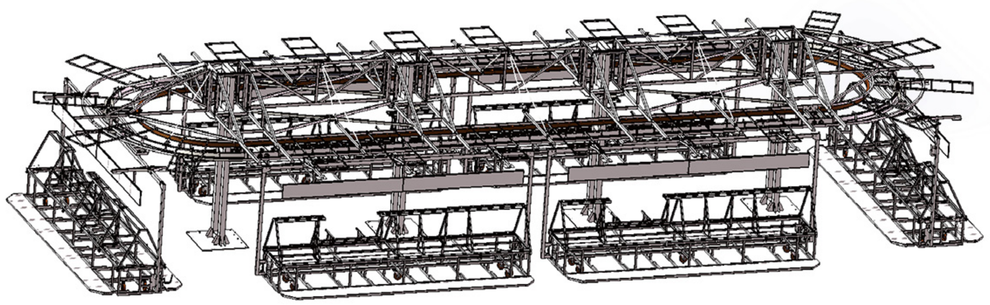
特性

- 速度可调：均可调节，工装板放于倍速流水线链条上，进行传输，底部配有耐磨胶皮，设备运行平稳。
- 运行方式：工装板可实现左右传输，上下传输，上下左右同时传输。
- 操作便捷：按钮启动，变频调节工位，各工位可实现自主放行工装板。
- 照明人性化：LED灯照明，灯光柔和，亮度极佳。
- 声光提示：流水线出现故障，各工位急停控制，报警灯响。
- 安装便捷：设备采用铝型材，部件采用螺丝连接方式，便于运输和安装。
- 可移动：设备安装脚轮，便于车间内更换位置。
- 数量控制：采用光电开关或接近开关传输数据，LED屏幕显示数据或PLC触摸屏显示数据。
- 自主开发：完全自主的研发设计，交期、售后有效保障。

技术参数

型　号	TLZ-6
减速机速度	均可定制
外形尺寸	定制
电　源	AC380V / 220V / 50Hz
功　率	1.5kW / 2.2kW
重　量	根据线体长度不同
旋转角度	上下、左右均可

TLZ-8 悬挂式流水线



产品介绍

专为较大版面、较复杂线束的装配加工设计的一款流水线。

将线束工作台置于流水线两侧，在经变频调速后的上输送链驱动下，台车在地面上按工艺设定的线速度行走，整体做连续环状运行。

优点

传动结构置于台车上方，不对地面其他活动产生影响；

操作工随流水线台车运行，减少操作工在操作过程中的走动；

流水线头尾增加十字加强横梁，中间增加拉杆，提高承载能力，结构稳定安全。

技术参数

型　号	TLZ-8
工作台规格	长度：≤7500mm　A型单面板宽800~1000mm，H型板宽≤2250mm 推荐：A型 5000 x 880mm，H型 6420 x 2250mm，可根据客户要求定制
运行速度	推动线速度15~50Hz 831~4154mm/min
调速方式	变频调速
工作台垂直角度	A型推荐60°，H型预留平面安装工装板，可定制
外形尺寸	根据客户需求定制不同

TLZ-4 型落地式流水线

产品介绍

TLZ-4 型落地式流水线是专为线束生产设计制造，广泛应用在汽车线束、摩托车线束和其他线束产品的生产。

特点

解决结束大批量生产的自动传递，实现了流水作业，有利于提高工作效率，降低劳动强度，便于标准化生产。该产品使用变频调速装置，以适应不同线束的生产要求，可应用在其它需要自动传递的流水作业产品生产上。使效率得到极大的提升。

特性

- **速度可调：**均可调节，地面铺有钢板，不损坏地面，设备运行平稳；
- **操作便捷：**按钮启动，变频调节；
- **照明人性化：**LED灯照明，灯光柔和，亮度极佳；
- **声光提示：**流水线出现故障，各工位急停控制，报警灯响；
- **安装便捷：**螺丝连接方式，便于运输和安装；
- **可移动：**设备安装脚轮，便于车间内更换位置；
- **数量控制：**采用光电开关或接近开关传输数据，LED屏幕显示数据；
- **自主开发：**完全自主的研发设计，交期、售后有效保障。

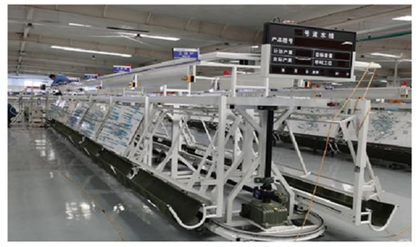
技术参数

型　号	TLZ-4
减速机速度	1：500/ 1：600
电　源	AC380V / 220V / 50Hz
功　率	1.5kW / 2.2kW
旋转角度	顺逆均可
外形尺寸	定制
重　量	根据线体长度不同

TLZ-5 两面轻轨回转式流水线

产品介绍

TLZ-5 型轻轨流水线是专为线束生产设计制造，广泛应用在汽车线束、摩托车线束和其他线束产品的生产。



特点

解决结束大批量生产的自动传递，实现了流水作业，有利于提高工作效率，降低劳动强度，便于标准化生产。该产品使用变频调速装置，以适应不同线束的生产要求，可应用在其它需要自动传递的流水作业产品生产上。使效率得到极大的提升。

特性

- 速度可调：均可调节，小车采用悬挂，底部配有道轨，设备不接触地面，设备运行平稳；
- 操作便捷：按钮启动，变频调节；
- 照明人性化：LED灯照明，灯光柔和，亮度极佳；
- 声光提示：流水线出现故障，各工位急停控制，报警灯响；
- 安装便捷：螺丝连接方式，便于运输和安装；
- 可移动：设备安装脚轮，便于车间内更换位置；
- 数量控制：采用光电开关或接近开关传输数据，LED屏幕显示数据；
- 自主开发：完全自主的研发设计，交期、售后有效保障。

技术参数

型　号	TLZ-5
减速机速度	1：500/ 1：600
外形尺寸	定制
电　源	AC380V / 220V / 50Hz
功　率	1.5kW / 2.2kW
重　量	根据线体长度不同
旋转角度	顺逆均可

TLZ-7 旋转流水线

产品介绍

线束工作台在调速驱动装置的驱动下进行圆周运动，可实现连续旋转，工作台在预设时间内旋转一个工位位置，如此循环运行；也可实现间歇旋转，工作台在预设时间内旋转一个角度后停止，待操作时间完成后继续旋转，如此循环运行。

优点

工作台车沿中间主轴旋转，运行平稳，安全性高；
工作台面角度可调，运行速度变频可调；
每工位设有急停，启动装置，照明，物料架，作业指导书看板；
占地面积小。

技术参数

型　号	TLZ-7
工作台规格	长度<=1600mm 宽度<=600mm（双面），宽度<=1100mm（单面） 推荐：1200 x 600mm，1200 x 1000mm　推荐4工位、6工位或8工位
运行速度	单工位旋转时间20~60s可调
调速方式	变频调速
工作台垂直角度	60°
外形尺寸	根据客户需求定制不同

HBQ-430 半自动同轴线剥线机

产品介绍

HBQ-430 是高精准的半自动同轴线剥皮设备，它采用同步带传输，滚珠轴承、丝杆驱动，使用本公司专利设计的特定定位装置，更换刀具时，不用重新校正刀片，操作简单，菜单式对话系统，操作便捷，可保存300种加工数据，最多设定九层剥皮，同时外形尺寸较小，重量仅23kg更便于设备移动。

特性

- 小型化设计：

设备外形小巧，质量轻，单人可移动和放置；

- 多样化生产适应不同规格线缆的多样化加工生产；
- 人性化操作：

开放式生产参数设定窗口，多配方设定储存功能，便于快速生产换型调用；

- 操作安全性：

全防护生产模式，保证操作安全；
界面多级密令多层权限管理设计，保证重要数据无丢失改动；

- 多接口传输：

可采用RJ45和RS485接入MES系统，也可借助USB接口进行数据备份。

技术参数

型　号	HBQ-430
剥皮长度	1~40mm
剥皮精度	0.1mm
线径范围	ϕ2.0~7.8mm
剥皮精度	0.01mm
剥皮层数	9层（最大）
配方容量	300条
电　源	AC220V / 50Hz
功　率	1500W
外形尺寸	L440 × W130 × H300mm
重　量	23kg

HBQ-910-H FAKRA自动线

产品介绍

HBQ-910-H 可完成线束自动供线，打卷捆扎，自动上线，人工上线，线矫直，穿环，线皮半剥，屏蔽环压接，屏蔽网翻折，铝箔切除，编织压紧，中心针压接，中心针矫直，散件外导体组装，链件外导体组装，编织回翻，装配压接，以及一系列检测等功能。

特性

- 高集成：设备可对Rosenberger三代FAKRA，Rosenberger二代FAKRA，Rosenberger minifakra和TE fakra，TE minifakra，实现双端混合加工作业；
- 高智能：整机采用PLC总线控制，采用触摸 一 体机和移动屏双操作更贴合现场生产需求；
- 高品质：搭载的自动视觉检测装置可实时监控产品质量，出现不良产品自动报警、自动隔离；
- 高效率：配方数据库系统，多料号自由切换，实现快速排产，自动化程度高；
- 便捷：压接机配备索璐压力管理系统，压接过程实时监控及检测数据保存；
- 安全：操作权限管理、MES上位机联网、产品数据追踪；
- 高稳定：采用品牌电气元件，确保设备的长期运转稳定性；
- 人性化：设备布局形式灵活，功能模组+载具循环，模组标准化；
- 简洁化：方钢机架双色搭配，厚重而简洁大方。

技术参数

型　号	HBQ-910-H	压接行程	30/40mm（日式/欧式可选）
线径范围	2.8&3.3mm²	CT	≤10s
长度范围	线长<1.2m，采用人工上线； 1.2m≤线长<10m，采用自动捆扎打卷上线	气　源	5~6Bar
		噪音水平	≤75dB
剥皮长度	0.5~30mm	电　源	AC380V/50Hz
剥皮层数	1～3 层	外形尺寸	约L20000×W1300×H2250mm
剥皮精度	±0.1mm	重　量	10000kg
压 接 力	2T		

HBQ-210C 双线剥打一体机

产品介绍

HBQ-210C 主要应用于外绝缘皮剥皮较短、小平方线径的双芯线（以太网线）的加工。操作者手持线材插入设备，设备自动完成对线材的整形、零切、剥皮和压接。大幅提高生产效率，精准保证产品质量。

特性

- 高集成：集整形、零切、剥皮、压接端子为一体；
- 高品质：压力管理检测端子压接质量；
- 高精度：剥皮长度精度±0.1mm，切刀精度±0.01mm;
- 操作人性化：剥皮长度、深度和零切长度可以通过参数控制调节。

技术参数

型　号	HBQ-210C
电　源	电源及功率220V 50Hz
功　率	1500W
气　源	压缩空气5~7Bar，干燥无油
线径范围	电线类型 有绝缘外层的双芯线（以太网线）　横截面积0.13~0.35mm² 导体类型：铜或细导线
CT	设备循环时间4.0~6.0s
压接行程	30mm 或 40mm
压 接 力	20kN
剥皮长度	A尺寸范围0~4mm B尺寸范围8~12mm
外形尺寸	约L1000×W1100×H1700mm
重　量	440kg

★某些特别坚硬且坚固的线束可能不能进行处理，即使他们在所示的截面范围之内。如果有疑问我们很高兴为您试样。

HBQ-212 以太网自动加工线

产品介绍

HBQ-212 以太网自动加工线，可自动完成芯线整形、芯线剥皮、芯线端子压接、插护套、装配压接外铁壳、视觉系统检测和下料工作。

特性

- 高集成：芯线整形、芯线剥皮、芯线端子压接、插护套、装配压接外铁壳、视觉系统检测；
- 高品质：芯线压接质量、尺寸及外观视觉检测，成品外观及尺寸视觉检测；
  零切长度、剥皮长度、剥皮深度、护套插入位置和外铁壳装配位置通过伺服控制；
- 高效率：两套循环夹爪并行作业，提高生产效率；
- 人性化：剥皮长度和深度通过软件控制调节；
- 整洁：绝缘皮和端子废料有回收装置，保持设备整体清洁。

技术参数

型　号	HBQ-212
线径范围	双芯线以太网（如需适配其他产品，请联系我司） 0.13~0.35mm²
外形尺寸	L3650×W1100×H2200mm
重　量	约1650kg
剥皮长度	A：0.1~4.0mm B：8~12mm 

★某些特别坚硬且坚固的线束可能不能进行处理，即使他们在所示的截面范围之内。如果有疑问我们很高兴为您试样。

HBQ-212A 以太网短线剥皮压接设备

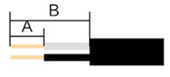
产品介绍

HBQ-212A 以太网短线剥皮压接设备，可实现对多规格双芯线以太网的自动剥皮和压接，其中可自动完成芯线整形、芯线剥皮、芯线端子压接、外圆环压接、CCD压接自动检测、下料等工作。压接：同时实现芯线和外圆环的压接。

特性

- 高集成：芯线整形、芯线剥皮、芯线端子压接、外圆环压接、CCD压接检测；
- 高品质：通过CCD检测，剔除不良；
- 高效率：两套循环夹爪并行作业，提高生产效率；
- 人性化：剥皮长度、压接尺寸通过软件控制调节，更换产品，调取对应产品配方即可；
- 高精度：采用高精度定位机构，保证了长度的一致性；
- 智能化：搭载的自动视觉检测装置可实时监控产品质量，出现不良产品自动报警、自动隔离；
  友好的PC界面，更加直观的图形画面提高了可视性和操作性。

技术参数

型　号	HBQ-212A
线径范围	双芯线以太网（如需适配其他产品，请联系我司） 0.13～0.35mm²
剥皮长度	A:0.1～4.0mm B:8～12mm 
外形尺寸	L2200×W100×H2690mm
重　量	约1650kg

★某些特别坚硬且坚固的线束可能不能进行处理，即使他们在所示的截面范围之内。如果有疑问我们很高兴为您试样

HBQ-912A HMTD以太网自动线

产品介绍

HBQ-912A HMTD可完成线材剥皮，线序调整，压接屏蔽环，翻网，铝箔去除，双芯线整形，双剥芯线，芯线压接端子，CCD压接自动检测，双芯线整形，双芯线间距检测&整形，自动外铁壳压接及一系列检测等功能。

特性

- 设备可对Rosenberger H-MTD加工作业；
- 整机采用PLC总线控制，采用触摸一体机和移动屏双操作更贴合现场生产需求；
- 配方数据库系统，多料号自由切换，实现快速排产，自动化程度高；
- 压接机配备压力管理系统，压接过程实时监控及检测数据保存；
- 多工序配有视觉检测装置，保证产品品质；
- 操作权限管理、产品数据存储；
- 采用品牌电气元件，确保设备的长期运转稳定性；
- 设备布局形式灵活，功能模组+载具循环，模组标准化；
- 方钢机架双色搭配，厚重而简洁大方。

技术参数

型　号	HBQ-912A HMTD	CT	6~7s
线径范围	0.13mm² & 0.14mm²	气　源	5~6Bar
外剥皮长度	5~10mm	噪音水平	≤75dB
内剥皮长度	0~4.0mm	电　源	AC380V/50Hz
压 接 力	2T	外形尺寸	约L14000×W1300×H2250mm
压接行程	40mm		

★ 某些特别坚硬且坚固的线束可能不能进行处理，即使他们在所示的截面范围之内。如果有疑问我们很高兴为您试样。

HBQ-K701超声波线束焊接机

产品介绍

HBQ-K701 超声波线束焊接机，采用德国原装进口的超声波发波部件，配上精巧的机构和灵活智能的控制系统，实现了线束和线束之间的超声波焊接，是一款适用线径范围广、焊接效果稳定的超声波焊接设备。

特性

● 简约：

机身以有清洁感的工业灰为基调，整体结构简洁大方；

友好的人机界面、直观的图形画面提高了可视性和操作性；

● 高效：

超声波系统采用原装进口，能量输出稳定强劲、持续性好；

系统内置有常用线径的焊接参数，大大缩短设备调试时间；

设备具备联网功能，可以连接扫码枪和MES系统；

支持线径识别，避免操作员漏放、错放线束，支持在线焊接和顺序焊接

系统内置有常用线径的焊接参数，大大缩短设备调试时间；

● 便捷：

电脑实时监控整个焊接过程，参数超出设定值会报警提醒。

技术参数

型　号	HBQ-K701（标准版）
CT	2~4s（焊接）
线径范围	0.7～20mm²（可定制至50mm²）
气　源	0.6~0.7MPa
环境温度	-0.5～50℃
电　源	AC 380V 50Hz
功　率	2000～6000W（范围）
焊接长度	13mm
外形尺寸	L1220×W830×H1370mm
重　量	300kg

★ 备注：

1.由于线材种类各不相同，请务必提供样线；

2.以上为典型线材加工范围，超出以上范围可进行具体评估。

HBQ-K711 超声波端子焊接机

产品介绍

HBQ-K711 超声波端子焊接机采用双换能器设计，可以满足大平方铜/铝线和端子的焊接需求，配上精巧的机构和灵活智能的控制系统，实现了线束和端子之间的超声波焊接，是一款适用线径广、焊接效果稳定的超声波焊接设备。

特性

● 简约：

机身以有清洁感的工业灰为基调，整体结构简洁大方；

一体三色警示灯，根据实际生产情况给与操作直观的提示；

● 高效：

采用双换能器设计，即实现大功率焊接，又使振幅输出柔和；

采用小振幅的焊接，避免端子弹簧振断和异形端子孔位裂纹；

● 便捷：

易损件使用寿命监控预警，避免零件磨损造成不良品产生；

电脑实时监控整个焊接过程，参数超出设定值会报警提醒；

设备具备联网功能，可以连接扫码枪和MES系统；

工业设计多样化可适用多款异形端子。




技术参数

型　号	HBQ-K711（标准版）
焊头行程	50mm
气　源	04~0.7MPa
CT	1.2~2.3s（焊接）
电　源	AC 380V 50Hz
功　率	13000W
线径范围	线端焊接 铜线50~120mm² 铝线50~150mm² 线线焊接 铜线50~120mm² 铝线50~150mm²
外形尺寸	L1500×W1010×H2000mm
重　量	900kg

★ 备注：

1.由于线材种类各不相同，请务必提供样线；

2.以上为典型线材加工范围，超出以上范围可进行具体评估。

HBQ-K712E 超声波线端焊接机

产品介绍

HBQ-K712E 超声波端子焊接机采用单换能器设计，270度的开放操作空间配置方式更灵活，配上精巧的机构和灵活智能的控制系统，实现了线束和端子之间的超声波焊接，是一款适用线径广、焊接效果稳定的超声波焊接设备。

特性

● 简约：

机身以有清洁感的工业灰为基调，整体结构简洁大方；

一体三色警示灯，根据实际生产情况给与操作直观的提示；

● 高效：

采用简约的设计，降低操作的复杂性，提高设备的生产效率；

精密加工的多面焊头采用高品质钢材制造，使用寿命长，安装简单且焊接精度高；

● 便捷：

易损件使用寿命监控预警，避免零件磨损造成不良品产生；

友好的人机界面、直观的图形画面提高了可视性和操作性；

设备具备联网功能，可以连接扫码枪和MES系统；

工业设计多样化可适用多款异形端子。




技术参数

型　号	HBQ-K712E（标准版）
焊头行程	50mm
气　源	0.4~0.7MPa
CT	0.8~1.5s（焊接）
电　源	AC 380V 50Hz
功　率	6000W（标准版）
线径范围	线端焊接 铜线10～50mm² 铝线 10～70mm² 线线焊接 铜线35～50mm² 铝线 35～70mm²
外形尺寸	L1210×W1050×H2000mm
重　量	600kg

★ 备注：

1.由于线材种类各不相同，请务必提供样线；

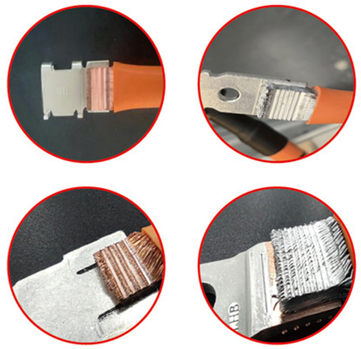
2.以上为典型线材加工范围，超出以上范围可进行具体评估。

HBQ-K715F 超声波线端焊接机

产品介绍

HBQ-K715F 超声波端子焊接机采用德国原装进口的超声波发波部件，配上精巧的机构和灵活智能的控制系统，实现了线束和端子之间的超声波焊接，是一款适用线径广、焊接效果稳定的超声波焊接设备。

特性



● 简约：

机身以有清洁感的工业灰为基调，整体结构简洁大方；

一体三色警示灯，根据实际生产情况给与操作直观的提示；

● 高效：

楔杆式焊头，垂直压力下焊头不易发生变形；

采用小振幅的焊接，避免端子弹簧振断和异形端子孔位裂纹；

● 便捷：

友好的人机界面，直观的图形画面提高了可视性和操作性；

配备有密码保护和参数溯源；

设备具备联网功能，可以连接扫码枪和MES系统；

工业设计多样化可适用多款异形端子。

技术参数

型　号	HBQ-K715F（标准版）
焊头行程	50mm
线径范围	铜线35～70mm² 铝线35～95mm²
气　源	0.4~0.7MPa
CT	1.2S~1.7s（焊接）
电　源	AC 380V 50Hz
功　率	8000W（标准版）
环境温度	-5~40°
外形尺寸	L1210×W1050×H2000mm
重　量	750kg

★ 备注：

1.由于线材种类各不相同，请务必提供样线；

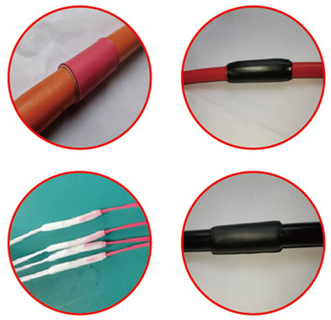
2.以上为典型线材加工范围，超出以上范围可进行具体评估。

HBQ-K726 超声波焊接热缩一体机

产品介绍

HBQ-K726 超声波焊接热缩一体机是一种人工套管上料采用超声波焊接线束、机械系统搬运焊接线束、视觉系统检测焊接外观、热缩管自动对中、热缩管自动热缩的功能，可实现不同线径，不同热缩温度需求的专业定制化设备。

特性



● 简约：

机身以有清洁感的工业灰为基调，整体结构简洁大方；

一体三色警示灯，根据实际生产情况给与操作直观的提示；

● 高效：

陶瓷加热系统，可实现快速升温，并依照设定实现±10° 温度控制，达到热缩均匀；

特制化加热舱体，实现温度均匀化，同时配置冷却系统，保证热缩后快速降温；

智能化控制系统，实现温度控制、调整、加热时间设定，温度曲线实时显示；

● 便捷：

设备配方化操作，预先输入温度和时间，可实现生产过程温度配方快速切换。

技术参数

型　号	HBQ-K726
加热板温度	0~650℃
发波频率	20kHz
线径范围	0.35～20mm²
CT	8S（焊接）
电　源	AC380V/50Hz
功　率	2100W最大（不含焊接功率）
气　源	0.6～0.7MPa
外形尺寸	L1600×W1600×H1800mm
重　量	865kg

★ 备注：

1.由于连接器，端子种类不同，请务必提供样品。

HBQ-374A 焊接热缩一体机

产品介绍

HBQ-374A 焊接热缩一体机是一款可与超声波焊接机搭配工作的履带式热缩机，可在同一平台实现焊接/热缩管自动对中/热缩，搭配焊接机实现从焊接到热缩高效作业。

特性

● 强大：
集成焊接+对中+热缩；
效率高，可连续作业；

● 宜人：
外观精致，简洁；
人机界面专业，美观，便于操作；

● 支持扩展：
支持MES联网；
支持定制长线辅助工装。

技术参数

型　号	HBQ-374A	加热板温度	700℃（最大）
线径范围	0~10mm（可定制）	功　率	2.1kW（最大，不含焊接机）
电　源	AC220V 10A	带　速	3~50mm/s
热缩管长度	60mm（最大，可定制）	外形尺寸	L1450×W550×H710mm
		重　量	110kg

相关产品 /配件

选配件：长线辅助工装

HBQ-G102 光伏及储能连接器线束螺母拧紧机

产品介绍

HBQ-G102 是新一代半自动光伏及储能连接器线束螺母扭紧设备。设备主要由伺服电机、编码器、PLC、光电传感器、气缸组成。设备具备防错防呆功能，放入错误的产品时，设备不会响应启动，可有效避免不良品流入下一工序。拥有较高的拧紧精度，操作简单性能稳定，有效节省人力。

特性

● 便捷式操作：
开机后放入物料即可自动拧紧连接器；

● 多模式启动：
按钮控制、脚踏控制与感应控制启动三种模式，可根据不同需要分别选择，有效提高效率；

● 采针对性防错：
公母头连接器区分，放入指定连接器才能工作；
端子防错功能，连接器端子有问题时，放入设备后，不会运行工作，可以有效避免不良品流入后端工序。

技术参数

型　号	HBQ-G102
拧紧范围	0~5mm（可根据产品实际需求变更核心部件）
拧紧精度	±0.3mm
产能效率	1.5~2.5s/pcs（根据拧紧长度有变化）
功　率	400W
电　源	AC220V/50Hz
气　源	0.5~0.7MPa
外形尺寸	L500×W400×H260mm
重　量	50kg

★ 备注：
1.由于连接器，端子种类不同，请务必提供样品。

HBQ-G203 光伏线裁铆拧一体机

产品介绍

HBQ-G203 光伏线裁铆拧一体机是一种全自动光伏裁铆拧加工设备，功能包括，裁切（剥）、端子铆接，连接器组装，连接器螺帽拧紧等。整机布局采用一出二模块化设计，效率高，调试方便，该设备主要用于光伏板端连接器组装，可实现重要工序实时监测，如导线对齐检测、压力管理检测、焊锡视觉检测、导线穿连接器穿不到位检测、螺母间隙视觉检测等，确保客户成品质量可靠，减少不良品流出。

HBQ-G203 光伏线裁铆拧一体机，整机包含，主机1套、放线架1套、储线架一套，主机可加工180~2000长的导线，通用线径Φ5.7~Φ6.3（1×4mm²）光伏线缆，放线架最大可承重600kg卷线（滚筒）来料，储线架配有张紧结构，通过加减配重块，张力可调。

特性

- **高效稳定：**采用前段单工位，后段双工位设计，产能较传统单工位设备提升30%以上；
- **功能集成：**集成线缆、端子、连接器三合一组装、以及焊锡、压力监控、CCD检测等功能；
- **操作简单：**只需通过触摸屏主界面设定线长，便可实现产品生产；
- **品质可控：**实现一序一检，每道加工工序后都有二次定位或复检，确保精度和无不良品流出；
- **利用率高：**空间利用率高，且充分利用和平衡了各功能模块的效率，减少了等待时间。

技术参数

型　号	HBQ-G203
拧紧范围	0~5mm
拧紧精度	±0.3mm
剥皮长度	6.5mm（固定间距剥皮）
压 接 力	4T端子机
长度范围	180~2000mm
长度精度	L≤500mm：±1mm；L＞500mm：(1mm+0.2%L)
产能效率	L≤1200mm：2.6s/pcs；L＞1200mm:(2+L/2000)s/pcs
电　源	380V/50Hz
功　率	8kW
气　源	0.5~0.7MPa
外形尺寸	L7000×W2000×H2250mm（含放线架储线架）
重　量	2000kg

HBQ-G203C 裁铆拧一体机

产品介绍

HBQ-G203C 是全自动光伏接线盒线束智能加工设备，功能包括裁切剥皮、端子铆接、点锡膏、焊锡、焊锡检测、连接器螺母拧紧、螺母间隙视觉检测等，整机布局采用模块化设计，效率高，调试方便，该设备重要生产工序皆有检测，具备导线对齐检测、压力管理检测、焊锡检测、导线穿连接器不到位检测、螺母间隙视觉检测，确保客户成品质量可靠，减少不良品流出。

HBQ-G203C 整机包含裁铆拧主机一套、放线机一套、储线架一套、振动盘一套，主机可加工180~2000mm长的导线，通用线径φ5.7~φ6.3（1×4mm²）光伏线缆，放线机最大可承重600kg卷线（滚筒）来料，储线架配有张紧结构，通过增减配重块，张力可调。

特性

- **高集成：**
  集裁线、剥皮、端子压接、点锡膏、焊锡、焊锡检测、连接器螺母拧紧、螺母间隙视觉检测为一体；
- **高品质：**
  压力管理检测端子压接质量；
- **高精度：**
  送线精度L＜500mm：±1mm；L＞500mm：±（1+0.2%*L）；
- **操作人性化：**
  送线长度、剥皮长度可以通过参数设置调节，不同线长的产品可通过触摸屏输入对应长度并初始化进行切换。

技术参数

型　号	HBQ-G203C
拧紧范围	0~5mm
拧紧精度	±0.3mm
剥皮长度	0~10mm可调
长度范围	180~2000mm
长度精度	L≤500mm：±1mm；L＞500mm：±(1mm +0.2% *L)
压 接 力	4.0T端子机
产能效率	L≤1500mm:3.5s/pcs　L＞1500mm：（2.75+L/2000）s/pcs
电　源	380V/50Hz
功　率	6kW
气　源	0.5~0.7Mpa
外形尺寸	L7000×W2000×H2250mm（含放线架、储线架）
重　量	1900kg

HBQ-G206 光伏线束自动线

产品介绍

HBQ-G206 是全自动光伏裁铆拧绕线扎带加工设备，功能包括裁切剥皮、端子铆接、连接器螺帽拧紧、绕线打扎带等，整机布局采用模块化设计，效率高，调试方便。该设备重要生产工序有检测：具备导线对齐检测、线缆有无剥皮检测、压力管理检测、导线穿连接器穿不到位检测、螺母间隙视觉检测，线缆绕圈、扎带自动扎紧及扎带尾料切断、输送线下料，确保客户成品质量可靠，无次品流出。

HBQ-G206光伏线束自动线设备，整机包含裁铆拧主机一套、放线架一套、储线架一套，绕线扎带机一套，主机可加工200~1800mm长的导线，通用线径φ5.7~φ6.3（1×4mm²）光伏线缆，放线架最大可承重600kg卷线（滚筒）来料。

特性

- **高集成：**集裁线、剥皮、压接端子、连接器螺帽拧紧，绕线、打扎带、扎带尾料切除为一体；
- **高品质：**压力管理检测端子压接质量；
- **高精度：**送线精度L＜500mm±1mm；L＞500mm（1mm+0.2%L）
  绕线直径精度±10mm，扎带尾料切除1mm；
- **操作人性化：**送线长度、剥皮长度可以通过参数设置调节，产品更换可通过触摸屏一键切换并运行相应程序，不同长度产品及绕线需求采用不同配方一键切换。

技术参数

型　号	HBQ-G206	绕圈直径	90~200mm（±10mm）
拧紧范围	0~5mm	电　源	380V/50Hz
拧紧精度	±0.3mm	功　率	13kW
长度精度	L≤500mm：±1mm； L＞500mm：(1mm+0.2%L)	气　源	0.5~0.7Mpa
		产能效率	8s/pcs
长度范围	180~1800mm（700长度以下不绕圈，最长线长根据客户要求有变化）	外形尺寸	L5600×W1400×H2200mm（不含放线架储线架）
压 接 力	4T端子机	重　量	2800kg（不含储线架放线架）
剥皮长度	0~15mm可调		

HBQ-G207 光伏线裁铆拧正负极一体机

产品介绍

HBQ-G207 是一种全自动光伏线裁铆拧加工设备，可以加工光伏连接器两端，功能包括：裁切（剥）、双头端子铆接，两端连接器组装，两端连接器螺帽拧紧等。整机布局采用模块化设计，实现短线调头，长线摆U双加工模式，效率高，调试方便。该设备具备导线对齐检测、压力管理检测、焊锡视觉检测、导线穿连接器穿到位检测、螺母间隙视觉检测，确保客户成品质量可靠，无次品流出。

特性

- 输入线长设备自动识别判断长、短线并运行相应程序；
- 压力监控确保产品压接质量稳定；
- 实现光伏电缆两端连接器组装加工在同一台设备上完成；
- 各工位产品移送均采用伺服系统控制，方便调试，且设备柔性更高，效率更高；
- 分成前后两段，先加工完产品一端再加工另一端，有效提升产品合格率。

技术参数

型　号	HBQ-G207
拧紧范围	0~5mm
拧紧精度	±0.3mm
剥皮长度	0~10mm可调
产能效率	L≤1500mm 3.5s/pcs；L＞1500mm (2.75+L/2000)s/pcs
长度范围	180~2000mm
长度精度	L<500mm：±1mm；L＞500mm：±(1mm +0.2% *L)
剥皮长度	固定剥皮间距，根据实际剥皮长度更换相应厚度垫块
压 接 力	4T端子机
电　源	380V/50Hz
功　率	9.5kW
气　源	0.5~0.7Mpa
外形尺寸	L10000×W2000×H2250mm（含放线架储线架）
重　量	3000kg

HBQ-G205 光伏连接器自动组装机

产品介绍

HBQ-G205 是一种全自动光伏连接器自动组装设备，整机布局采用一出一模块化设计，效率高，调试方便，该设备主要用于光伏板端连接器组装。每道组装工序均有检测，具备O型圈组装到位检测、防水内塞歪斜检测、塑胶螺帽拧紧扭力检测、塑胶螺帽拧紧间隙检测、卡口及卡角断裂/破损/缺失检测、成品360度表面刮伤/压痕/变形检测，确保客户成品质量可靠，无次品流出。

HBQ-G205 整机包含：主机、零件自动上料系统、CCD视觉检测系统、激光打标系统（选配），可适用所有同类型光伏连接器自动组装。

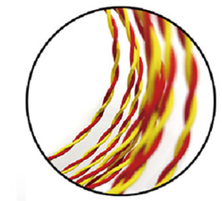
特性

- 设备高效稳定，稼动率高；
- 所有工序闭环检测，防止不良品流出；
- 设备布局兼容多种产品型号，只需更换产品夹具就能实现换型；
- 操作界面简洁，便于操作和维护；
- 产品生产数据分类统计，最多可查询30天的产能和7天的详细数据分类。

技术参数

型　号	HBQ-G205
产能效率	2.2s/pcs
产品组装精度	±0.5mm
CCD检测精度	±0.02mm
电　源	220V/50Hz
功　率	3.5kW
气　源	0.5~0.7MPa
外形尺寸	L2750×W1500×H2000mm
重　量	1200kg

HBQ-360 四头绞线机



产品介绍

HBQ-360 四头绞线机主要应用于线束加工领域，可对线束进行绞合处理，为提高客户生产绞合线的效率而专门设计，对未经加工和已进行端子压接等操作的线束均可处理，采用伺服系统控制，速度快，精度高，四工位可同时进行工作，提高工作效率。

特性

- 高效:

四工位可同时工作，提高工作效率；

自动感应夹线免除人工操作按钮的步骤；

- 智能:

不同组数的拉力自动调节；

不同线径的拉力自动调节；

- 准确:

四组线束独立主动拉直，装夹误差可消除；

在绞合过程中保证扭矩恒定，实现节距稳定。

技术参数

型　号	HBQ-360	绞线长度	150~2300mm（可定制）
电　源	AC220V	绞线速度	3000r/min（最大）
气　源	0.4~0.6 Mpa	绞线根数	2/3根
节距精度	±10%	外形尺寸	L3300×W650×H1400mm
线径范围	0.13~4mm²	重　量	150kg

HBQ-362 四头点缠绞线机

产品介绍

HBQ-362 四头点缠绞线机主要应用于线束加工领域，在绞线完成后可进行端部点缠，起到防松效果。其采用模块化结构设计，具有一定的拓展性。可选配自动送线功能，在保证效率的同时，降低长线绞合时操作人员的劳动强度。

特性

● 高效:
可前后旋转，提高工作效率；
绞合后自动点缠胶带；
自动感应夹线免除人工操作按钮的步骤；

● 智能:
不同组数的拉力自动调节；
不同线径的拉力自动调节；
可选配自动送线功能；

● 准确:
四组线束独立自动拉直，装夹误差可消除；
在绞合过程中保证扭矩恒定，实现节距稳定；
胶带点缠位置稳定可靠。

技术参数

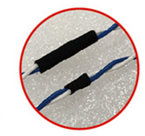
型　号	HBQ-362	绞线长度	300~2300mm（可定制）
电　源	AC220V	绞线速度	4000r/min（最大）
气　源	0.4~0.6 MPa	绞线根数	2/3根
节距精度	±10%	胶带规格	宽9mm外径80mm内径38mm（可定制）
胶带材质	PVC	开口长度	30~100mm
胶带长度	30±3mm（不可调）	外形尺寸	L3300×W1080×H1400mm
线径范围	0.13~1mm²	重　量	322kg

HBQ-340 胶带点缠机

产品介绍

HBQ-340 胶带点缠机主要应用于线束加工领域，可对线束进行点缠，标记，固定处理。产品可以高效定点捆扎线束端部的点位。

特性



● 宜人:
外观精致简洁，小巧美观；
人机界面专业，便于操作；

● 高效:
操作简单容易上手，效率高可连续作业；

● 灵活可定制:
可设置胶带长度，捆扎圈数；
缠绕点与端部最小距离短，且支持定制。

技术参数

型　号	HBQ-340/340A	胶带宽度	9~25mm（340A：9~50mm）
线径范围	1.5~6mm	缠绕速度	可调节
缠绕圈数	可调节	电　源	AC220V/50Hz
端部距离	最短25mm（可定制）	功　率	500W
气　源	0.5~0.6Mpa	胶带外径	最大90mm
胶带材质	PVC，布基等	捆扎效率	1.6s
胶带内径	33mm/38mm/定制	外形尺寸	L438×W258×H385mm
胶带长度	可调节（25~50mm）	重　量	22kg

HBQ-367 胶带捆扎机

产品介绍

HBQ-367 胶带捆扎机主要应用于线束卡点包胶，可对线束进行点包，标记，固定处理。此产品可以选配预热胶带模块，当处于寒冷环境或者使用较厚胶带时，该模块可提高捆扎效果。

特性

● 功能强大：
人工放入线束后，可自动夹紧，自动捆扎，自动落线，降低工作强度同时提升效率；
可预热胶带，可适应不同环境温度和不同性能的胶带；
● 升级：
降低拉扯线运动行程，不伤害线束，提高效率；
外观精致简约，体积小巧轻便；人机界面友好，大屏便于操作；
● 支持拓展：
支持 MES 联网。

技术参数

型　号	HBQ-367	胶带宽度	19~50mm
捆扎直径	1.5~12mm	产能效率	1.8s
缠绕圈数	可调节	胶带内径	38/76mm（可定制）
胶带外径	170mm（最大）	电　源	AC220V/50Hz
功　率	1.5kW（最大）	外形尺寸	L420×W553×H278mm
胶带长度	可调节（30~200mm）	重　量	41kg

HBQ-321 扎带枪

产品介绍

HBQ-321 扎带枪是一款能够实现快速拉紧，快速剪切扎带的手动工具。

特性

● 拉力范围广: 8档设置快捷可调，支持35~325N拉力调节全覆盖，可适应不同工艺要求；
● 留尾长度: 更换不同型号枪头，可以实现0~5mm留尾长度的需求；
● 档位调节: 8档可调节，最小至1/4档位微调，具备锁定功能；
● 手感舒适: 符合人体工程学的优美曲线，便于持握；
● 寿命长: 刀片硬度达到58HRC，硬度高，韧性好，寿命长；
● 支持悬挂: 手柄底部设置有挂钩，便于悬挂。

技术参数

型　号	HBQ-321	外形尺寸	L194×W36×H141mm
档　位	8档	重　量	480g
扎带适用范围	2.8~12.5mm		

相关产品 / 配件

选配件：枪头/刀片可更换

HBQ-G401B 力矩工作台（第三代）

产品介绍

HBQ-G401B 是一台半自动打螺丝+视觉检测设备（第三代），主要用于汽车保险盒或新能源车充电枪螺母拧紧，螺母拧紧扭矩数值可实时上传MES系统，以供追溯，设备具备多颗螺丝拧紧防错，螺丝拧紧顺序防错，多颗螺丝拧紧扭矩自定义设置，视觉配方自定义，开机扭力点检，扫码读取产品，电批拧紧扭力超高/超低报警，智能返修（可根据保险丝与螺母绑定），生产日志可查询，核心部分，智能电批使用日本进口CORETEC（可客户要求定制），上位机程序软件为海昌智能自己开发，可满足客户定制化需求。

特性

● 智能防错：

开机点检：确保电批输出扭力值处于高精度状态；

锁付报警：未达到拧紧值，设备报警，并自锁；

位置报警：编码器控制螺丝拧紧坐标，对应坐标方可实施螺丝拧紧；

扫码识别：使用扫码枪快速识别产品，绑定扭力值；

视觉检测：使用工业相机对产品拍照，可识别文字/字母，形状，颜色，黑白等功能；

激光引导：使用激光红外引导坐标加工位置（选配）；

返修功能：可根据视觉检测结果，实现智能返修；

记录保存：整机记录与MES实现通讯保存；

● 便捷式操作：

可配备有帆布兜，方便大线束，多线束储存；

目视化软件管理，问题原因快速识别；

● 操作安全性：

独立启动按钮，程序防呆，放完产品后，再启动，防止误操作。

技术参数

型　号	HBQ-G401B
扭力范围	5~22N · m
扭力精度	±5%
电批转速	540rpm/min
接口类型	USB，RS232
功　率	1500W
电　源	220V/50Hz
气　源	0.5~0.7MPa
外形尺寸	L1010×W910×H1956，（工作台高度≈840，单位：mm）
重　量	约400kg

HBQ-G420 压力工作站

产品介绍

HBQ-G420 是一种半自动压力装配设备，主要用于电器盒保险丝压入，高压线束充电口连接、储能连接线对接口等其他铆接产品，产品压力数据可实时上传MES系统，生产日志可查询，以供追溯。设备具备多种应用场景，压力行程可自定义设置，压力配方可根据实际需求DIY调整，设备具备视觉检测功能可根据实际产品设置视觉配方，具备双工位加工功能，缩短了产品加工CT。应用扫码读取产品可选：无条码、固定条码、无固定条码、有规则系列条码，四种方式。广泛适各系列标识产品，上位机程序软件为海昌智能自己开发，可极大的满足客户定制化需求。

整机主要由机架，三轴伺服模组，精密压力传感器，上位机，PLC，显示器组件，双工位工装夹具，夹具可根据客户产品外形定制设计，设备具备防错防呆功能，设定的产品未作业完或压力失效，设备则自动锁住产品并报警，需授权人员方可解锁，可有效避免不良品流入下一工序。

特性

● 智能化防错：

视觉检测：对产品执行视觉检测，可识别字符，颜色，形状，黑白有无等；

压力报警：未达到压力标准范围，设备报警，并自锁执行返修程序；

失效报警：根据产品要求可判定压力合格以外的其他失效模式，如：保险丝针弯曲；

扫码识别：使用扫码枪快速识别产品，绑定工艺参数；

工位切换：采用双工位切换，有效缩短加工CT；

● 便捷式操作：

配备物料储备区，方便物料的存放与取用；

目视化软件管理，问题原因快速识别；

● 操作安全性：

设备具备安全光栅，压力保护上限识别功能，安全门具备传感器识别最大化保证人员安全。

技术参数

型　号	HBQ-G420	功　率	2200W
压力范围	5~500N（可根据产品实际需求变更核心部件）	电　源	220V/50Hz
压力精度	±1‰	气　源	0.5~0.7MPa
产能效率	单点1~2s（根据产品不同有变化）	外形尺寸	L1700×W1000×H2000
坐标显示	有		(工作台高度≈900，单位：mm)
接口类型	USB，RS232	重　量	约800kg

HBQ-G420A 全自动压力工作站

产品介绍

HBQ-G420A 是一种全自动保险丝压入设备，主要用于电器盒保险丝压入或其他铆接产品，产品压力数值可实时上传MES系统，生产日志可查询，以供追溯，设备具备多种应用场景，压力行程可自定义设置，压力配方可根据实际需求DIY调整，设备具备视觉检测功能可根据实际产品设置视觉配方，具备振动盘供料以及机械弹夹式供料体系，可实现保险丝，继电器，慢熔保险等产品的自动压装工作，缩短了产品加工CT。应用扫码读取产品可选：无条码、固定条码、无固定条码、有规则系列条码，四种方式。广泛适各系列标识产品，上位机程序软件为海昌智能自己开发，可满足客户定制化需求。

整机主要由机架，四轴机器人，精密压力传感器，自动供料组件，上位机，PLC，显示器组件，工装夹具，夹具可根据客户产品外形定制设计，设备具备防错防呆功能，设定的产品未作业完成压力失效，设备则自动锁住产品并报警，需授权人员方可解锁，可有效避免不良品流入下一工序。

特性

● 智能化防错：

视觉检测：对产品执行视觉检测，可识别字符，颜色，形状，黑白有无等；

压力报警：未达到压力标准范围，设备报警，并自锁执行返修程序；

NOK失效报警：根据产品要求可判定压力合格以外的其他失效模式，如：保险丝针弯曲；

扫码识别：使用扫码枪快速识别产品，绑定工艺参数；

自动供料：采用多工位自动供料，缩短加工CT；

压力波形：采用精密压力传感器实现对每个产品的压力记录。

● 便捷式操作：

配备手操器，方便设备任意位置快捷调整；

目视化软件管理，问题原因快速识别；

● 操作安全性：

设备具备安全光栅，压力保护上限识别功能，安全门具备传感器识别最大化保证人员安全。

技术参数

型　号	HBQ-G420A	功　率	3500W
压力范围	5~300N（可根据需求定制）	电　源	220V/50Hz
压力精度	±1‰	气　源	0.5~0.7MPa
产能效率	单点3.5~4s（根据产品有变化）	外形尺寸	L1800×W1600×H2200（工作台高度≈950，单位：mm）
坐标显示	有	重　量	约1100kg
接口类型	USB，RS232		

YJM-AFS300I/YJM-AFE300I 型压接模具

产品介绍

● 调节系统：盘式和楔块式两种结构可供您选择，C.H./I.H.调节精度0.02mm，调节范围2.0mm，调节节奏感强，刻度易识别，满足您对压接质量的“苛刻”要求；

● 模块化结构：便于调整和维护，超强柔性缔造无限拓展空间，经济实惠；

● 气动送料机构：40mm送料步距轻松实现，送料速度顺手可调，有紧凑型气缸和带导向气缸两种方案可供选择，精密直线运动单元让您从此不再走“弯”路；内置阀精准有序；

● 换向阀结构：内置换向，稳定可靠；

● 快换机构：完美匹配KOMAX、AMP、MECAL、HACINT等品牌半自动和全自动压线机；

● 计数器（附件）：如有要求，可提供循环式7位计数器，准确记录冲压次数；

● 技术文件：提供完整的使用、保养说明书，如有要求，也可提供机器能力研究、断面分析报告等文件；

● 超强抗锈：QW表面处理；

● 产品追溯：每个零件都拥有自己的ID。

• YJM-AFS300I

• YJM-AFE300I

技术参数

型　号	YJM-AFS300I	YJM-AFE300I
滑块行程	40mm	
料带形式	横向	纵向
封闭高度	135.78mm（5.346in）	
线径范围	0.08～6mm²（9~28AWG）	
端子料厚	1.2mm（最大）	
送料机构	气动	
送料步距	40mm（最大）	
外形尺寸	L180×W155×H110mm	
重　量	5kg	

★ 相关产品 Related Products

HBQ-2040EB 型端子压接机

HBQ-X4040EB 型端子压接机

HBQ-8040E 型端子压接机

S3D 型压接模具

产品介绍

- 调节系统：C.H .调节精度0.01mm和0.02mm两种，调节范围2.0mm，调节节奏感强，刻度易识别，满足您对压接质量的“苛刻”要求；
- 模块化结构：便于调整和维护，超强柔性缔造无限拓展空间，彻底打破端子与压接模具1:1的格局，经济实惠；
- 送料机构：同时为您提供前送料（半自动）和后送料（全自动）两种解决方案，送料步距可见；
- 快换机构：完美匹配KOMAX、AMP、MECAL、HACINT等品牌半自动和全自动压线机；
- 技术文件：提供完整的使用、保养说明书，如有要求，也可提供机器能力研究、断面分析报告等文件；
- 超强抗锈：QW表面处理；
- 产品追溯：每个零件都拥有自己的ID。

技术参数

型　号	S3D
滑块行程	40mm
料带形式	横向
封闭高度	135.78mm（5.346in）
线径范围	0.08~6mm²
端子料厚	1.2mm（最大）
送料机构	机械
送料步距	30mm（最大）
CH调节精度/范围	0.01和0.02两种
外形尺寸	L156×W156×H120mm
重　量	5kg

GS3M2 欧式机械压接模具

产品介绍

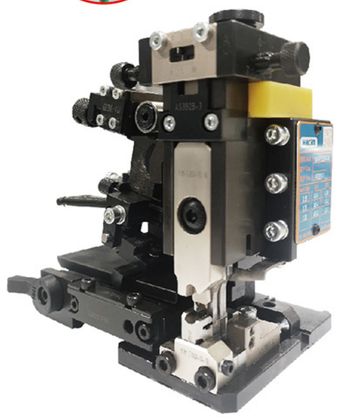
GS3M2 压接模具为欧式机械送料模具，采用凸轮送料机构，送料稳定，调节送料方便，该模具具有调节方便、压接稳定等优势，能广泛应用于线束加工领域。

特性

- 调节系统：盘式和楔块式两种结构可以自由切换，C.H./I.H.调整精度0.02mm，调节范围2mm；调节节奏感强，刻度易识别；
- 托料结构：定制化设计，送料稳定；
- 快换结构：完美匹配KOMAX、AMP、MECAL、HACINT等品牌半自动和全自动压线机；
- 技术文件：提供完整的使用、保养说明书，若有要求也可以提供机器能力研究、断面分析报告等文件；
- 超强抗锈：QW表面处理；
- 产品追溯：每个零件都拥有自己的ID；
- 云端数据：扫描二维码，实时查看出厂资料信息。

技术参数

型　号	GS3M2
滑块行程	40mm
料带形式	横向
封闭高度	135.78mm（5.346in）
线径范围	0.08~6.0mm²
端子料厚	0.8mm（最大）
送料机构	机械
送料步距	28mm
外形尺寸	L200×W150×H170mm
重　量	5kg



AS4A/AE4A 型压接模具

产品介绍

- 调节系统：C.H. / I.H.调节精度0.02mm，调节范围2.0mm，调节节奏感强，刻度易识别，不用频繁调整压接机闭合高度；
- 模块化结构：便于调整和维护，超强柔性缔造无限拓展空间，经济实惠；
- 送料机构：40mm送料步距轻松实现，送料速度顺手可调，紧凑型气缸和带导向气缸两种方案可供选择，精密直线运动单元让您从此不再走“弯”路；
- 换向阀结构：内置换向，稳定可靠；
- 快换机构：完美匹配ShinMaywa、JAM、KODERA、HACINT等品牌的半自动和全自动压接机；
- 技术文件：提供完整的使用说明书，如有要求，也可提供机器能力研究、断面分析报告等文件；
- 超强抗锈：QW表面处理；
- 产品追溯：每个零件都拥有自己的ID。

• AS4A

• AE4A

技术参数

型　号	AS4A	AE4A
滑块行程	30mm	
料带形式	横向	纵向
封闭高度	119.7mm（4.713in）	
线径范围	0.08～6mm²（9~28AWG）	
端子料厚	1.2mm（最大）	
送料机构	气动	
送料步距	40mm（最大）	
外形尺寸	L225×W128×H100mm	
重　量	5kg	

★ 相关产品

HBQ-2030JB 型端子压接机

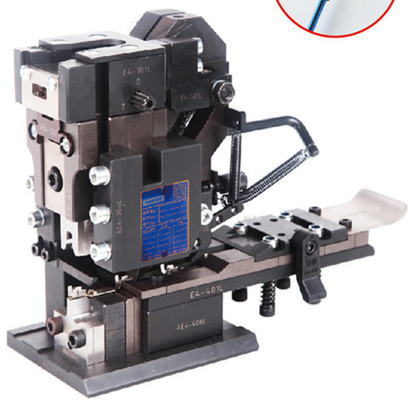
HBQ-X4030JB 型端子压接机

XS4/E4 型压接模具

产品介绍

- 调节系统：C.H. / I.H.调节精度0.02mm，调节范围2.0mm，调节节奏感强，刻度易识别，不再用频繁调整压接机闭合高度；
- 送料机构：前送料（半自动）和后送料（全自动）两种方案可供选择；
- 快换机构：完美匹配ShinMaywa、JAM、KODERA、HACINT等品牌的半自动和全自动压接机；
- 技术文件：提供完整的使用、保养说明书，如有要求，也可提供机器能力研究、断面分析报告等文件；
- 超强抗锈：QW表面处理；
- 产品追溯：每个零件都拥有自己的ID。

• XS4



• E4

技术参数

型　号	XS4	E4
滑块行程	30mm	
料带形式	横向	纵向
封闭高度	119.7mm（4.713in）	
线径范围	0.08～6mm²（28~9AWG）	
端子料厚	1.2mm（最大）	
送料机构	机械	
送料步距	32mm（最大）	
外形尺寸	L225×W162×H100mm	
重　量	5kg	

★ 相关产品

HBQ-2030JB 型端子压接机

HBQ-X4030JB 型端子压接机

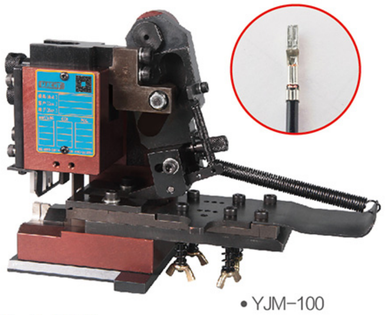
YJM-4XA/YJM-100 模具

产品介绍

累积二十年制造经验，该压接模具以其经济、耐用、稳定的品质经受了时间的考验。

功能

- 调节系统：C.H./I.H.调节精度0.05/0.1mm，调节范围0.45/0.7mm；
- 性能稳定：稳定的表现源于高精度的零件配合；
- 快换机构：完美匹配日式主流标准的半自动和全自动压接机。



• YJM-100

• YJM-4XA

技术参数

型　号	YJM-4XA/YJM-100
滑块行程	30mm
封闭高度	119.7mm
线径范围	0.08～6mm²
料带形式	横向/纵向
端子料厚	1.2mm（最大）
送料机构	机械
送料步距	32mm（最大）
外形尺寸	L180×W167×H92mm
重　量	4kg

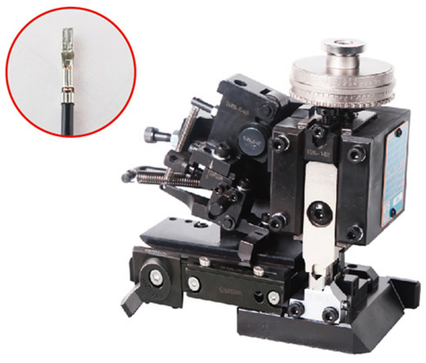
GS3M4 型韩式端子压接模具

产品介绍

- 调节系统：芯线高度（C.H.）调节精度0.025mm，调节范围6.0mm，绝缘高度（I.H.）调节精度0.033mm，调节范围6~10mm，调节节奏感强，刻度易识别，不用频繁调整压接机闭合高度；
- 快换机构：匹配韩国制式半自动和全自动压接机；
- 送料机构：送料采用机械凸轮结构。

技术参数

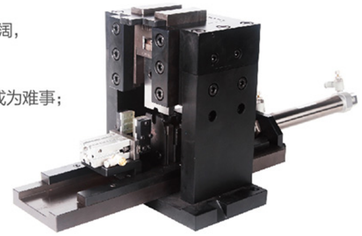
型　号	GS3M4
滑块行程	30mm
封闭高度	149±3mm
线径范围	4mm²（最大）
料带形式	横向
端子料厚	1.2mm（最大）
送料机构	机械
送料步距	26mm（最大）
外形尺寸	L180×W100×H170mm
重　量	5kg



CLM 轻型电瓶端子压接模具

产品介绍

- 适用产品：适应于单粒电瓶端子的压接，作为冲床用压接模具的升级版出现；
- 模块化结构：模块化结构，压接组件可单独订购，进一步压缩采购成本；
- 性能提升：采用气动抽拉结构，端子、电线的放置位置远离压接区，视野更加开阔，操作更加方便，极大的提高了工作效率和工作的舒适程度；
- 调节系统：I.H.精确的调整精度和超大的调整范围，让绝缘压接的高度调整不再成为难事；
- 品质可靠：气动夹线装置，确保压接位置的稳定性和一致性；
- 安全防护：安全传感器的加装，极大提高了作业的安全系数；
- 产品追溯：每个零件都有自己的唯一标识。

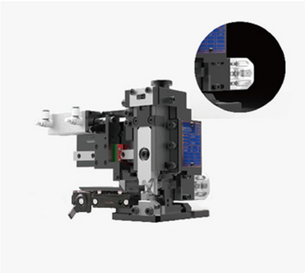


技术参数

型　号	CLM
滑块行程	40mm /50mm
(C.H 和I.H.)绝缘压接高度调整精度/范围	0.05mm/5mm
料带形式	单粒
封闭高度	197.5mm（7.776in）
线径范围	75mm²（最大）
端子料厚	2.0mm（最大）
外形尺寸	L215×W215×H580mm
重　量	约18kg

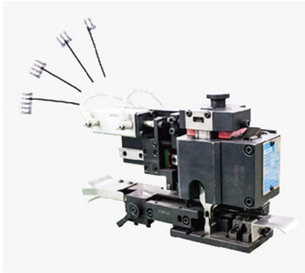
★ 相关产品

HBQ-P20/P30 型端子压接机



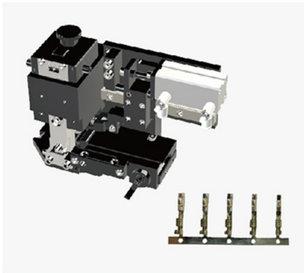
AFS300B-S 智能芯控压接模具

AFS300K 压接模具



AFTCA 计数切断型压接模具

NEFTCA-X 型旗形端子压接模具



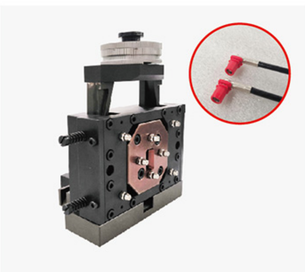
ADS 右进料压接模具

YJM-AFS300M 型压接模具

ESTA 单粒端子压接模具解决方案

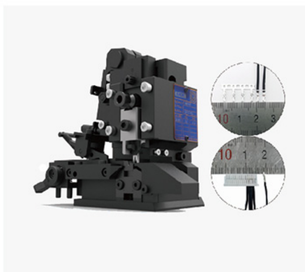
FPCA 四点压接模具

SPCA 六点压接模具



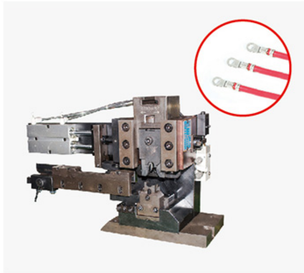
RFPCA 压接模具

EHCA 闭式端子免换压接模具



Nano 型压接模具（S4B）

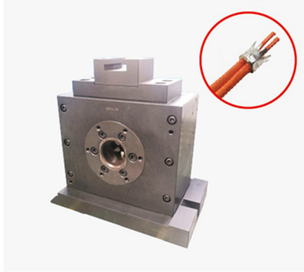
DYM-C 刺破压接模具



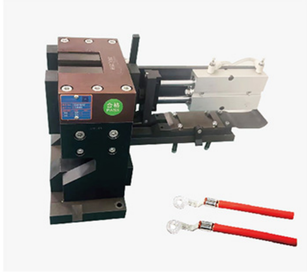
LCMS 型重载压接模具

HCA 闭式端子免换模压接模具

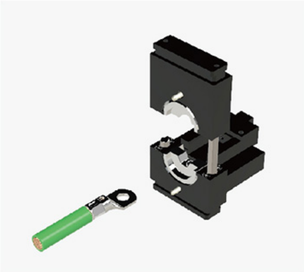
NHCA 闭式端子免换模压接模具



HSPCA 压接模具



LCME 型压接模具

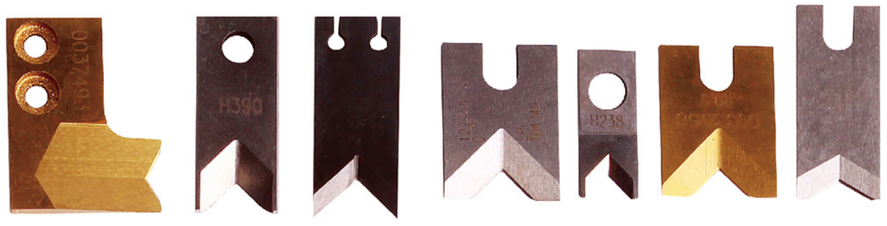


WHCA 压接模具

易损件（压接刀具等）

产品介绍

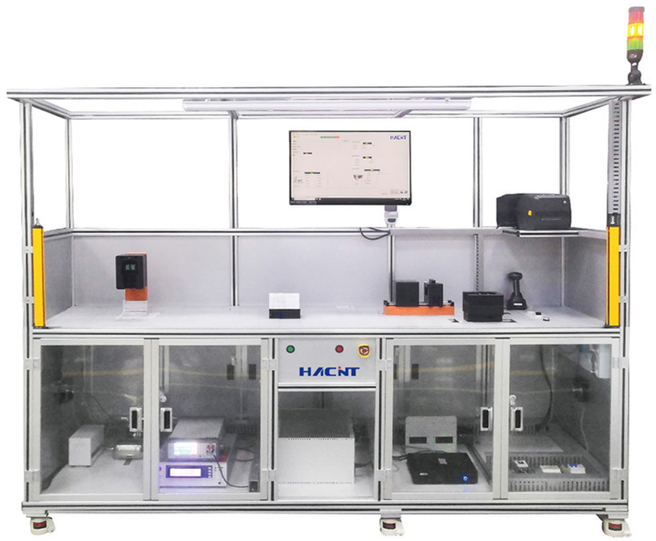
- 根据结构可分为日系刀具、欧系刀具及特殊刀具；
- 刀具材质均经严格甄选，硬度、韧性俱佳，经久耐磨；
- 生产设备先进，工艺成熟；
- 激光刻字，刃口处特殊保护；
- 根据不同应用场合和客户要求，可进行表面涂覆处理；
- 除本公司配套产品外，也可为您量身定做。



★ 相关产品

各种型号的压接模具
HBQ-041 型自动导线剪剥机
废料切断模块

HCS6000 新能源线束高压检测台



产品介绍

HCS6000 型主要用于高压线缆的电压测试，尤其适用于新能源线束的电压测试。测试项目包括：低压导通测试，气密测试，交流耐压测试，直流耐压测试，绝源电阻测试，微电阻测试（四线法），电子锁检测等。

特性

- 质量可靠：仪器采用行业知名品牌，测试结果准确、稳定、可靠，采用进口高压继电器，自主开发点位箱；
- 多样检测：气密性支持正负压切换；
- 提高节拍：气密性和电性能可同步检测，降低测试节拍，也可依次测试；
- 快速定制：自主开发上下位机，灵活性好，可满足各种工艺流程；
- 产品追溯：可连接MES，实现数据交互及产品记录追溯。

技术参数

型　号	HCS6000	功　率	850W（最大）
气　源	0.5~0.6MPa	直流耐压测试	0~6.10kV（分辨率0.01kV）
电　源	AC220V/50Hz	测试速度	>1024点/秒
交流耐压测试	0~5.20kV（分辨率0.01kV）	外形尺寸	定制
绝缘电阻测试	0.01MΩ~99.9GΩ在10V~1020VF（分辨率1V）	重　量	根据检测台不同

HCS-CBL 新能源线束插拔力检测台

产品介绍

HCS-CBL 新能源线束插拔力检测台，用于测试新能源线束的电性能（导通，绝缘，耐压，微电阻，气密等）及新能源线束相关连接器的插拔力（插入力，拔出力，按钮按压力等），并且可以通过更换夹具来满足不同新能源线束的相关测试，极大提高了设备的适配性和利用率，并降低生产成本、缩短产品开发周期。

特性

- 自主开发：设备完全自主开发，支持定制化需求；
- 外形美观：机身以有清洁感的工业灰色为基调，整体结构简洁大方；
- 产品快换：设备夹具支持快换，可适配多种产品；
- 功能齐全：满足通用电性能及气密测试，测量范围大，参数调整方便，设备配备打印机、扫码枪等，满足客户多种需求，可存储多达100组工艺参数；
- 高精度：插拔力检测稳定，重复测试精度高；
- 界面友好：友好的人机界面，更加直观的图形画面提高了可视性和操作性，操作页面支持中英文切换；
- 产品追溯：支持连接MES，并配备视频监控，可本地储存三个月，便于追溯。

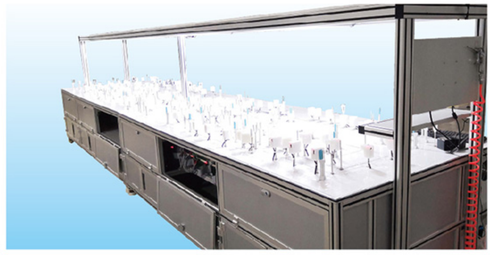
技术参数

型　号	HCS-CBL	绝缘电阻测试	0.01MΩ~99.9GΩ在10V-1020VF（分辨率1V）
插拔力范围	0~200N	直流耐压测试	0~6.10kV（分辨率0.01kV）
交流耐压测试	0~5.20kV（分辨率0.01kV）	外形尺寸	根据客户需求定制
电　源	AC220V/50Hz	重　量	600kg
功　率	3000W（最大）		

CSA 卡钉检测台

产品介绍

CSA 型卡钉检测台是一种用于线束行业集扎带卡扣的安装和检测一体的安装检测设备。它解决了扎带安装和检测分别进行，效率低下的问题，扎带在线检测，解决了漏装错装的问题，使效率得到极大的提升。



特性

- 自动学习：可以自动学习每个卡钉点位，并且自定义卡钉名称；
- 操作便捷：扫描线束二维码，直接进入检测程序；
- 诱导操作：发光二极管智能引导，操作更方便；
- 声光提示：声音提醒、图形化显示，显示故障清楚直观；
- 精准控制：3D设计，模拟装车，尺寸精准控制；
- 自主开发：完全自主的研发设计，交期、售后有效保障。

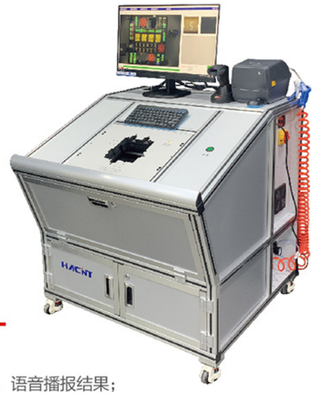
技术参数

型　号	CSA	功　率	350W（最大）
气　源	0.5~0.6MPa	外形尺寸	定制
电　源	AC220V/50Hz	重　量	根据检测台不同
测量范围	2048点（最大）		

CSB 保险盒影像检测台

产品介绍

CSB 是海昌智能自主研发的一款电器盒检测专用设备，通过颜色比对法和字符比对法识别检测电器盒保险片安装位置、方向正确与否。该设备采用技术先进的视觉检测系统，能够识别复杂多样的保险片型号，并能精确判断保险片安装位置和方向的正确与否，操作界面简洁易懂，性能稳定可靠，检测效率高；设备整体采用工业级一体化设计标准，体积小、重量轻、安全可靠，工位可以互换，能够满足各种电器盒的检测需求。



特性

- 操作简单：根据实物拍照取样，编程操作系统简单易操作；
- 信息直观：画面可视化编程，错误区域直观提示，并配有正确图像做对比，语音播报结果；
- 支持返修：检测错误可手动解锁，修改后重新放入，合格自动解锁并弹出护套；
- 记录保存：检测结果合格后，自动打印合格条码，检测合格记录（照片或文档）自动存档，记录可体现错误、修改、合格率，并可以用多种方式保存；
- 功能齐全：检测保险丝片和继电器（漏插、错插、多插）及正确性；
- 产品快速换型：人性化设计，安全稳定，可以快速更换夹具，实现一机多用；
- 高精度检测：摄像头像素及光度视觉清晰，可快速识别实物；
- 检测效率高：扫码调取程序，高效便捷，检测时间节拍短，3~6s；
- 界面友好：友好的人机界面，更加直观的图形画面提高了可视性和操作性。

技术参数

型　号	CSB	测试速度	3~6s
气　源	0.5~0.6MPa	外形尺寸	L960×W1010×H1030mm
电　源	AC220V/50Hz	重　量	200kg（最大）
功　率	100W（最大）		

CS 型线束检测系统

产品介绍

CS 型线束检测系统是我公司自主研发的一款线束检测专用设备。该设备整机采用工业级一体化设计标准，主控部分使用工业级电脑，基于Win7系统工作，性能稳定可靠，降低了设备的故障率；I/O接口板采用贴片式电子元器件，具有功耗低、体积小、重量轻，可靠性高等特点；编辑图纸时采用流水线式工作流程，另附有详细的帮助文件，方便了操作人员使用。让您在轻松使用我们产品的同时，也能体验到自身作业水平提升至同行业领先地位的价值。

检测模块

保险丝盒检测工装

CS 型线束检测系统

特性

- **系统自检：**系统硬件具有自检功能，可防止系统硬件出错造成的质量问题；
- **功能齐全：**检测线束的通路、断路、短路、错路，回路电阻以及继电器功能检测，具有气密（正压与负压）、锁片、安全气囊、保险片、锁扣、能够判断线束中二极管的安装方向等检测功能，支持一维、二维码的打印和扫描功能；
- **权限管理：**可根据不同用户， 设置不同的使用权限，包含操作员、管理员、质检员三级权限，可防止员工自行修改检测程序造成的质量问题；
- **界面简捷：**友好的PC机界面，采用工业计算机控制，方便连接MES，支持中英界面；
- **图纸编辑多样化：**图纸回路编辑方法有三种：自学习、基于线号、回路表导入；
- **数据通用：**有护套库、模块库编辑功能，一次编辑，可以多张图纸上应用；
- **速度快：**测试速度>1024point/second，点位可扩充至4096点以上；
- **多样显示：**图像、列表及逐条显示式检测界面。

技术参数

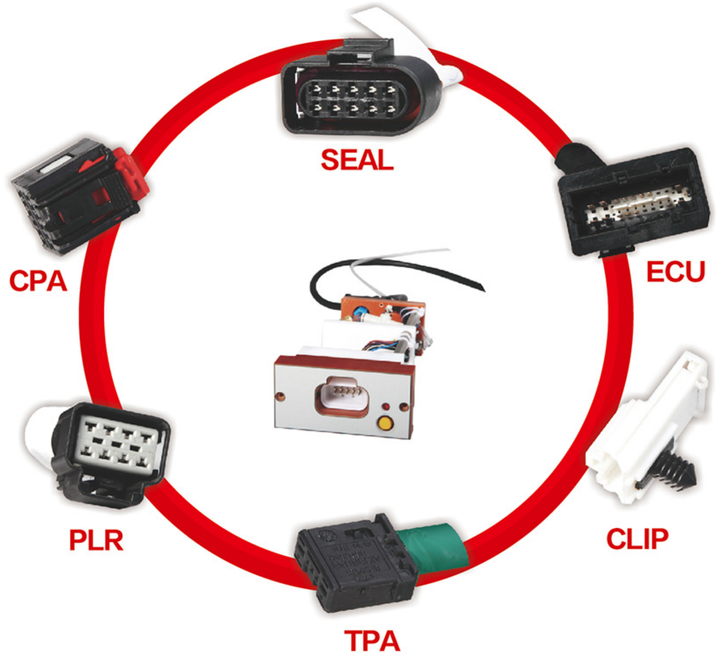
型　号	CS	功　率	350W（最大）
气　源	0.5~0.6MPa	测试电压	0~5V
电　源	AC220V/50Hz	测试速度	>1024点/s
测量范围	4096点以上	外形尺寸	定制
测试电流	1~10mA	重　量	根据检测台不同

CS 型线束检测系统

特性

- 具有回路表导入、导出功能，便于核对；
- 检测时具有记忆与非记忆检测功能；
- 系统硬件具有自检功能；
- 图像、列表及逐条显示式检测界面；
- 支持一维、二维码的打印和扫描功能；
- 系统稳定，抗干扰，可扩展，检测效率高；
- 具有一针探测完单个护套上所有点的功能。

气动模块附件检测功能展示



HBQ-G421 激光高度视觉检测台

产品介绍

HBQ-G421 是一种保险丝盒视觉高度检测设备，主要用于电器盒保险丝、慢熔保险、继电器视觉识别以及高度识别，高度结果数据可实时上传MES系统，生产日志可查询，以供追溯。设备具备多种应用场景，视觉配方和高度检测配方可据实际需求DIY调整，应用扫码读取产品可选：无条码、固定条码、无固定条码、有规则系列条码四种方式。设备具备防错防呆功能，设定的产品视觉不良或高度不良，设备则自动锁住产品并报警，需授权人员方可解锁，可有效避免不良品流入下一工序。广泛适配各系列标识产品，上位机程序软件为海昌智能自己开发，可极大的满足客户定制化需求。

特性

● 智能化防错：

视觉检测：对产品执行视觉检测，可识别字符，颜色，形状，黑白有无等；

高度检测：对产品执行激光高度检测，可通过激光判定产品高度；

失效报警：根据产品要求可判定产品视觉不良和高度不良状态；

扫码识别：使用扫码枪快速识别产品，绑定视觉高度配方；

治具切换：采用快换式及配方自定义，可实现快速换型。

● 便捷式操作：

配备物料储备区，方便物料的存放与取用；

目视化软件管理，问题原因快速识别。

● 操作安全性：

设备采用全封闭式结构，安全门具备传感器识别保证人员安全。

技术参数

型　号	HBQ-G421
高度检测精度	±0.5mm
产能效率	3~5s/15点位（根据产品不同有变化）
接口类型	USB，RS232
功　率	1200W
电　源	220V/50Hz
气　源	0.5~0.7MPa
外形尺寸	L1050×W950×H1880（工作台高度≈890，单位：mm）
重　量	约300kg

HBQ-G422 视觉检测台

产品介绍

HBQ-G422 视觉检测台是一种半自动视觉检测设备，可实现对电线类产品的飞丝缺陷，尺寸测量等视觉功能360° 测试。通过应用扫码读取产品可选：无条码、固定条码、无固定条码、有规则系列条码，四种方式。广泛适各系列线材产品，上位机程序软件为海昌智能自己开发，可满足客户定制化需求；

整机主要由机架，定位组件，视觉检测组件，电气组件组成，设备检测NG则自动锁住产品并报警，需授权人员方可解锁，可有效避免不良品流入下一工序。

特性

●智能化防错：

视觉检测：对产品执行视觉检测，可识别飞丝，尺寸等；

配方DIY：根据可产品要求可进行自行定义配方参数；

扫码识别：使用扫码枪快速识别产品，绑定工艺配方。

●便捷式操作：

配备触摸屏，方便设备任意位置快捷调整；

目视化软件管理，问题原因快速识别。

●操作安全性：

设备采用全封闭式结构，所有移动测量部件与人体无任何接触风险。

技术参数

型　号	HBQ-G422
噪音水平	<60dB（A）
接口类型	USB，RS232
功　率	600W
电　源	220V/50Hz
气　源	0.5~0.7MPa
外形尺寸	约420×720×560mm
重　量	约60kg

CSB-TXF100 FAKRA线束同轴度视觉检测导通台

产品介绍

CSB-TXF100 系列射频线检测设备采用简洁的机构、智能的控制，实现FAKRA线的电性能（导通、短路、断路、错路、绝缘、耐压）、同心度（中心导体相对外导体）、中心孔开口大小、连接器颜色防错识别等检测，集成度高，检测稳定，大大提高线束检测效率。

特性

- **结构稳定：**稳定的机身，为稳定测量提供基础；
- **产品快速换型：**模块化设计，简洁的快换方案，产品换型方便快捷；
- **附加价值高：**附加检测，功能齐全，节省投资；
- **寿命管理：**探针生命周期管理，降低耗材风险；
- **简洁高效：**报警信息，解决方案，清晰直观，高度集成，不用直面仪器层；
- **质量保证：**开机点检，验证测量精度，权限管理，杜绝操作风险，客制化MES，便于产品追溯。※1

技术参数

型　号	CSB-TXF100	功　率	1000W (最大)
CT	≤15s（单孔双头线，电测+同心度+人工辅助）※2	耐压测试	AC 50～1000V
绝缘测试	DC 50～1000V	数据保存	≥90天
CCD检测精度	±0.02mm	外形尺寸	L1200×W1055×H1770mm
气　源	0.5~0.6MPa	重　量	500kg（最大）
电　源	AC220V/50Hz		

★ 备注：

※1：MES需要依据不同的客户开发；

※2：检测孔位增加时，C/T不会成倍增加；C/T和测试参数有直接关系；

※3：客户定制特殊技术参数以及功能，需要具体沟通。

HCS-F FAKRA线导通检测台

产品介绍

HCS-F 系列射频线检测设备采用铝型材搭建，外观简洁美观，可以实现FAKRA线的导通、短路、断路、错路检测以及各种附件检测，还可以实现1000V以内的绝缘、耐压检测，连接器颜色识别及防错等检测，并且具有检测效率高，检测稳定等特性，保障生产的高效、稳定产出。

特性

- **结构稳定：**稳定的机身，为稳定测量提供基础；
- **产品快速换型：**模块化设计，产品换型方便快捷；
- **附加价值高：**附加检测，功能齐全，节省投资；
- **安全防护：**安全光栅防护，有效保证员工安全；
- **寿命管理：**探针生命周期管理，降低耗材风险；
- **简洁高效：**报警信息，解决方案，清晰直观，列表显示结果，单线检测时间≤3s；
- **质量保证：**打印标签，权限管理，杜绝操作风险，客制化MES，便于产品追溯。

技术参数

型　号	HCS-F	功　率	300W (最大)
CT	单线检测时间≤3s	耐压测试	AC 50～1000V
绝缘测试	DC 50～1000V	外形尺寸	定制
气　源	0.5~0.6MPa	重　量	根据检测台不同
电　源	AC220V/50Hz		

GZ-0012 气密导通检测台

产品介绍

GZ-0012 气密导通台是我司自主开发的一款连接器塑壳的导通气密检测的专用设备，该设备通过PLC及上位机系统，不仅可以检测塑壳内互锁片的通断，还可控制气密仪对连接器进行充气、保压，从而达到检测连接器泄漏的目的。其主要用于连接器塑壳注塑时的孔洞、裂纹等缺陷的检测；线束设计阶段对连接器的防水栓、芯线的选型及来料验证等。

特性

- **易操作**：待测件插入自动锁定，启动按钮启动后自动检测并判定；
- **灵活性好**：充气压力、充气时间、保压时间、检测时间等均可设置，可使用不同参数要求的检测；
- **互换性**：软件采用配方的方式，测试工装采用模块化设计，可更换不同的产品。

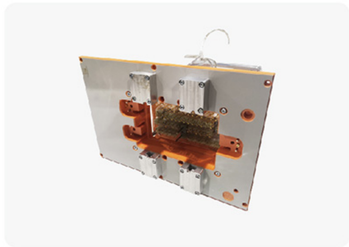
技术参数

型　号	GZ-0012	CT	依据产品检测参数而定
气　源	0.5~0.6MPa	外形尺寸	定制
电　源	AC220V/50Hz	重　量	200kg（最大）
功　率	300W (最大)		

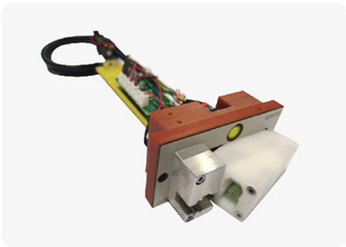
测试模块

40路针以上ECU模块

PUSH BACK模块

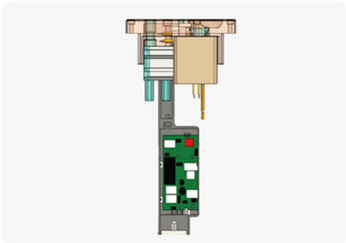


保险丝盒模块



卧式结构模块

外凸锁片关闭模块



内凹锁片关闭模块

气密模块

USB专用模块

HBQ-350 端子剖面分析仪

产品介绍

HBQ-350 端子剖面分析仪是一款线束端子品质检验的一体式多功能高端精密检测分析设备，主要应用于线束的检测领域，可对线束端子进行自动切割、研磨、腐蚀、清洗、分析端子压接品质，可实现一键全自动化操作，设备简单高效，5分钟可完成剖面分析全过程。

特性

智能:

切割、研磨、腐蚀、清洗、成像全自动化智能化；

系统多个环节速度可调，满足不同的需求；

可支持智能手绘/智能绘制、解析、生成标准化剖面分析报告；

可支持设置多种剖面标准模板，多种操作语言切换，满足不同需求。

高效:

操作简单高效，95%以上自动化操作；

一键自动化，3~5分钟可完成剖面分析全过程；

剖面结果可保存、上传、远程打印，便于查看管理。

准确:

设备运行自动化、智能化，过程中鲜有人参与；

智能自动分析，生成报告；

设备多个环节使用伺服电机保证精准定位。

技术参数

型　号	HBQ-350
电　源	AC220V
气　源	0.4~0.6 MPa
线径范围	0.08~40mm²
腐蚀类型	酸
高清显微镜	2000万像素
放大倍数	8~105X
外形尺寸	L985×W630×H1500mm（带底座）
重　量	190kg（带底座）

HBQ-052A/HBQ-053 型端子剖面工作室

产品介绍

该产品是线束行业端子压接内部品质检验的一种精良分析设备，由端子切割、研磨、腐蚀、清洗、断面图像采集、测量分析、报告打印等单元组成。能在3~5分钟内完成对一个端子的处理过程，提高了端子断面品质检验速度。简易的操作，高品质的图像采集，精确的测量分析为您的生产保驾护航。

HBQ-052A

特性

- **操作便捷：**人体力学设计，模块化组合，流水线式工作流程，让操作更方便、舒适；
- **结构简洁：**一次装夹，一步到位，切割、研磨简单快捷；
- **超薄切割：**0.5/0.6mm厚超薄专用切割砂轮片，切割表面平整，便于抛光；
- **精密传动：**精密导轨传动，切割、研磨更平稳，质量更稳定；
- **腐蚀清晰：**酸液/电解液手动腐蚀，断面处理更均匀，图像更美观；
- **定倍相机：**高品质光学系统与高分辨率摄像头的完美组合，让断面图像更清晰，独特的定倍定档让测量更精确；
- **变速电机：**采用变频器控制三相电机，启动转矩大，电机转速可调，满足不同客户的需求。

HBQ -053

技术参数

型　号	HBQ-052A	HBQ-053
线径范围	0.35~25mm²	0.35~120mm²
切割片厚度	0.5mm	0.6mm
腐蚀类型	酸液腐蚀	电解腐蚀/酸腐蚀
处理时间	3~5min	2~6min
高清显微镜	630M， USB 3.0	630M, USB 3.0
放大倍数	27.3~195X	27.3~195X
剖面分析软件	HCSS	X-scan（德国）/ HCSS（可选）
电　源	AC220V/50Hz	AC220V/50Hz
外形尺寸	L1840×W640×H1185mm	L2460×W640×H1290mm
重　量	176kg	450kg

HBQ-061C/064/065/065-E/411 型数字拉力试验机

产品介绍

HBQ-06X 系列数字式拉力试验机是一款专用拉力检测设备，用于压接后接线端子拉脱力、焊接端子撕拉力及防水栓拉脱力；设备采用嵌入式控制系统且具有显著的稳定性和准确性；根据需要，能实现现代工厂设备联网的要求，方便组网。

HBQ-061C

HBQ-064

HBQ-065/065E

HBQ-411

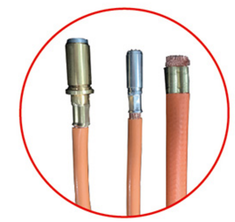
功能

- **自动复位：**可设定自动复位条件，在拉脱端子后自动复位；
- **系统设定：**方便设定测试上下限，校准，拉脱条件等系统参数；
- **力限限定：**当测试力值超出设定的上下限时报警提示；
- **单位转换：**kg和N单位快速转换，可设定为开机状态；
- **通讯连接：**可串口/网口（411）发送指令控制试验机，返回峰值拉力数，也可实现数据交互返回文本数据或导入MES系统。（通讯协议开放）；
- **数据显示：**可同时显示实时拉力和峰值拉力；
- **数据处理：**测试数据可记录、传输、清除，方便数据处理。

技术参数

型　号	HBQ-061C	HBQ-064	HBQ-065/065E	HBQ-411
电　源	AC220/AC110（可选）			
功　率	40W（最大）	30W（最大）	40W（最大）	750W（最大）
采样频率	1kHz			
测量范围	5~500N /0.5~50kg	5~1000N /0.5~100kg	5~2000N /0.5~200kg	40N~10kN /4~1000kg
测量精度	±1%	±1%	±2%	±0.5%
外形尺寸	L350×W210×H255mm	L310×W183×H88mm	L380×W253×H226mm	L760×W450×H1750mm
重　量	15kg	9kg	18kg	180kg

HBQ-412 万牛卧式拉力试验机



产品介绍

HBQ-412 是我公司专门针对大平方线束端子拉脱力检测而开发的设备，能够检测高达10000N拉力。

特性

- **小巧：**精致，桌面卧式万牛拉力试验机；
- **灵活：**拉力盘和夹具均可定制，适应不同线束；
- **强大：**采用微机控制全试验过程，能够实时动态显示拉力值，试验速度和试验曲线。

技术参数

型　号	HQB-412	测量精度	±0.5%
电　源	220V/50Hz	滑块行程	120mm
采集频率	30Hz	外形尺寸	L490×W185×H230mm
拖动速度	20~300mm/min	重　量	30kg
测量范围	10kN（最大）		

相关产品 /配件

选配件：工装可定制。

HBQ-413 检验工作站

产品介绍

HBQ-413 是一款千分尺集成拉力试验机，集成压接高度检测与拉力检测的一体化设备。

特性

● 多功能：

可进行高度检测、拉力检测并进行数据处理；

可于屏幕上实时显示拉力数据；

● 精准：

可实现0.5级精度拉力测量，且校准方便；

拉力盘和夹具均可定制，适应不同线束；

● 智能：

具备设备联网的要求，方便组网；

采用微机控制全试验过程，能够实时动态显示拉力曲线。

技术参数

型　号	HBQ-413	测量范围	5~1000N/0.5~100kg
电　源	220V/50Hz	测量精度	±0.5%
功　率	40W	外形尺寸	L380×W270×H240mm
滑块行程	38mm	重　量	18kg
拖动速度	20~100mm/min		

相关产品 /配件

选配件：工装可定制。

HBQ-401 型扎带枪拉力试验机

产品介绍

HBQ-401 型扎带枪拉力试验机是一种用于检测扎带枪剪断扎带时力的大小的专用测量设备。

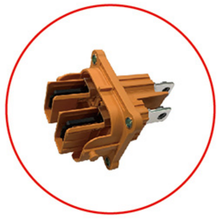
特性

- 数据显示：可同时显示实时拉力和峰值拉力;
- 数据处理：记录测试中的数据，有数据传输和数据清除的能力，方便数据处理;
- 单位转换：kg 和 N 单位转换，并且可设置为开机状态;
- 力限限定：设定测试力的上下限，测试力值低于下限有报警提示;
- 系统设定：给出相应的设定界面，可方便设定测试上下限，校准，拉脱条件等系统参数。

技术参数

型　号	HBQ-401
测量范围	5~500N/0.5~50kg
测量精度	±1%
电　源	AC220V/50Hz
采集频率	1kHz
功　率	5W（最大）
外形尺寸	L210×W200×H255mm（本体）
重　量	10kg

HBQ-K638 高压连接器柔性线



产品介绍

HBQ-K638 高压连接器柔性线主要功能包括屏蔽壳、触指/簧片、衬套、TPA、端子压装；激光打标；密封圈安装；气密性检测；电性能测试；视觉检测；自动下料等。该线采用精巧的机构、灵活智能的控制系统，实现多款产品的柔性组装，是一款为客户提供更多附加值的连接器组装设备。

特性

- 多样化生产：设备兼容5款连接器产品；
- 支持快换：产品更换设备配件支持快换；
- 自主化设定：支持配方切换；针对不同产品物料，设备具有防呆功能；
- 便捷式操作：友好的人机界面，功能齐全、操作简便；
- MES联网：设备实现每工位MES追溯。

技术参数

型　号	HBQ-K638	功　率	6.5kW（最大）
加工产品	新能源高压连接器	外形尺寸	L16500×3300×H2000mm
气　源	0.4~0.6Mpa	重　量	6000kg
电　源	AC220V/50Hz		

备注：

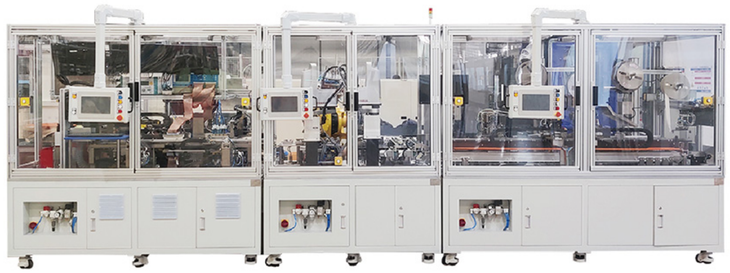
1.由于连接器种类各不相同，请务必提供样品；

2.以上为典型产品加工范围，超出以上范围可进行具体评估；

3.触指、簧片、密封圈等有个别特殊差异需要拿到实物评估；

4.标配一套产品工装，如有多种线材请另行订购。

HBQ-K612 168W板端连接器设备



产品介绍

HBQ-K612 168W板端连接器设备为自动生产线体，设备功能主要包含自动裁切插针、端子放入注塑机、成品取出、护板装配、线激光位置度扫描检测、导通耐压检测、气密性检测、激光打标、产品清洁，只需一名操作人员完成作业。端子切插针采用高速高精度的伺服柔性结构插入速度最快可达8根/s，单个产品插针168pin，使用六轴机械手取放，生产注塑节拍40s（一模两穴）。

特性

- 设备布局美观，整体结构简洁大方，人工操作方便；
- 使用两台柔性插针模组同步作业，大幅提升生产周期；
- 端子裁切插针使用伺服柔性结构，效率高，精度好，插针速度可达8根/s，插针精度±0.02mm；
- 裁切刀具使用寿命可达100W次；
- 操作安全，使用防护网将机械手隔离；
- 使用运动半径为2700mm的六轴机械手搬运，机械手作业范围大，载重能力强；
- 采用3D线激光检测护套两侧端子位置度，影像位置度检测精度达±0.04mm。

技术参数

型　号	HBQ-K612 168W	环境温度	40℃以下
电　源	220V AC	CCD检测精度	±0.04mm
功　率	15kW	插针速度	rpm 180
CT（168pin）	40s（一模两穴）	插针精度	±0.02mm
噪音水平	≤75dB	外形尺寸	L6300×W3000×H2100mm
气　源	0.5~0.6MPa	重　量	7000kg

HBQ-Z108 8盘卧式端子收料机

产品介绍

HBQ-Z108 8盘卧式端子收料机，是一款用于卷绕带状物的设备。

特性

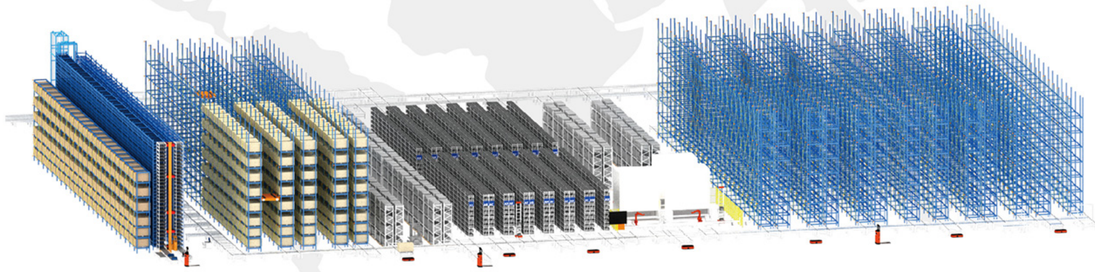
- **卷绕能力强：**每分钟可完成36米或2000个卷绕，（以先触发的数值为准）；
- **占地面积小：**料盘水平放置，缩小设备的长宽尺寸；
- **操作界面简易：**上手快，易操作，配方调整方便快捷；
- **模组化设计，扩展能力强：**进储料模组、上下移动切断模组、料盘模组等均可根据客户需求做出调整。

技术参数

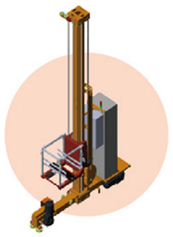
型　号	HBQ-Z108
计数精度	±6‰
电　源	AC220V/50Hz
功　率	1.3kW
气　源	0.5~0.7MP
外形尺寸	L2400×W1200×H3050mm
重　量	550kg

线束工厂智能物流系统集成解决方案

海昌智能物流事业部专注线束工厂智能物流系统集成解决方案，深度融合AS/RS、AMR、自动化货柜、拣选工作站及输送设备等核心装备，构建全流程智能化物流体系。依托WMS、WCS、RCS等信息系统的统筹调度与管理，实现物料无人化精准配送。以智能物流赋能线束工厂，提升企业核心竞争力，助力行业向智能化转型升级。



智能物流

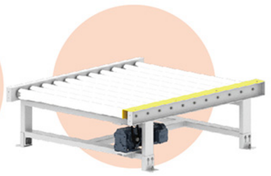


堆垛机

智能叉车

AGV

料箱AGV

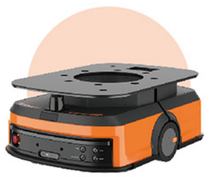


输送机

视觉AGV

机械臂

智能立体货柜



潜伏式AGV

HMES海弘智造WMS系统

产品介绍

HMES海弘智造WMS系统，旨在为客户提供从入库到出库全过程的仓储信息一体化解决方案。实现订单、货品、库位的全条码管理,解决账实不符和仓库作业不规范等基础问题，建立以物流为中心全流程条码化作业流程，并且通过收货、上架、调拨、出库等操作提高库存准确率，执行过程的动态监控和信息追溯。

系统采用混合式技术架构，主要有库存数据管理、设备自动化对接、仓储作业实时记录、电子看板监控、信息系统集成等特色功能，极大提高仓储效率和信息化管理水平，同时保证库存准确性和追溯性，为管理者对仓储现场管理和决策提供有力支持。

功能

- 基础数据：

原材料信息、半成品信息、成品信息、项目信息、客户信息、供应商信息、报表分析

- 单据管理：

入库单、出库单、退货单、拣货单

- 检验管理：

来料检验、检验方案、检验方法、检验规则、定时任务

- 标签中心：

创建标签、标签规则、标签拆分、标签合并、标签打印

- 盘点管理：

盘点任务、盘点报表、盘点差异记录、盘点操作

- 报表：

库存报表、出入库记录、上下架记录、仓储记录、仓库库存分析

- PDA：

上下架、出入库、盘点、来料检、记录查询

- 仓库管理：

仓库信息、库位信息、物料库存、物料明细、同步ERP

- 系统交互：

ERP、MES、CRM、SCM、PLM、立库控制系统

系统特点

高效的数据处理能力
快速响应与决策支持
实时更新与准确记录

智能化的库存管理
智能算法优化
实时监控与预警

优化的作业效率
智能调度
自动化设备集成

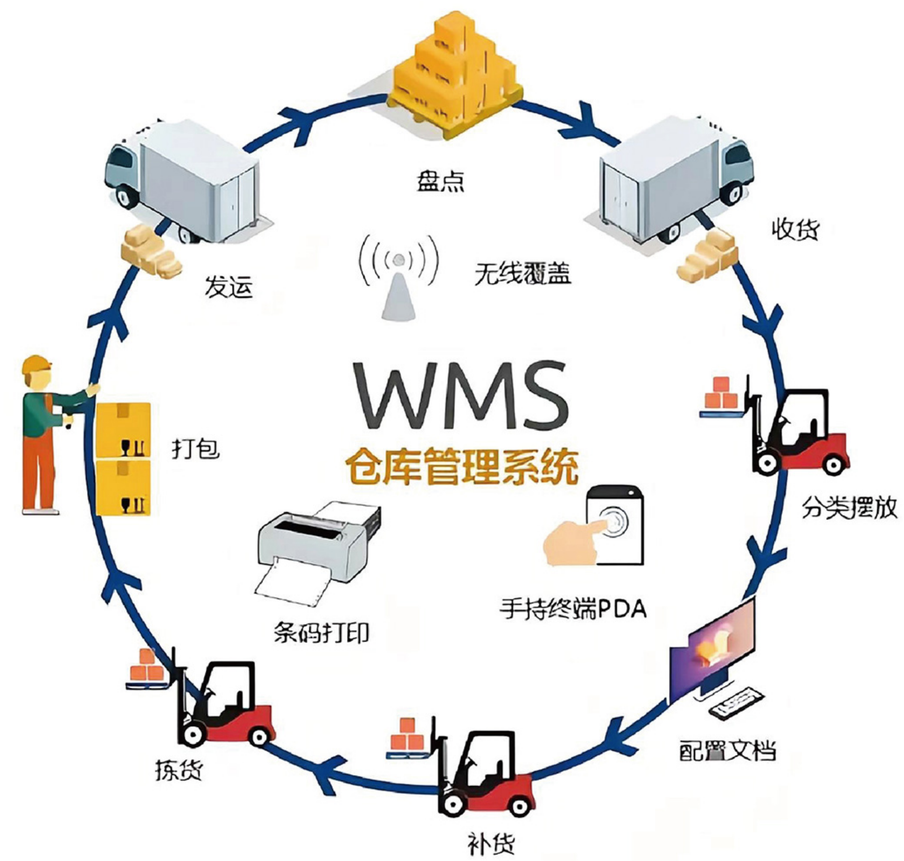
灵活的作业流程配置
高度灵活性
自定义功能

精准的报表分析能力
多维度报表
直观展示报表内容

良好的可扩展性和集成性
设计简洁明了
降低学习成本 降低操作难度

客户案例

某知名企业线束事业部通过引入WMS仓库系统，成功打造智能工厂解决方案。系统对接MES、立库及ERP系统，大幅提升仓库效率与精准度。同时，开发了十余个仓库报表及看板，实现仓库数据实时监控与物料库存分析，助力决策优化。通过客户端、网页端、移动端的多端协同操作，企业实现了全流程数字化管理，显著提升了运营效率与灵活性，为行业智能化转型树立了标杆。



QFYF-1000 潜伏机器人

产品介绍

QFYF-1000 产品是以举升方式为特点的国内领先的潜伏移动机器人系列产品之一，在运动性能与安全防护方面具有同行业领先的技术质量优势，助力客户创造更安全、更高效的工作环境，打造更具性价比的生产力。为客户建设智能工厂、智能物流提供柔性实用的行业解决方案，智慧领航物流变革。

特性

● 自主定位导航：

采用惯性导航、激光SLAM 导航、纹理导航等技术实现精确定位；

● 柔性运动控制：

采用双轮差速驱动，支持前进、后退、旋转等运动控制，运动过程平滑柔顺；

● 智能电源管理：

支持多等级电量阀值控制，低电量时自主充电，完成充电后自主返回工作；

● 多重安全防护：

前置激光避障，安装高度188mm，开角260° 最大检测范围25m，气动碰撞检测，急停按钮等多级安全防护，实现安全可靠的运动控制；

● 大型货物搬运：

支持1000kg货物举升、搬运、旋转、下放；

● 设备状态指示：

支持触控屏、声光告警提示设备状态；

● 无线网络通信：

支持 WIFI 网络通信和无缝漫游，网络覆盖区域无障碍运行。

技术参数

型　号	QFYF-1000	电　源	48v
旋转直径	1200mm	电池容量	40Ah
举升高度	60mm	充电循环次数	完全充放电1500次
载　重	1000kg	工作时间	8h
运行速度	1.8m/s	完全放电后充电时长	≤1.5h
加速度	0.6m/s²	外形尺寸	L1150×W820×H256mm
朝向精度	±1°	重　量	185kg
停止精度	±10mm		

HGYF-35000 垂直升降式自动货柜

产品介绍

HGYF-35000 垂直升降式自动货柜，模块化设计，充分利用垂直方向的空间。

可以节省空间，快速存取货柜，提供工作效率，减低风险改善库存，使货物更加安全。

特性

● 存取能力：

最大可达 120个托盘/小时；

最低能耗，自动称重，托盘上物料高度灵活可变，可混合使用不同负载的托盘；

存取口数量最多3个，在地面上，可位于同侧,存取口类型前进、环线、直角转弯、暂停、永久停。

● 导航方式：

内置式存取口或外置式存取口及托盘单层或托盘双层。

● 充电方式：

手动充电或快换电池。

● 安全防护：

激光雷达避障，预塑化面板，密封性好，承重结构采用镀锌钢板，钢丝皮带传动，每侧6个定位轮的升降机导向系统。

● 使用环境，操作界面：

室内平整场地，10.4寸触摸屏工业控制台 (Copilot)。

技术参数

型　号	HGYF-35000
高度增量	200mm
托盘存储调节幅度	25mm
托盘宽度	1500mm至4100mm
托盘深度	654mm和857mm
载　重	35000kg至90000kg视设备型号和配置而定
存储物料最大高度	695mm(bay S) / 895mm(bay M) /1295mm(bay XL)
站点数量	21+21个
电　源	DC24V
电池容量	20Ah
充电时间	7~8h
工作时间	20h
外形尺寸	3300mm至16100mm

SJYF-100 视觉机器人

产品介绍

SJYF-100 视觉机器人是以车间纯黄地标线、黄黑地标线为巡线模式的移动机器人，具有快速部署、操作简单、运行稳定、安装方便、无需参数设置、无需调度系统等特点。为客户建设智能工厂、智能物流提供柔性实用的行业解决方案。

特性

● 导航：

视觉引导，纯黄线、黄黑线，高精度的测量激光雷达，最小掉头直径120cm，最小站点间距20cm；

● 运行能力：

上下双层载物台，前进、环线、90° 直角转弯 、暂停、永久停；

● 设备状态指示：

开始按钮，急停按钮，自动按钮，触屏设置；

● 充电方式：

手动充电或快换电池；

● 安全防护：

激光雷达避障，避障距离0.3~0.5m，避障角度140° ；

● 运行场地：

室内平整场地。

技术参数

型　号	SJYF-100
载　重	100kg
运行速度	0.2~0.7m/s
站点数量	21+21个
电　源	DC24V
电池容量	20Ah
充电时间	7~8h
工作时间	20h
外形尺寸	L700 × W460 × H240/630mm H指台面高度
重　量	（单层）32kg /（双层）39kg

- 安波福电气系统有限公司
- 莱尼电气系统有限公司
- 李尔
- 安费诺
- 捷温汽车系统有限公司
- 上海金亭汽车线束有限公司
- 博世汽车部件有限公司
- 住友电工
- 藤仓电装
- 贸联
- 长城汽车线束
- 矢崎总业
- 大陆汽车电子有限公司
- 长春市灯泡电线有限公司
- 郑州宇通集团有限公司
- 科洛普线束技术有限公司
- 立讯精密工业股份有限公司
- 比克希集团
- 中航光电科技股份有限公司
- 比亚迪

2020年全国质量标杆

五一劳动奖章

国家级重点专精特新“小巨人”企业

高新技术企业

国家级知识产权优势企业

博士后科研工作分站

河南省杰出民营企业

河南省制造业单项冠军

2020年河南省科学技术进步奖证书

国家火炬计划产业化示范项目证书

环境证书TüV ISO 14001:2015

CE证书

质量证书TüV ISO 9001:2015

补充证书

海 昌 智 能

超出客户的期望

EXCEED YOUR EXPECTATIONS